



VEICHI

苏州伟创电气科技股份有限公司

苏州市吴中经济技术开发区郭巷街道淞葭路1000号
Tel: 0512-6617 1988 Fax: 0512-6617 3610

苏州伟创电气科技股份有限公司深圳分公司

深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头1号路领亚工业园春生楼三楼
电话：0755-3686 1688 传真：0755-2968 5680

苏州伟创电气科技股份有限公司西安分公司

西安市高新区科技二路67号T4栋清华科技园启迪中心1501室
电话：029-8886 5638

服务热线：400-600-0303

[Https://www.veichi.cn](https://www.veichi.cn)



中文官网



官方微信

2024年3月版 该手册信息如有变动，恕不另行通知。
伟创电气版权所有，严禁转载。

产品综合手册

PRODUCT CATALOG

致力于成为电气传动和工业控制领域的一流企业

To be a leading company in the field of electric drive and industrial control

Contents

目录

变频器

AC310系列高性能矢量变频器	21-22
AC320系列及碳化硅高速变频器	23-24
AC330系列同步磁阻电机专用驱动器	25-26
AC01系列网络型变频器	27-28
AC10系列通用变频器	29-30
AC70系列开环矢量变频器	31-32
AC800系列工程多机传动变频器	33-34
AC810系列标准多机传动变频器	35-36
AC830系列四象限变频器柜机	37-38
中压变频器	39-40
ACH100系列高压变频器	41-42
ACH200系列高压变频器	43-44

伺服系统

SD860系列伺服驱动器	47-48
SD810系列中大功率伺服驱动器	49-50
SD700系列高性能伺服驱动器	51-52
SD710系列通用型伺服驱动器	53-54
SD780系列通用型伺服驱动器	55-56
SD500系列主轴伺服驱动器	57-58
V9E系列电机	59-60
V7U系列电机	61-62
V7R系列伺服减速电机	63-64

控制系统

VM系列轻薄式远程模块	67-68
VH600系列通用型中型PLC	69-70
VC1系列PLC	71-72
VC3系列PLC	73-74
VC5系列PLC	75-76
V5系列运动型可编程逻辑控制器	77-78
VI20系列触摸屏	79-80

行业专机

S200系列施工升降一体化专用机	83-84
QT系列塔吊一体化驱动器	85-86
智能（无人）施工升降机系统解决方案	87-88
智能（无人）货用施工升降机系统解决方案	89-90
CH310T起重专用变频器	91-92
CH610系列起重机一体化驱动器	93-94
ACP30系列隔爆机芯	95-96
SD650系列电液伺服系统	97-98
EHS100系列一体化伺服驱动器	99-100
EHS300系列电液伺服驱动器	101-102
SD500系列机床主轴伺服系统	103-104
SD700系列机床专用伺服系统	105-106
AP100系列空压机一体驱动器	107-108
AP150系列空压机一体驱动器	109-110
高速离心透平机械专用驱动及解决方案	111-112
VC600C系列喷水织机一体机电控	113-114
光伏扬水逆变器	115-116
GS20系列水泵控制器	117-118
EV200系列低压控制器	119-120
VH800系列制氢电源	121-122
船舶与海工行业系统解决方案	123-124
SD100系列低压伺服系统	125-126
RB100系列伺服一体轮	127-128
ECH直流无刷空心杯电机系统	129-130
FT1系列无框电机	131-132
包装行业应用解决方案	133-134
AC310-XL系列线缆拉丝机电控系统	135-136
AC310系列张力控制专用变频器	137-138
环境通风专用型变频器	139-140

智能物联网

智能物联网	143-144
纺织物联网	145-146

Company Profile

公司简介

伟创电气（股票代码：688698）自成立以来始终专注于电气传动和工业控制领域，是一家从事工业自动化产品研发、生产、销售于一体的高新技术企业。公司在苏州设立研发中心和生产基地，分别在深圳、西安设立研发中心，并在印度设立了全资子公司，目前业务遍及多个国家和地区，为全球客户提供有竞争力、安全可信赖的产品和服务。

公司的产品种类丰富，包括变频器、伺服系统以及控制系统等。产品应用广泛，在重工、轻工、高端装备等行业均拥有成熟的应用案例，以场景化解决方案助力制造业数智化转型升级。同时，公司紧跟时代发展趋势，向机器人、新能源、医疗等新兴领域延伸，研制了空心杯电机、无框电机、光伏储能逆变器、手术动力系统等产品，为高景气度行业深度赋能。

经过长期、持续的自主研发和创新，公司开发出一系列拥有自主知识产权的专利技术，已经掌握了交流永磁同步电机的矢量控制技术、碳化硅应用技术、电机高频注入控制技术、电机参数学习辨识技术、电机控制保护技术、电机转速跟踪启动控制技术、电机高速弱磁控制技术、电机V/F标量控制技术、电机矢量控制技术等关键核心技术，截至2023年12月31日，已获授权专利共计159项，其中发明专利45项。

19年的发展，公司一步一个脚印，屡获国家和主管单位认证，荣获“第三批专精特新‘小巨人’企业”，“高新技术企业”，“江苏省工程技术研究中心”，“江苏省级企业技术中心”，“江苏省工业互联网发展示范企业（标杆工厂类）”等荣誉称号。

未来，伟创电气将持续秉承“以市场需求为导向，以技术创新为驱动”的经营理念，加大关键核心技术攻关和产品迭代，不断向高性能、高质量、高可靠性的应用领域拓展，为促进电气传动和工业控制领域发展做出力所能及的贡献。



苏州产研中心



深圳研发中心



西安研发中心



Product Modules

产品划分

01 变频器

伟创电气系列高中低压变频器，性能优异、功能丰富、易用可靠、规格齐全。广泛应用于多个国家各类应用领域，得到客户广泛认可。



02 伺服系统

伟创电气伺服系统性能优异、稳定可靠，可满足各种工业设备控制要求，并能大幅提高客户的生产效率与产品质量，降低系统成本，提升客户的市场竞争力。



03 控制系统

伟创电气控制系统具有丰富通讯接口、多种控制指令，旨在为客户提供更高效、更精准、更可靠、更便捷的工业控制产品和解决方案。



04 行业专机与智能物联网

伟创电气始终坚持以客户场景为中心，为各行业提供场景自动化延伸的综合解决方案和服务，并结合智能物联网、云平台等技术，助力更多行业实现智能制造。



Development History

发展历程

2005

- 深圳，创业之始
- 第一代变频器成功面市

2013

- 苏州伟创电气设备技术有限公司成立
- 第一代伺服系统成功面市

2014

- 苏州伟创一期工程开工奠基，投入建设

2016

- 苏州伟创一期工程投入运营
- 第一代运动控制系统成功面市

2019

- 改制为股份有限公司
- 伟创印度子公司成立

2020

- 成功登陆A股科创板
- 获评江苏省专精特新小巨人企业

2021

- 伟创控制子公司成立
- 获评第三批专精特新“小巨人”企业

2022

- 西安研发中心成立
- 伟创数字能源子公司成立

2023

- 苏州伟创二期工程投入运营
- 苏州伟创三期工程投入建设
- 伟创医疗设备子公司成立

Industrial Layout

荣誉认证

超高品质
赢得非凡的荣誉

伟创电气凭借优异的自主研发能力和良好的行业声誉，先后荣获“第三批专精特新‘小巨人’企业”，“高新技术企业”，“江苏省工程技术研究中心”，“江苏省级企业技术中心”，“江苏省工业互联网发展示范企业（标杆工厂类）”荣誉称号。

目前已开发出一系列拥有自主知识产权的专利技术，截至2023年12月31日，已获授权专利共计159项，其中发明专利45项。



159项

已授权专利

45项

发明专利

86项

实用新型专利

28项

外观设计专利

82项

软件著作权

| Corporate Culture

企业文化



核心价值观

成就客户，尊重人才，开放创新，协作共赢

经营理念

以市场需求为导向，以技术创新为驱动

企业愿景

成为电气传动和工业控制领域的一流企业

发展战略

【3231战略】

3大核心技术：电机驱动、电力电子、运动控制

2大应用领域：电气传动、工业控制

3大营销策略：产品替代进口、系统解决方案、TOP客户定制开发与服务

成就1个梦想：致力于成为电气传动和工业控制领域的一流企业



R & D Capacity

研发与技术平台实力



01 优秀人才

汇集了国内工业控制领域优秀的专业技术人才，目前研发人员占公司总人数37.16%，本科及以上学历技术人员占74.62%。

02 研发理念

伟创电气秉承“技术创新，精益求精”的研发理念，深入了解客户需求，以产品和技术服务于客户，为客户提供稳定，可信赖的产品。

03 研发投入

伟创电气每年研发投入费用占公司营业收入的10%左右，先后设立3米法电波暗室、气候环境实验室、温度湿度振动3综合实验室、全功率段的电驱性能实验室以及多个行业现场应用实验平台，通过持续加大的研发投入，助力产品稳步向高性能、高质量、高可靠性的应用领域迈进。

04 研发技术成果

截至2023年12月31日，已获授权专利共计159项，其中发明专利45项，主要分布在电气传动、工业控制、绿色能源、工业自动化设备等方面。

05 研发合作伙伴

公司与国内多所著名院校及科研机构建立了深度合作关系，先后设立了“江苏省博士后创新实践基地”和“江苏省研究生工作站”，不断推出有特色的专业系列产品。

06 研发模式

采用EDA设计理念，理论设计--仿真验证（热仿真，电路仿真，代码仿真）--样机实测。
采用IPD（集成产品开发）开发流程，高效，协同发展。

Production Equipment

生产制造

自动化生产设备，构建“智慧工厂”新生态

以数字化技术驱动生产，从产品研发、生产规划到生产执行，数字化、智能化贯穿整个生产周期，年产量达91.46万台。

采用3（三检制）+1（按比例巡检）的全流程质量管理模式，产品均采用自动化的全检测验，保证产品出厂电气性能。

WMS、MES、ERP三大生产管理系统，让每一台产品的生产，都具有唯一的产品编码，可以通过产品追溯系统查询，品质可控可追溯。



Quality Management

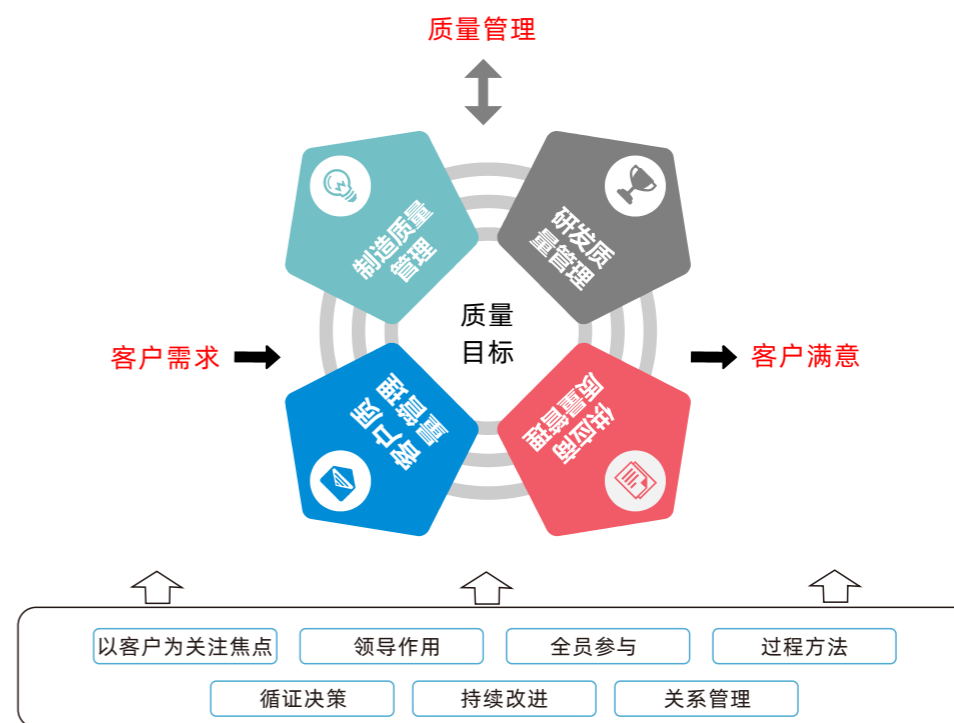
质量管理

传承工匠精神，打造匠心品质

坚持品质第一的质量方针和理念，采购、产品研发、生产过程等各个环节采用世界领先标准进行管理，保证产品的高品质。

每一台产品，都具有唯一的产品编码，可以通过产品追溯系统查询，品质可控可追溯。

以七大原则为基础的质量管理体系



ISO9001:2015
ISO14001:2015
ISO45001:2018



全系列产品
通过CE认证



专用产品通过
3C认证



定制产品符合
RoHS2.0指令



测量管理体系
AAA认证



售后服务五星认证



QC080000
管理体系

Variable frequency Drive

变频器

完善高中低压产品体系，实现变频器全品类出击、全领域覆盖



伟创电气AC系列变频器，功能丰富、灵活易用、性能可靠、规格齐全、应用广泛。自2017年以来，我们已累计为全球客户提供251万余套变频器及相关解决方案，应用于工业自动化的各个领域，遍布全国，远销海外。累计节约用电313.77亿度，减少二氧化碳排放量3128.29万吨，产品质量与性能得到了客户的一致认可。



稳定可靠



环境适应性强



功率等级全面



宽电压范围



选配件丰富



AC310系列高性能矢量变频器

单相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~15kW
 三相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~220kW
 三相380V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~1120kW
 三相660V AC 50Hz/60Hz 22kW~1120kW

- 
 书本式窄体设计，节省安装空间
- 
 高性能磁场定向矢量控制技术
- 
 兼容永磁同步、异步电机控制
- 
 丰富的扩展配件，全面的场合运用
- 
 高功率密度，高可靠性、高适用性

主要特点

- 高性能矢量通用平台，全新的电机控制算法
- 兼容永磁同步电机、三相异步电机、主轴电机、力矩电机等一体化开环、闭环驱动
- 集多种行业参数属性为一体，适用各类运用场合
- 调试简易，设置简单，且支持现场固件升级
- 全面算法优化，让驱动效果更佳、保护更全面
- 随机载波技术，营造舒适工业环境
- 支持各种通讯协议：标配MODBUS、选配Profinet、Profibus-DP、CANopen等
- 全系列书本化设计，直流风机散热，节省空间，增强可靠性

产品简述

书本式载体设计，最大缩小60%体积，模块式结构布局，电子元器件密封程度更高。



上下直通散热，可并排安装，合理利用空间，大大减小组柜体积与成本，有限空间创造无限价值。



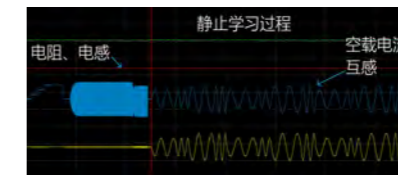
专业级欧式端子，保障安全可靠的同时，节省接线时间，提高组柜效率。



特色性能

优化同步电机驱动--高频注入法
 在开环运行中通过高频信号注入，对永磁同步电机实现了开环控制下0Hz的200%额定力矩的输出，电机重载下启动效果更加稳定。

领先的自学习算法
 在电机无法脱开负载的情况下进行电机静止自学习来获取电机参数，效果媲美旋转自学习。

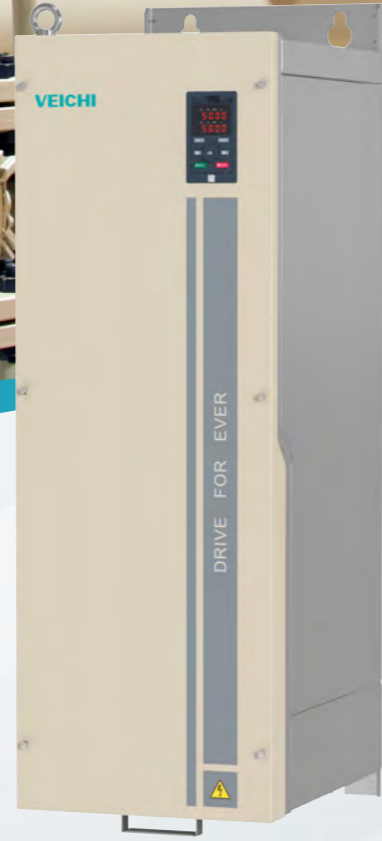
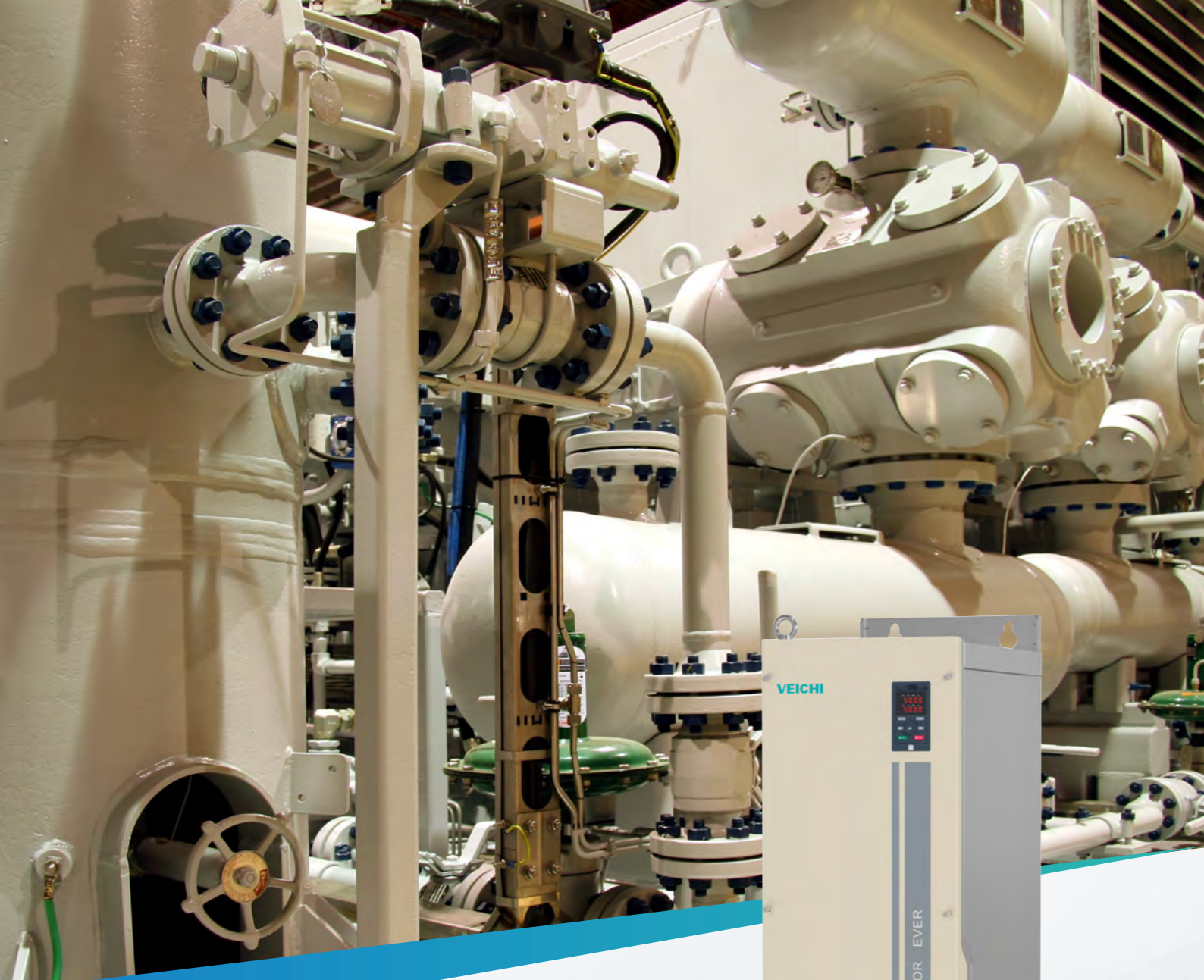


兼容异步、同步电机驱动，一机多用，满足客户驱动需求

可识别扩展卡的双SPI扩展口，扩展功能丰富，一应俱全

全新的保护功能，实现从变频器内部到外置电机等设备全方位保护

全新的功能码排布，使用便捷，查找方便



AC320系列及碳化硅 高速变频器

单相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~15kW
 三相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~220kW
 三相380V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~1120kW
 三相660V AC 50Hz/60Hz 22kW~1120kW

- 高频输出
- 全新的高速永磁电机矢量算法
- 高载波应用
- 高防护
- 高效节能

主要特点

高频输出，电机驱动输出频率可达2500Hz	防护等级更高，环境适应能力强	全新优化电机矢量控制算法平台，保障高速高载波持续稳定运行	接线便捷，操作简易
优化电路设计，减少产品故障率，延长使用寿命	搭配高速高效永磁电机，可以提升电气传动系统效率	功率密度高，体积小，重量轻，便于布置	EMC等级高，抗干扰性能优异

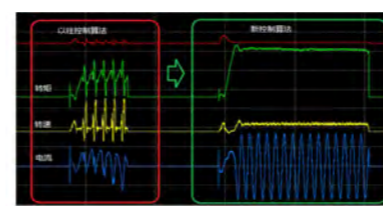
产品简述

AC320系列变频器、碳化硅系列变频器，可支持高速高载波电机驱动。两款产品均具备着优异的耐高压、耐高温、低损耗等性能，能够有效满足电力电子系统的高效率、小型化和轻量化要求。伟创目前开发的交流380V~480V电源下的SIC功率器件变频器，已经逐渐增加在新能源汽车、光伏发电、氢燃料电池、工业电源等领域的应用，而AC320系列变频器除去在高速磁悬浮、永磁高速空压机等领域有不俗的应用效果，在通用变频市场，亦有优良的竞争力与生命力。

特色性能

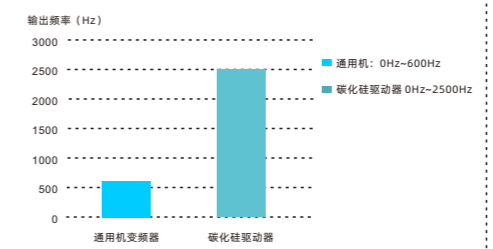
全新的高速同步电机矢量算法

全新的永磁高速电机控制算法，实现了开环控制下0Hz的200%额定力矩的输出。



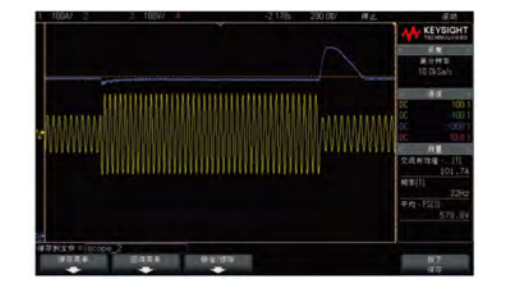
高频输出

优秀的空间矢量脉宽调制技术，电机的驱动频率可达到2500Hz，载波20kHz~40kHz。



精确解耦和快速响应

精确的高速电机转矩励磁解耦，出色的动态响应性能。



应用行业

可广泛应用于磁悬浮、特种机械、制冷系统、化工、生物制药等行业。



AC330系列同步磁阻电机 专用驱动器

单相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~15kW
 三相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~220kW
 三相380V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~1120kW
 三相660V AC 50Hz/60Hz 22kW~1120kW

- 超高效驱动
- 节能降耗
- 扩展丰富
- 性能可靠
- 集成度高

主要特点

- 全新高性能矢量算法平台，同步磁阻电机专用驱动
- 超高效节能驱动
- 精准转矩磁解耦，出色的动态响应性能
- 全面的热仿真设计，保证硬件排布的合理性
- 全系列书本化设计，最大化节省安装空间
- 全面的拓展接口，丰富的配件选型，覆盖各种应用场合
- 更简易方便的现场调试手段，支持现场固件升级
- 整机三防设计、PCBA喷涂三防漆，保证产品稳定可靠

产品简述

AC330系列变频器，书本式窄体结构设计，集成开发了纯同步磁阻电机以及辅助式同步磁阻电机驱动算法平台，应用于同步磁阻电机领域，专机驱动，稳定可靠。

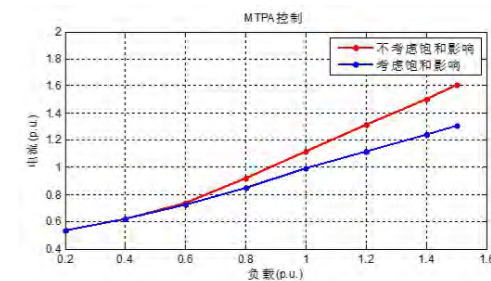
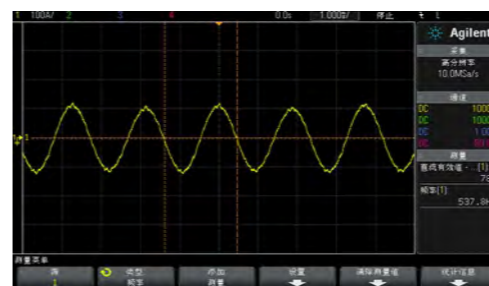
特色性能

低频、弱磁控制优越

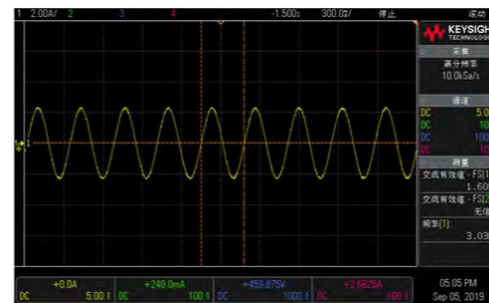
低频下驱动，AC330系列驱动同步磁阻电机调速比例可达50:1，远超市场产品可支持的20:1的低频调速能力；并在基速以上开发了全新的高速弱磁控制算法，最大程度地利用电压极限从而实现输出转矩最大化，保障了高速弱磁下运行的稳定性。伟创AC330系列同步磁阻电机专用驱动器，具备稳定而优越的低频、高速弱磁调控特性。

高效节能

AC330系列专用驱动器，开发了全新优化的MTPA算法，控制精准，运行高效，再配合AC330新一代节能控制技术，可实现电气系统能够根据负载情况，自动调整节能，双管齐下，最大程度提高电机效率，降低能量损耗，电气能效可达IE4及其以上等级。



MTPA控制电流效果图



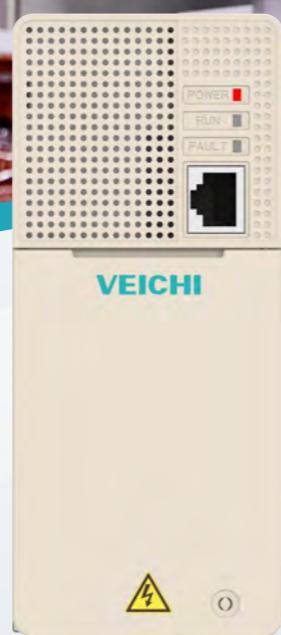
防护全面，稳定可靠

AC330系列专用驱动器，针对同步磁阻电机，配置了软硬件全方位的防护保护，具有输出对地短路保护、内部缓冲继电器保护、风扇驱动回路保护、对外24VDC直流短路保护、电机过载保护等保护功能，实现对电机以及外围设备的全方位保护。



AC01系列网络型变频器

单相220V AC 50Hz/60Hz 0.4kW~4kW
 三相 380V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~7.5kW



- 操作简易，应用便捷
- 体积小，结构紧凑
- 高质量硬件优化，产品更稳定
- 多认证标准产品设计
- 性能可靠，功能丰富

主要特点

- 书本式结构优化设计，尺寸小巧，功率密度更大
- 网络化设计，操作简易，并排组装，即装即用
- 满足UL、CE、TUV、EAC等多认证标准设计
- 软件集成丰富，支持多类型交流电机，现场调试灵活应用
- 100%高防护UV胶覆盖，产品更可靠
- 搭配负载扫描控制算法，驱动应用更节能
- 简易便捷的现场调试上位机软件，监控、应用更灵活
- 全面的电压、温度、电流防护保护，运行更稳定

产品简述

AC01系列网络型变频器，是主要针对食品机械、传输带、风机水泵、纺织等简易调速驱动场合提供的节能增效类高功率密度型变频器，同样可应用于永磁同步电机等高精度调控场合，是一款多行业跨度、应用便捷的高性价比产品。

特色性能

- 高可靠性**
AC01全系列产品，均为全自动化生产线，且产品测试、老化、包装，均为自动化驱动完成，生产标准性更强，质量把控更标准，配套产品内核100%三防涂覆，可靠性更强。
- 体积更小巧**
AC01系列网络型变频器优化全新散热结构设计，搭配高质量电路优化，保障了体积同比缩小了25%以上，产品更小巧，组装应用更便捷。
- 软件集成度更高**
AC01系列网络型变频器，主打简易调速场合，即装即用。同时自身配备异步电机、永磁同步电机、主轴电机、伺服电机等多电机驱动算法，可为不同电驱领域应用保驾护航。



应用行业

可应用于风机水泵、物流运输、食品机械、纺织等多行业。



AC10系列通用变频器

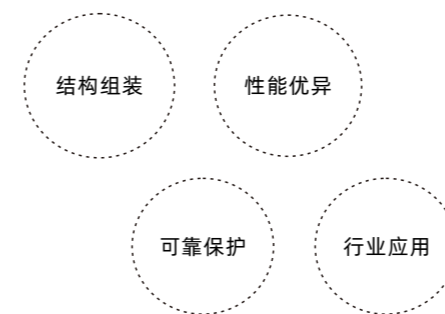
单相220V AC 50Hz/60Hz 0.4kW~2.2kW
 三相220V AC 50Hz/60Hz 0.4kW~2.2kW
 三相380V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~22kW

- 独特散热通道，50°C环境不降容使用
- 组网设计，便捷连接
- 小巧化、书本窄体设计
- 操作使用省时、省力、省心
- 支持多种安装方式，灵活多样

主要特点

- 藏线设计，走线更方便
- 小型化书本式设计，节省安装空间
- 先进设计理念，适用各种应用环境
- 全面故障保护功能，使产品运行稳定可靠
- 筒于形，强于性。外表简单，性能强大
- 安装方式多样，支持导轨、侧面、垂直安装
- 书本式窄体设计，结构紧凑，实现无缝并排安装
- 可应用于风机水泵、自动化生产线、食品包装流水线、物流设备等多种行业

产品简述

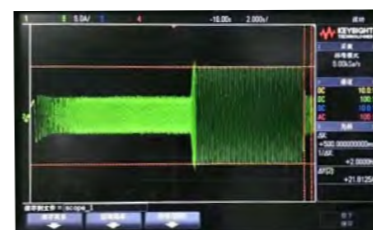


优质的性能



全面的保护机制

具备过流、过载、逐波限流、过压等多种保护功能。
 实现从变频器到外围设备的全方位保护。



结构组

全系列书本窄体式设计。
 上下直通散热、实现无缝隙并排安装。
 藏线设计，使用户在布线使用时更加整洁美观。
 具备导轨、侧面、垂直等多种安装形式，更加突出小巧灵活的特点。



行业应用

广泛应用于自动化生产线、食品包装流水线、物流设备、风机水泵等多个行业。





AC70系列开环矢量变频器

单相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~22kW
 三相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~220kW
 三相380V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~560kW

- 高性能开环矢量控制算法
- 先进的磁通算法，模块化设计
- 高可靠性，高环境适应性
- 良好的电网适应性，宽电网电压范围
- 丰富的软件功能，满足各种所需

主要特点

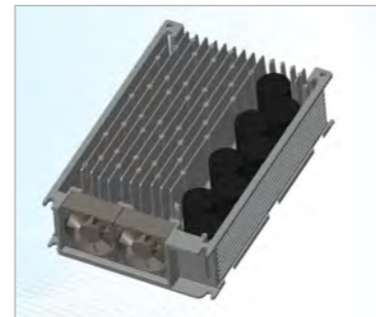
- 高性能开环矢量控制算法
- 先进的磁通算法，模块化设计
- 高可靠性，高环境适应性
- 易安装，易调试，易维护
- 良好的电网适应性，宽电网电压范围
- 丰富的软件功能，满足各种所需
- 抗粉尘，独立风道设计
- PCB板加厚三防漆处理

产品简述

AC70系列是一款高性能开环矢量变频器，经过成千上万次的现场检验，凭借其优异的控制性能，强大的环境适应性，坚实耐用的品质，得到了众多客户的一致好评。

- ◎ 无PG矢量控制，转矩精度高，响应速度快。
- ◎ 超不过载能力，150%输出60s，180%输出10s。
- ◎ 独特硬件结构设计，更强的环境适应性，更长的使用寿命。

全系列独立风道设计，有效地防止污染物进入电子元器件区域，提升了变频器的防护效果。



全自动全方位加厚三防漆处理，防潮湿防盐雾防霉菌，具有更高防护等级，可按需定制。



丰富易用的软件功能，带来高效可靠的电机控制，满足不同的现场需求。

丰富易用的软件功能：
 自学习，转速跟踪，过励磁，随机载波，震荡抑制，标配摆频等



AC800系列 工程多机传动变频器

逆变模块:

三相400V AC: 2.2kW-500kW
三相690V AC: 55kW-710kW

有源整流模块:

三相400V AC: 64kW-560kW
三相690V AC: 117kW-639kW

基本整流模块:

三相400V AC: 475-648kW
三相690V AC: 650-929kW

回馈整流模块:

三相400V AC: 161-595kW
三相690V AC: 180-1026kW

直流斩波模块:

三相400V AC: 50~500kW
三相690V AC: 100~600kW

三相制动模块:

三相400V AC: 500~750kW
三相690V AC: 870~1300kW



优异的控制性能



方便快捷的调试工具



模块化设计、共直流
母线方案



丰富的扩展接口，
满足客户一切需求



多重故障处理和保
护手段，安全稳定

主要特点

采用ARM+FPGA双芯片
控制架构，控制精度高、
响应速度快

支持三相异步、永磁
同步、同步磁阻和高
速等多种电机驱动

模块化设计，节省成柜
空间的同时使系统集成
更加灵活高效

共直流母线设计，可实
现能量在逆变单元间流
动，减少系统耗电

支持Modbus、CANopen、
PROFIBUS-DP、
PROFINET-IO、EtherCAT
等多种通讯方式

优异的AFE有源整流控制
技术，使网侧THD小于5%

安全可靠，具有STO功能，
并提供多种保护和故障处
理手段

支持多模块并机，最大并
机功率可达5.6MW

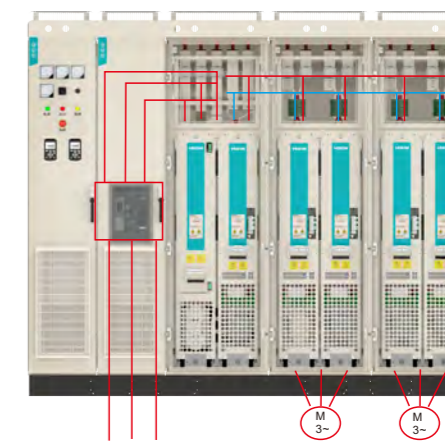
产品简述

AC800系列工程多机传动变频器是伟创电气经多年技术积累及深入市场调研与需求分析，匠心打造的高性能、高端变频器，配以优异的控制性能、模块化设计、共直流母线方案，方便快捷的调试工具、丰富的扩展接口，满足客户一切需求，具有多重故障处理和保护手段、安全稳定等特点，为企业节能减排提供驱动核心，满足工业企业多样化的变频器功能需求。

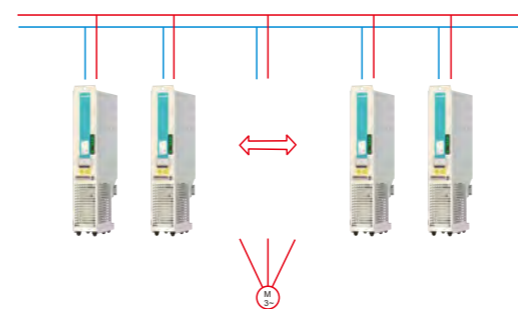
模块化设计



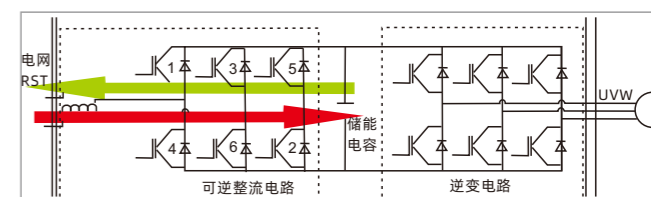
共直流母线方案



并机大功率方案



AFE有源整流四象限技术





AC810系列 标准多机传动变频器

基本整流模块：
三相400V AC: 22/45/110/160kW

逆变模块：
三相400V AC: 1.5kW-75kW

- 灵活的组网和扩展
- 一网尽有，支持多种功能扩展与协议通讯
- 模块化设计，灵活配置选型
- 共直流母线方案，降本节能
- 全面多重保护，故障分级分类管理

主要特点

- 支持三相异步、永磁同步、同步磁阻等多种电机驱动
- 高等深书本型设计，比普通变频器成柜空间节省30%以上
- 共直流母线设计，可实现能量在逆变单元间流动，节约电能
- 直流母排搭接式设计，方便共母线连接，同时节省接线时间和成本
- 一网尽有，支持扩展多种通讯组网方式和CANopen网桥
- 安全可靠，具有STO功能，并配置了直流熔断器

产品简述

AC810系列标准多机传动变频器属于伟创高性能、高端变频调速产品，具有优异的控制性能、灵活的组网和扩展、模块化设计、共直流母线、安全稳定等特点。

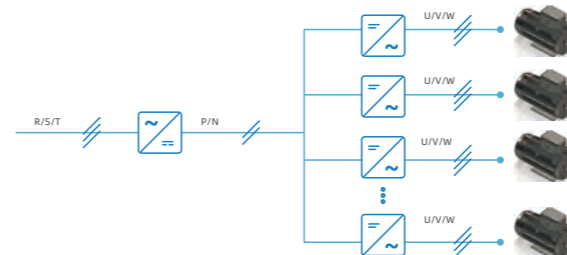
模块化设计

- 滤波、整流、逆变、制动、缓冲都是独立、标准的模块，根据负载电机的功率灵活配置模块造型。
- 书本型设计，方便成柜，减少成柜尺寸（30%以上）。
- 采用标准设计，方便批量生产交付。



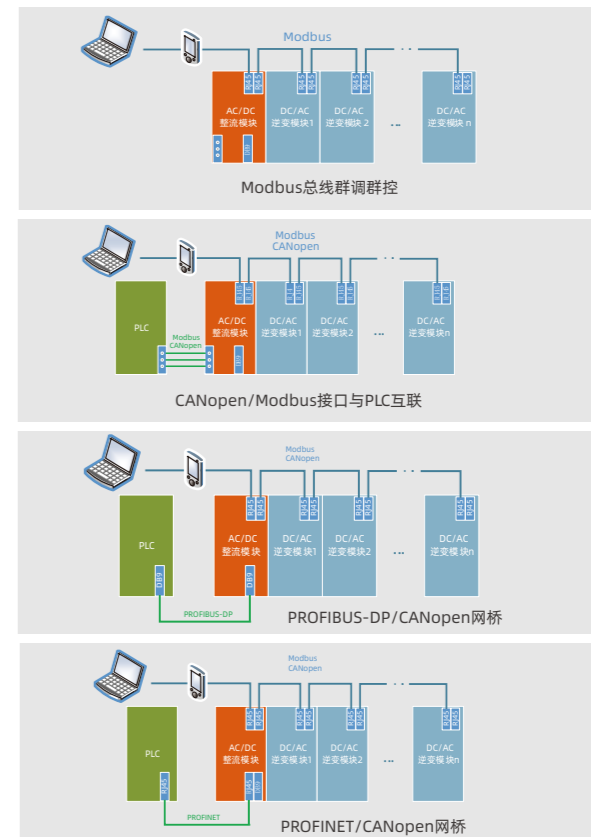
共直流母线

- 在回馈负载下放或者卷曲放卷等应用下，逆变模块之间的发电能量和电动能量可通过公共直流母线交换，节省能量需求（5%-30%）。
- 有效减少整流模块及制动模块电流并简化系统容量。
- 由整流单元统一供电，减少主回路开关器件、制动单元用量。
- 降低了电控系统布线的难度和用量，节省用户成本。



一网尽有

- 支持Modbus-RTU协议，最高波特率115200，128个节点，最长距1000m。
- 支持Profibus-DP（选配不同机型）：12M速率，32个节点，最长距100m。
- 支持Profinet协议。
- 支持CANopen协议：1M速率，64个节点，最长距离40m。





AC830系列四象限变频器柜机

柜机：
 三相400V AC: 45-355kW
 三相690V AC: 45-500kW

- AFE有源整流
- 超高效节能驱动
- 高速高精度环路控制运算
- 高速驱动同步、异步及高速电机
- 方便快捷的调试工具

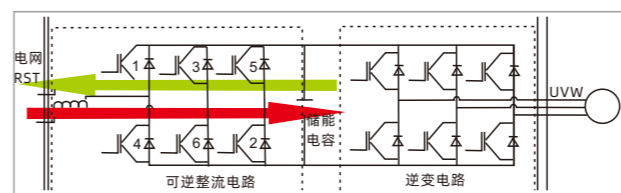
主要特点

- AFE有源整流，有效降低电网侧谐波含量，“完美无谐波”
- ARM+FPGA双芯片控制架构，高速高精度环路控制运算
- 异步电机、同步电机、高速电机兼容驱动
- 调试简易，设置简单，多功能键盘自带蓝牙，支持参数拷贝及恢复
- 多重故障处理和保护手段，安全稳定
- 超高效节能驱动
- 随机载波技术，营造舒适工业环境

产品简述

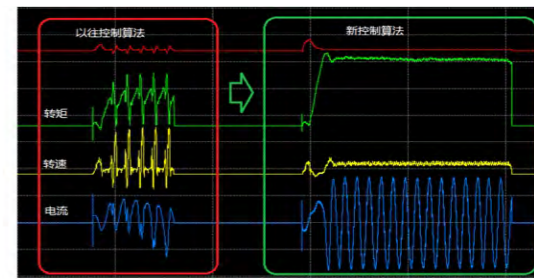
AC830系列四象限变频器属于伟创电气精心打造的四象限变频调速产品技术平台，采用AFE有源整流回馈方案，降低网侧谐波，全驱全控，异步、同步、高速电机兼容控制。

AFE有源整流四象限技术



开环、闭环矢量控制

开环矢量控制，0.5Hz 150%启动转矩
 闭环矢量控制，0Hz 200%启动转矩



性能控制，转矩跟踪

在大惯量设备中停机再启动时剩磁电压较大，可以直接估算出剩磁大小和相位，然后进入旋转中预励磁然后加速。



便捷的调试手段





中压变频器

三相660V: 22kW~1120kW

三相1140V: 三电平

三相3300V: 三电平

两象限/四象限: 45kW-1000kW

两象限/四象限: 500kW-2500kW



运行稳定



节能高效



安全可靠



宽范围功率段覆盖



体积小巧, 高功率密度

主要特点

开闭环矢量驱动, 交流电机驱动一体化

先进的磁通算法, 模块化设计

优化低频专用过载、过流保护曲线, 满足现场驱动专需

易安装, 易调试, 易维护

良好的电网适应性 宽电网电压范围

内置中压变频驱动场合, 专用功率平衡主从通讯应用

粉尘防护升级, 环境适应能力强

PCB板加厚 三防漆处理

产品简述

目前公司通用中压变频器由AC310以及ACP30两款产品平台构成, 包含AC310-T6, ACP30-T11、ACP30-T33。产品强化了客户易用性和行业专业化的设计, 达到了高性能、高可靠性、高适用性等特点, 具有优异的性价比和良好的用户口碑。

特色性能

AC310-T6系列产品为基本整流系列变频器, 驱动应用与AC310系列产品具有一致性。

- ◎ 全系列均为铁壳变频器;
- ◎ 兼容异步、同步、主轴、高速电机驱动控制, 配置开环、闭环矢量控制算法平台;
- ◎ 扩展丰富, 可选配应用标准CANopen、Profibus-DP、Profinet扩展通讯卡。

ACP30-T11、ACP30-T33系列产品则具有如下特点:

- ◎ NPC三电平拓扑结构, 低电压应力, 对电机绝缘更加友好, 适应长距离驱动电机;
- ◎ 可适配永磁同步电机和异步电机, 开环矢量控制, 保障重载启动;
- ◎ 具备四象限变频驱动机型, 可以选配AFE整流方式, 高电网亲和度, 低谐波含量。

应用行业

可应用在工矿、市政环保、造纸机械、起重机械、冶金等行业。



ACH100系列 高压变频器

三相6kV: 250kW~13000kW
三相10kV: 315kW~17000kW

- 支持同步、异步电机，开环、闭环矢量驱动
- 超高能效
- 宽裕量、高可靠性设计
- 丰富的通讯、端子扩展接口
- 一体机、分体机，多机型供应

主要特点

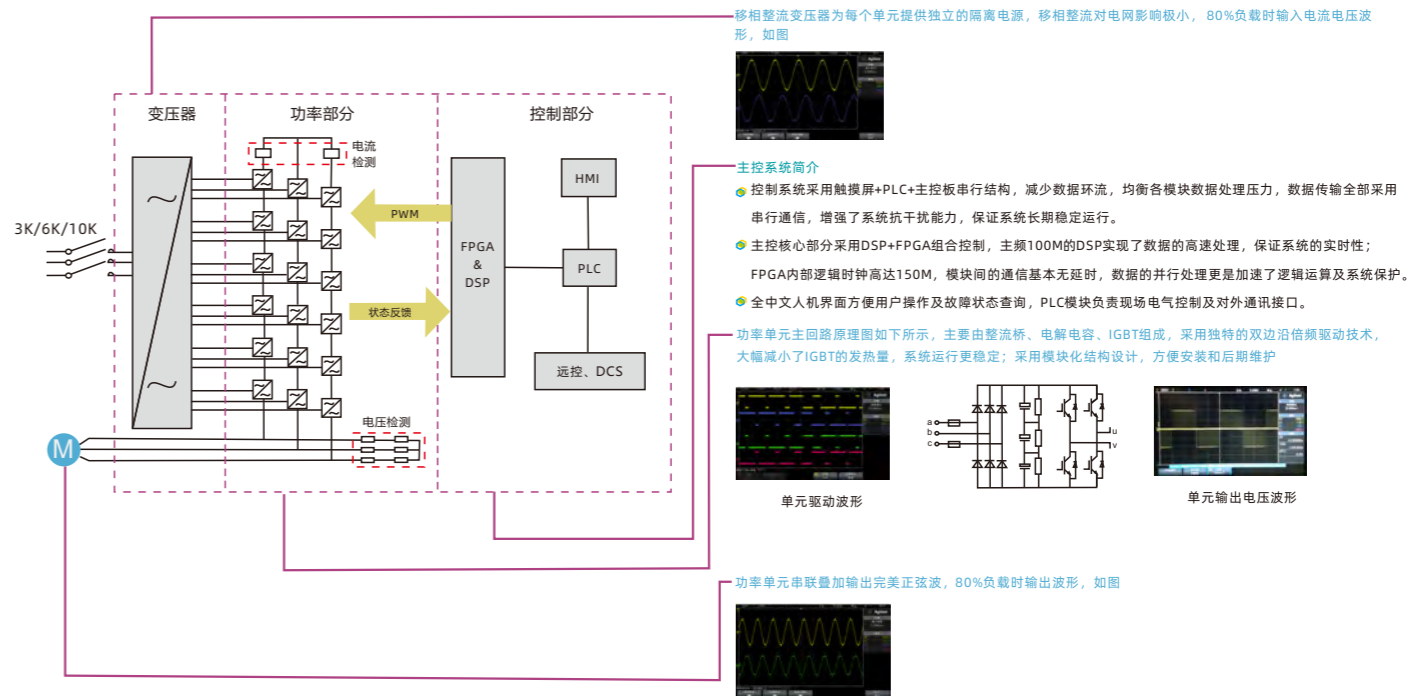
创新的硬件技术配合闭环矢量控制算法，带来高可靠性，低谐波和高效率	具备高电压、低电压穿越设计，电网波动适应能力更强	光纤通信，光耦隔离，保证强弱电隔离，更加安全可靠	具备功率单元自动旁路可选功能
输入为多重移相整流，输出为多电平驱动，驱动完美无谐波	全中文参数设定以及故障查询界面，方便客户操作	主从控制以及自动控制功率平衡功能，适用于多电机系统，如矿井皮带机等	通讯总线扩展丰富，可支持扩展Modbus、TCP/IP、CANopen、Profibus DP等通讯协议

产品简述

ACH100系列高压变频调速系统是高-高电压源型变频器，采用了先进的输入移相整流、创新的桥式逆变技术、优化的串联叠加技术，DSP+FPGA双核控制，采用矢量控制算法，具有控制精度高、动态响应快、低频输出转矩大、功率因数高、谐波含量低的特点，输入与输出电流波形均接近正弦波，也因此被誉为“完美无谐波”变频器。

ACH100系列高压变频器具备长期运行稳定可靠、控制精确、维护方便、运行效率高，操作便捷等优势，可显著改善工矿企业的电机、风机、泵类的运行工况，降低系统运行维护成本，确保在生产过程中，进一步提高竞争力，让企业从变频应用中获益。

高压变频调速系统整机说明





ACH200系列 高压变频器

三相6kV: 315kW~1120kW
三相10kV: 400kW~2000kW

- 高性能控制平台，卓越动态响应能力及控制精度
- 优异低频控制性能
- 全频段飞车启动，转速精准追踪，快速响应
- 先进无扰切换技术，高低电压穿越设计
- 多种单元旁路方式，完美无谐波设计

主要特点

- 采用DSP+FPGA双芯片控制架构，实现高速、高精度环路控制运算
- 死区补偿技术，低频抑制震荡算法
- 全频段飞车启动，200ms内快速实现转速精准追踪及响应全过程
- 主从控制技术，采用CAN或光纤通讯，保障通讯实时性与输出一致性
- 利用锁相技术，实现电机在工频、变频之间无扰切换启动与运行
- 电网波动适应能力强，电网掉电1~5s不停机技术
- 完美无谐波设计，实现电网侧与电机侧THD值皆小于2%
- 支持多种扩展模块，具有全面多重的保护手段，支持PT100温度检测保护

产品简述

ACH200系列高压变频器属于伟创自主研发、设计、生产的第三代高压变频驱动产品，采用成熟的功率单元串联技术，DSP+FPGA双核控制，矢量控制算法，具有控制精度高、动态响应快、低频输出转矩大等特点，广泛应用于风机、泵类、压缩机、皮带机等负载。

全频段飞车启动

无论电机转速为何种状态，均可精准追踪启动。可设定允许等待时间内电源跌落等瞬时故障恢复0.1~1秒内自动启动变频器直接运转频率输出，拖动电机运行至设定状态。



大惯量设备停机时剩磁电压较大，再启动时，可以直接估算出剩磁大小和相位，然后进入旋转中预励磁然后加速

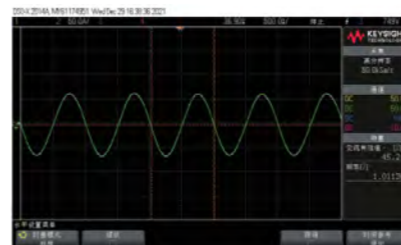
优异的低频控制性能

死区补偿技术

低频时，电流波形几近正弦波

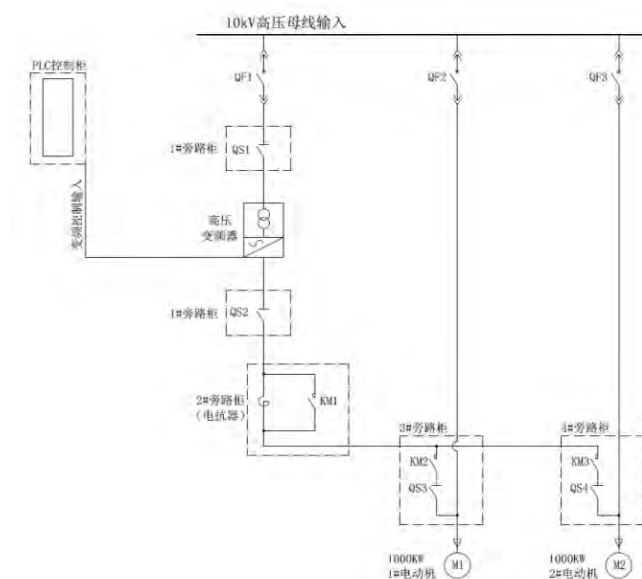
低频抑制震荡算法

低频时，不引起电机共振



先进的无扰切换技术

利用锁相技术，可实现电机在工频与变频之间进行无扰动切换启动和运行，尤其适用于水泵多泵轮起切换应用。切换过程冲击电流不超过电机额定电流的1.5倍。



Servo System

伺服系统

高精度、高响应、高性能，争做行业内更具竞争力的伺服产品



功能丰富



性能强劲



多元总线



智能易用



稳定可靠



SD860系列伺服驱动器



整流模块功率：
三相380V AC: 7.5kW/15kW/22kW

逆变模块：
DC 540V: 1kW~7.5kW

- 灵活的组网和扩展
- 一网尽有，支持多种功能扩展与协议通讯
- 模块化设计，灵活配置选型
- 共直流母线方案，降本节能
- 高功率密度

主要特点

高功率密度，节省安装空间	共直流母线设计，节能更高效	百兆高速工业总线，可靠性更高接线更简单	CE、STO、UL认证
全能驱动器，伺服变频随心配	可充电电池，无需定期更换电池	可多轴共用一个充电电池模块，高效便捷，体积紧凑，寿命耐久，无需频繁更换	

特色性能

高功率密度，节省安装空间



共直流母线设计，节能更高效



CE、STO、UL认证

STO(Safe Torque Off)可防止电机意外运动。这有助于防止在机器人或机器附近工作的操作员受伤。使用内置STO功能的驱动器的好处是可以减少外围设备，简化布线，节省空间。



调试软件功能全面，调试简便

针对EtherCAT总线伺服参数复制，一台设备中的所有SD860伺服，可以通过调试软件借助EtherCAT网络，一次完成所有伺服参数的上传和下载。



百兆高速工业总线，可靠性更高接线更简单



双轴共用芯片，高度集成效能更优

双轴共用芯片。通讯时延小，插补、寻圆效果更优。





SD810系列中大功率伺服驱动器

整流模块功率：
三相380V AC: 56A/110A/240A/358A

逆变模块：
DC 540V: 1kW~75kW

- 灵活的组网和扩展
- 一网尽有，支持多种功能扩展与协议通讯
- 模块化设计，灵活配置选型
- 共直流母线方案，降本节能

主要特点

并母线设计， 节能效率高	功率范围广，单机 1kW到75kW驱动	行业应用广，可应用 多种机械领域	认证功能全，CE、STO、 SIL3等多种认证
体积紧凑， 节省安装空间	拓展灵活，可开发行业 专机功能；可承载第三 方电机	标配 23位绝对值编码器， 可根据需求匹配更高精度 编码器	

特色性能

节能效率高

并母线设计，节能效率高，比单机节约5%到30%，还省制动电阻



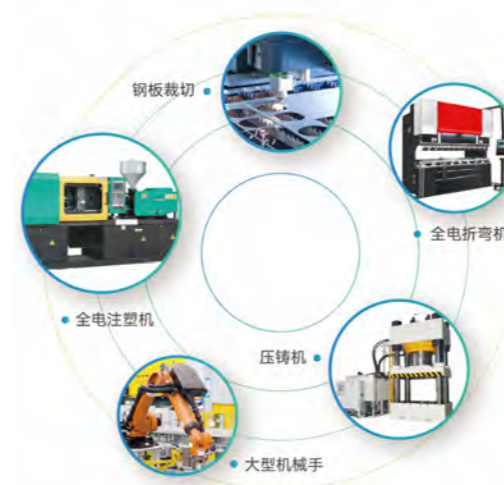
节省安装空间



省安装柜体积更省成本

行业应用广

全电注塑机，压铸机，全电折弯机，大型机械手，锻压机床，伺服转塔冲床，钢板裁切，搬运机械等行业



功率范围覆盖广



单机1kW到55kW驱动

保护功能全

CE认证，STO、SIL3安全等级认证





SD700系列高性能伺服驱动器



- 鲁棒控制
- 智能设定
- 多段制振功能
- 23位绝对值编码器
- 全新结构设计

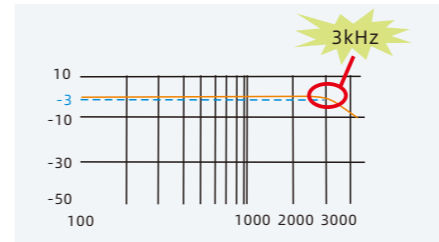
主要特点

- 速度环响应带宽可以达到3kHz
- 采用23-Bit绝对值编码器，通讯速度达2.5Mbps
- 带宽设定，自动完成PID环路增益计算
- 强大的上位机软件，多通道监测，简单易用
- 支持EtherCAT, PROFINET, CANopen, RS-485, MECHATROLINK II, MECHATROLINK III等主流现场总线
- 自动完成惯量辨识、环路增益、摩擦补偿等参数设定
- 支持多段制振功能，有效限制共振
- 鲁棒控制，保证30倍以内惯量的负载平稳运行

特色性能

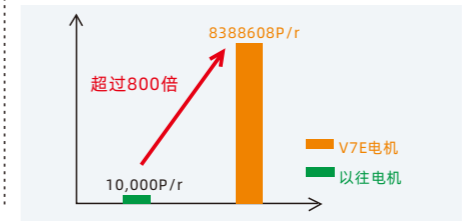
3kHz速度环响应带宽

通过独特的电流环算法，有效提高速度环带宽，大大缩短整定时间，整定时间最快可达1ms，提高生产效率。



23-Bit绝对值编码器

使用业内顶尖水平的23-Bit绝对值编码器，单圈高达8388608个脉冲，通讯速度可达2.5Mbps。实现定位更精准，低速更平稳，断电不遗失。



强大的上位机软件

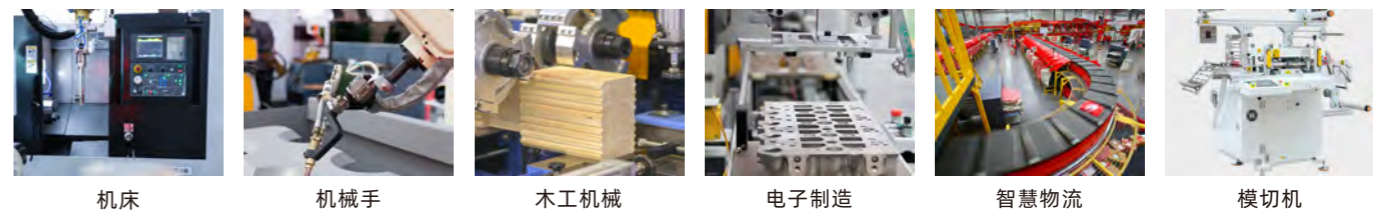
免安装调试软件。驱动器与电脑之间使用USB通讯方式，简单易用。

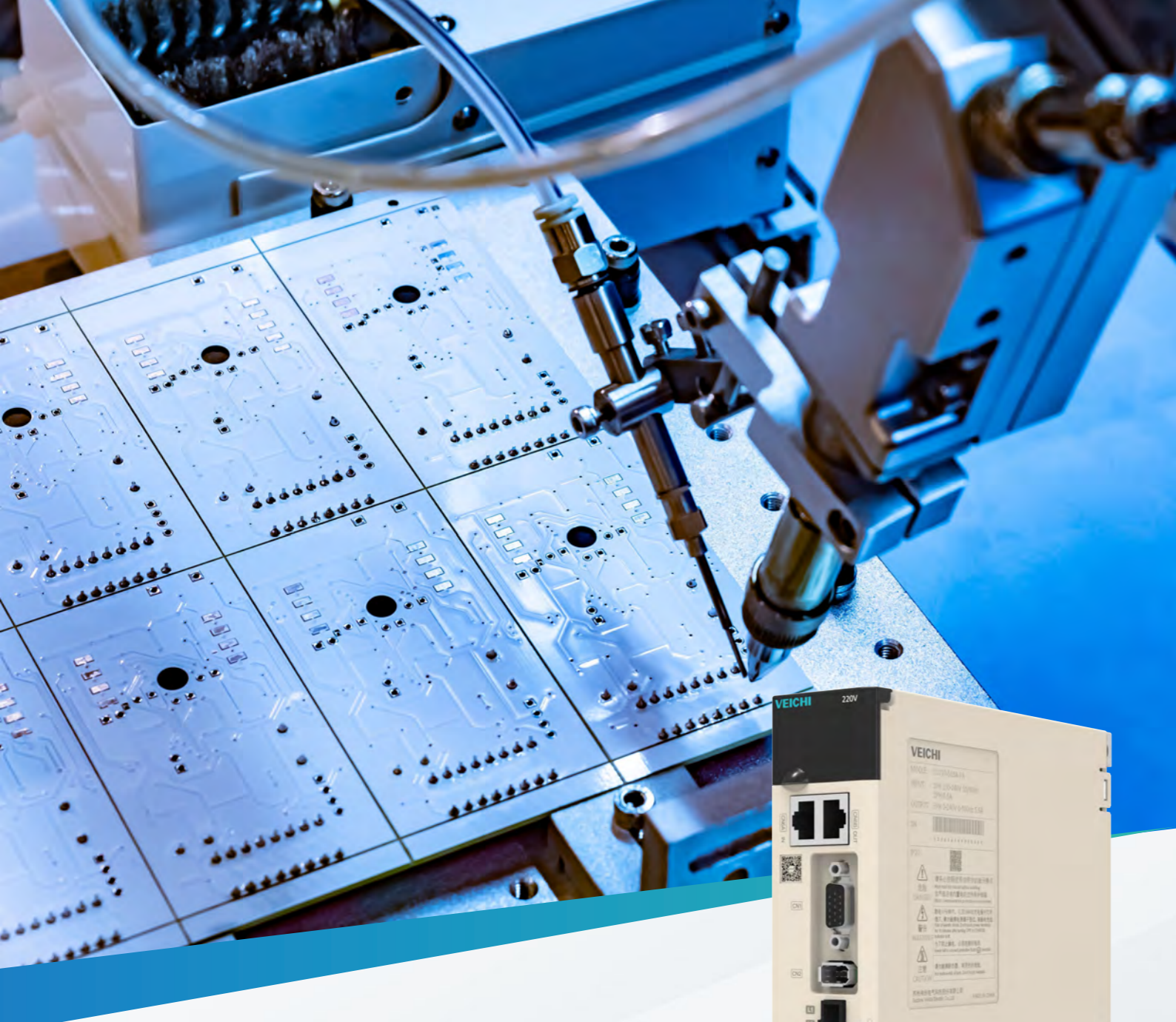


参数规格

驱动器功率范围：100W~200kW
输出扭矩范围：0.16N.m~3183N.m

行业应用





SD710系列通用型伺服驱动器

- 调试上位机升级
- 驱动器参数拷贝
- 实现参数自动整定
- 结构升级，体积更小
- 兼容17bit/23bit绝对值编码器

主要特点

<p>搭配23bit电机，速度带宽可达3kHz，适应不同高响应要求场合</p>	<p>标配Micro USB上位机专用接口，标配RS485通讯，选配CANopen通讯，选配EtherCAT通讯</p>	<p>可广泛应用于3C、木工、包装、印刷、物流、食品、纺织、医疗电子、环保等行业</p>	<p>手把手式装机向导，让伺服应用更简单</p>
<p>调试软件具备驱动器参数拷贝功能，免去相同机型参数设定的繁琐操作</p>	<p>硬件、结构升级，体积更小</p>	<p>搭配绝对值编码器，断电记忆位置。电池使用寿命3年以上。配置不同分辨率的编码器，满足不同应用场合选择</p>	<p>智能化控制，根据不同机械结构区分对待，无需人工干涉，完成各种复杂环路参数设定，实现参数自动整定</p>

特色性能

调试上位机升级

手把手式装机向导，让伺服应用更简单。



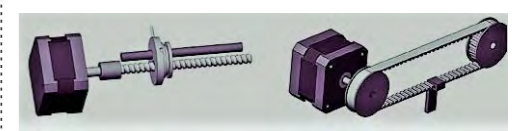
驱动器参数拷贝

调试软件具备驱动器参数拷贝功能，免去相同机型参数设定的繁琐操作。



实现参数自动整定

1. 根据不同机械结构区分对待
2. 完成各种复杂环路参数智能化设定
3. 根据机械情况自动设定，无需人工干涉
4. 位置整定时间最快达10ms

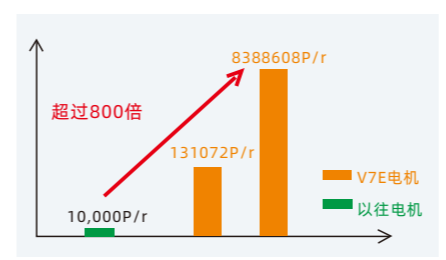


丝杠，同步带，刚体等机械结构，区分对待

兼容17bit/23bit绝对值编码器

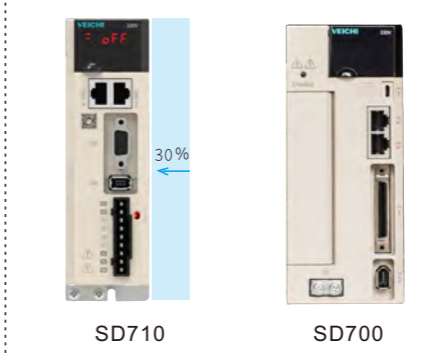
搭配绝对值编码器，断电记忆位置。电池使用寿命3年以上。

配置不同分辨率的编码器，满足不同应用场合选择。

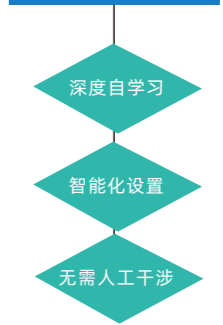


硬件、结构升级，体积更小

硬件、结构升级，5R5机型体积缩减30%。



智能设定



行业应用

广泛应用在包装机，3C电子，木工，雕刻机等行业。



SD780系列通用型伺服驱动器



- 国际标准UL认证
- 强大的总线通讯功能
- STO

STO功能
- 简易调试面板
- 兼容17bit/23bit绝对值编码器

主要特点

- 硬件防护以及抗干扰性能全面升级，符合美国UL认证以及欧盟CE认证要求
- 为客户设备提供更安全的运行环境，全系列符合STO SIL3安全等级认证
- 多种总线通讯方式选择：CANopen, EtherCAT
- 主要应用于3C, 锂电, 半导体, 新能源, 光伏等行业
- 调试上位机升级, 手把手装机向导, 让伺服应用更简单
- 调试软件具备驱动器参数拷贝功能, 免去相同机型参数设定的繁琐操作
- 实现参数自动整定, 根据机械情况自动设定, 无需人工干涉, 完成各种复杂环路参数智能化设定, 位置整定时间最快达10ms
- 搭配V7U电机, 机身IP67防护, 温升比上代产品低5-10摄氏度, 轴跳精度优于2个丝, 性能更高

特色性能

调试上位机升级

手把手装机向导, 让伺服应用更简单



驱动器参数拷贝

调试软件具备驱动器参数拷贝功能, 免去相同机型参数设定的繁琐操作。



实现参数自动整定

1. 根据不同机械结构区分对待
2. 完成各种复杂环路参数智能化设定
3. 根据机械情况自动设定, 无需人工干涉
4. 位置整定时间最快达10ms



丝杠, 同步带, 刚体等机械结构, 区分对待

国际标准UL认证

国际标准UL认证, 适用于美国, 加拿大等国家进出口



STO功能

标准SIL3安全转矩关断功能, 适用于新能源, 锂电, 光伏设备等行业。给设备使用者提供更高的安全。

智能设定



强大的总线通讯功能



- Micro USB

标配Micro USB上位机专用接口
- RS485

标配RS485通讯
- CANopen

选配CANopen通讯
- EtherCAT

选配EtherCAT通讯



SD500系列主轴伺服驱动器

- 标配双编码器接口，全闭环矢量控制
- 环路参数自整定，最优化参数
- 定位精准，调速精准
- 负载响应能力强
- 低频力矩大，调速范围广

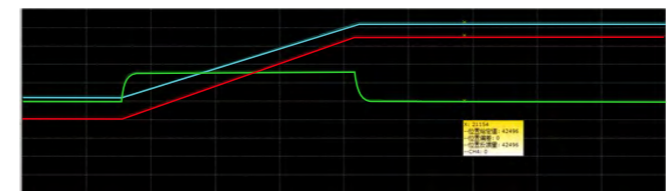
主要特点

支持开环、闭环矢量控制，集同步、异步驱动于一体，支持MIII总线通讯	准确的速度、位置控制，定位精度达到±1个脉冲	强大的自学习功能：电机参数、编码器、系统惯量及速度环参数自整定	更宽的恒转矩输出平台，更强的弱磁升速能力
多段准停位置，刚性攻丝误差±2%	零点位置一键设定，操作便捷	硬件限流，过载能力强，适应各类恶劣工况	八十种故障保护，全面保障产品安全

特色性能

高精度位置偏差

位置控制偏差最小可达0个脉冲偏差。



完善的接口

6路开关+1路高速开关输入	2路编码器输入+1路任意分频差分输出	2路集电极输出+2路继电器输出	配备5V, 10V, 24V外部电源	1路双极性模拟量输入+1路单极性模拟量输入+1路模拟量输出
---------------	--------------------	-----------------	--------------------	-------------------------------

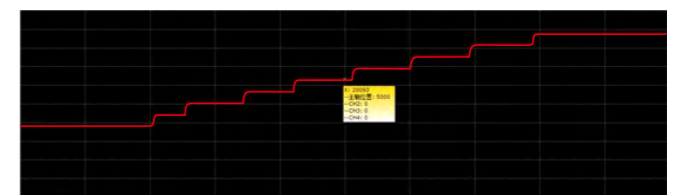
可靠的保护

具备对地短路保护，输入/输出缺相保护，编码器断线保护，过流保护，过压保护，过载/轻载保护，电机过热保护等多种保护功能。



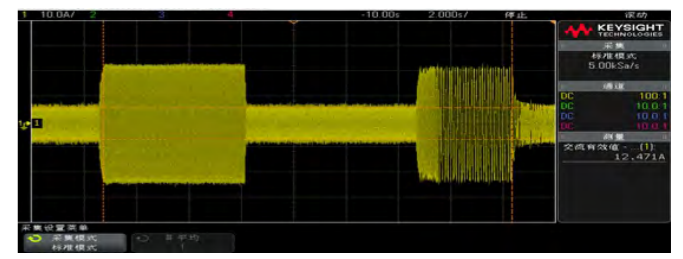
强大的功能

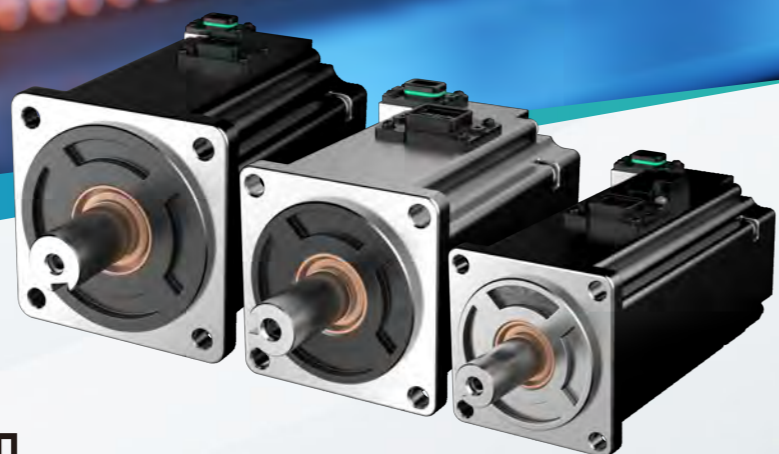
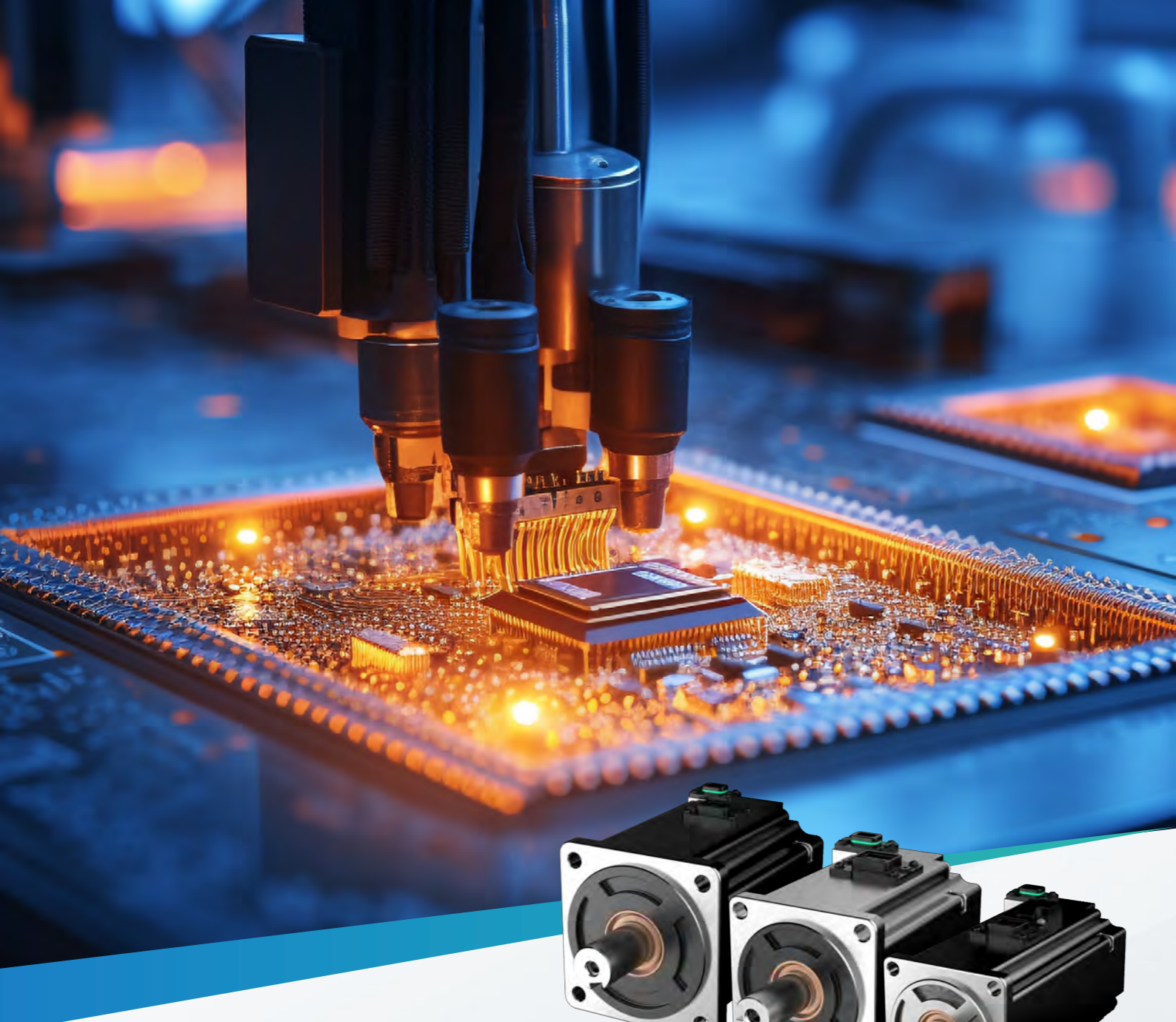
兼具位置控制、速度控制、转矩控制；异步电机/同步电机，V/F、开环矢量、闭环矢量控制；多种脉冲给定位置方式；惯量辨识、环路参数自整定；8个分段准停控制；位置摆动；零点一键设定；PID控制等多种功能，满足多种需求。



优越的系统性能

- 优异的电流矢量控制算法
- 调速范围广，超高速时速度脉动小
- 安全可靠的硬件配备
- 位置控制响应快，精度高
- 良好的变频节能控制
- 力矩控制准确，出力稳定
- 低频力矩大，速度稳定
- 良好的负载动态响应控制





V9E系列通用伺服电机

 高能效

 高刚性

 多应用

 小巧强劲

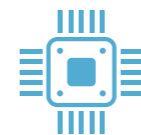
主要特点

- 多样的个性化定制方案，满足客户对不同出轴，安装尺寸的需求
- 可选配无电池编码器，减少维护成本，助力绿色发展。
- 广泛应用于半导体工厂、工业机器人、自动化生产线、精密机床等设备
- 较V7E系列新增60/80法兰超低惯量、100/130低惯量，系列更全，更能满足多种应用场合需求

特色性能

更全的系列

新增60/80法兰超低惯量
适用于半导体、3C、锂电行业中快速点位控制的场合



新增100法兰低惯量
适用于多关节机器人、弹簧机等小安装空间的应用



新增130法兰低惯量
适用于大负载高速运行或频繁启停的工况



超宽的速度范围

大幅提高电机的速度范围，利于用户提升设备效率

V9E系列40/60/80机座
最高转速：从6000rpm 提高至 ▶ 7000rpm

V9E系列130机座
最高转速：从3000rpm 提高至 ▶ 5000rpm

V9E系列180机座
最高转速：从3000rpm 提高至 ▶ 4000rpm

更小的尺寸



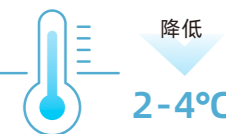
长度缩短了3-5%，助力设备轻量化、小型化

出色的定位精度

可选配24位或以上编码器，走的更稳，停的更准

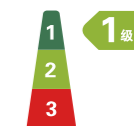
更好的性能

全新的磁路设计，更小的齿槽转矩与运行温升拧轴转动无顿挫感，低速下的位置控制更精准典型机型、同工况对比较V7E系列降低2-4℃。



低能耗

V9E全系列满足GB30253-1级能效要求



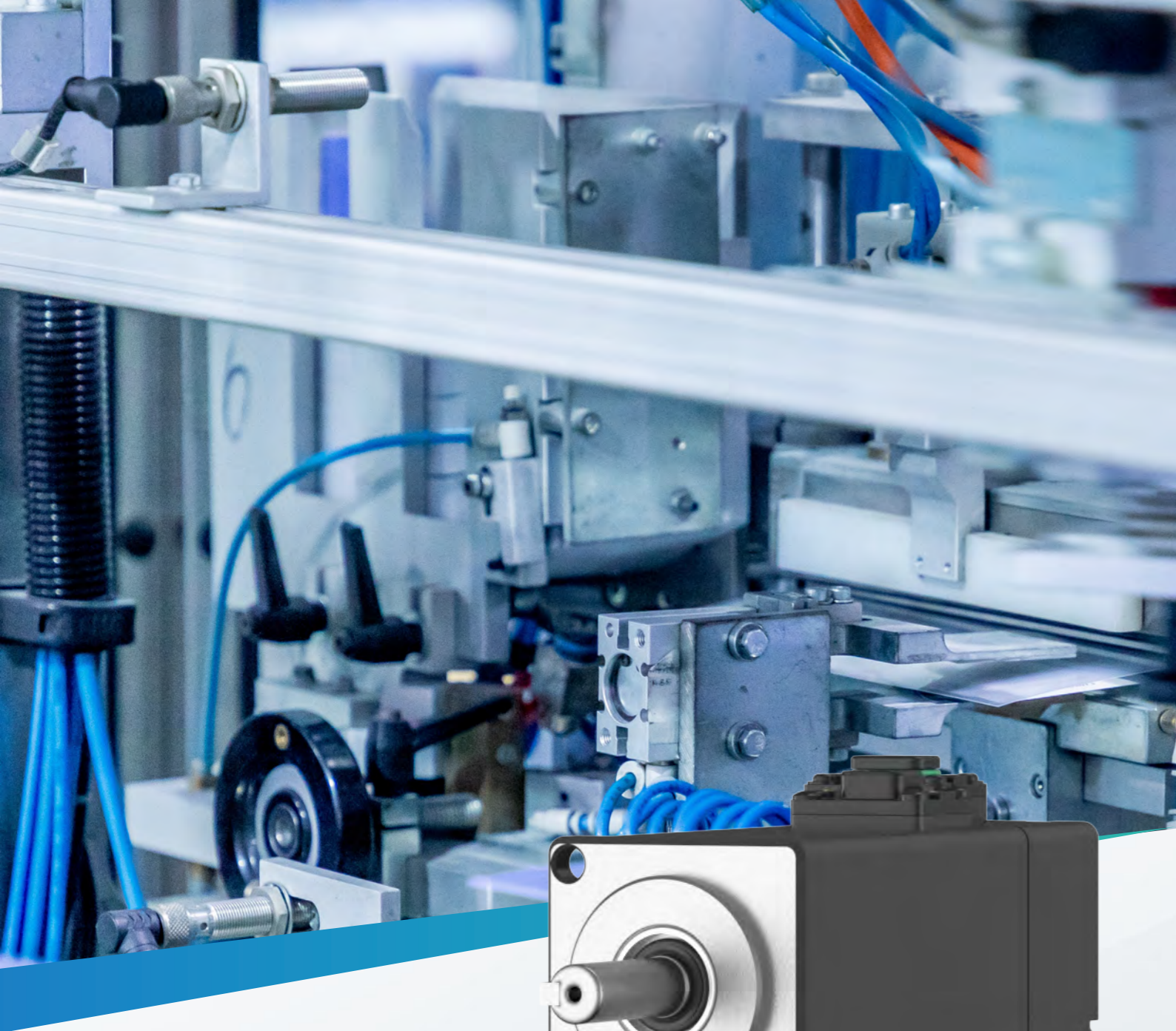
更高的防护

IP67级防护（轴伸处除外），不惧水液喷淋、灰尘铁屑，轻松应对各类使用环境。

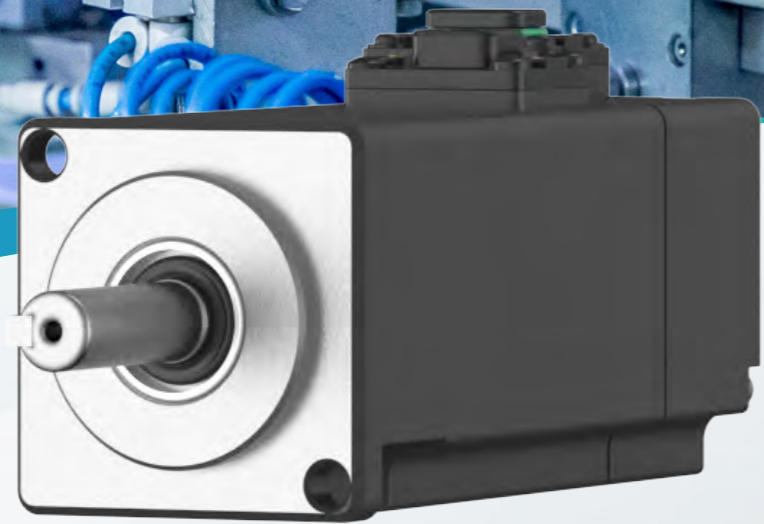


V9E 伟创新一代通用伺服电机系列





V7U系列电机



- UI国际认证标准
- 低温升
- 高性能
- 高防护
- 短机身

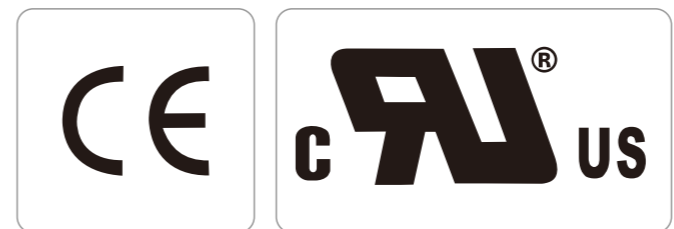
主要特点

硬件防护以及抗干扰性能全面升级	符合美国UL认证和欧盟CE认证要求	绝缘等级达到F级	高达3~4倍过载能力
采用低损硅钢片,效率更高	精准动平衡,响应更快	更低的温升	体积小,重量轻,体积较以往产品缩小20%以上

特色性能

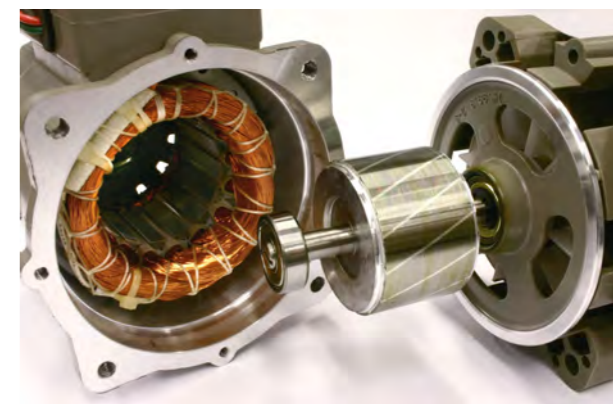
全系列电机通过国际CE、UL认证

V7U全系列电机通过国际CE、UL认证,所有零部件均符合CE、UL体系的认证要求。



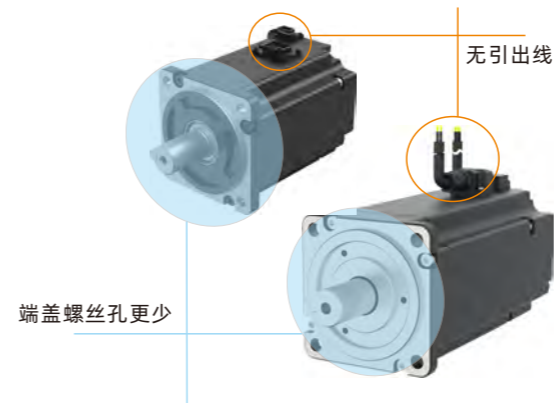
F级绝缘等级

V7U系列电机最高允许温度155(°C),绕组温升限值100(K),电机耐温性更好,使用寿命更长。



无引出线,外观更整洁

V7U电机采用端子式接线,无引出线,一体化端盖,前端盖开孔更少,整体外观更整洁。



性能特性同V7E

V7E系列同平台设计,机械精度高、运行发热量低、占用空间小。





V7R系列伺服减速电机

- 短机身
- 高精度
- 大负载
- 安全可靠
- 标准化设计

主要特点

- 一体化设计，相比传统分体式安装结构，节省40%减速机长度
- 齿轮背隙 $\leq 3\text{arc-min}$ ，齿轮与轴刚性连接，精度提升
- 可承受较大的径向、轴向力，可输出3倍负载转矩
- 油脂润滑，终身免维护，防护等级IP65，省去传统连接结构，机械可靠性提升
- 产品标准化、一体化，避免单独采购减速机时反复确认图纸
- 免调试，安装简易，现场即装即用

特色性能

一体化设计

电机与减速机整机长度缩短，相比于分体式结构，减速机与电机通过转接板连接，节省40%减速机长度。



高精度

电机轴头通过过盈配合安装太阳轮，与行星轮直接配合，精度更高。



行业应用



激光切割机

AGV

雕刻机

手持工具

弹簧机


Control System

控制系统

高效协同，丰富品类，持续提升自动化解方案的集成能力





结构设计新颖


灵活的可扩展性


丰富的定位、
运动控制功能


便利的应用体验


主流的工业
总线方案



VM系列轻薄式远程模块



耦合器最大可接
16个扩展模块



高速背板总线



模块体积轻薄



扩展模块任意搭配,
种类丰富



ECT/PN两种总线
通讯方式

主要特点

EtherCAT/PROFINET两种
总线通讯模块, 适用大部分
现场通讯环境

微秒级响应, 通讯周期
最小可达125us

一个耦合器最多可扩展
16个扩展模块, 能适应
各种复杂工控环境

模块种类丰富, 支持各种
DI/DO,AI/AO,热电阻传
感器、热电偶传感器等

集成度高, 紧凑设计。
轻薄体积节省2/3电柜
空间

自研新一代总高速
背板总线, 速度提
升至100Mbps

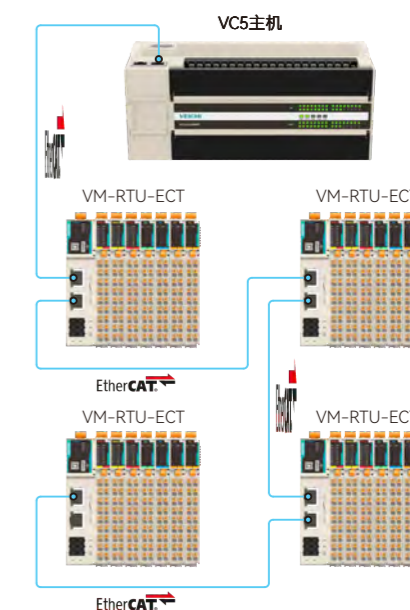
端子垂直拔插可拆卸,
安装、维护效率和接线
时间大大提升

连接器采用镀金工艺,
不易腐蚀更可靠, 力保
产品长时间稳定运行

功能介绍

VM系列远程模块是伟创推出的新一代扩展模块, 具有体积小、采集信号速度快、易于装配、可靠性高等特点。适用于常见的总线网络, 可达到微秒级别的响应速度。

VM系列远程模块型号丰富, 能够满足多种工控自动化现场的个性化需求, 其具有出色的连续运行和高响应速度的能力, 可广泛应用于不同行业中。



规格参数

指标名称	规格
扩展数量	总共16台, 包括IO模块和特殊模块
背板总线	VBUS, 伟创自定义
背板速率	100M
通信周期	最小125微秒
背板通信方式	手拉手快速转发模式
EtherCAT 接口	IN: EtherCAT输入口
	OUT: EtherCAT输出口, 用于连接后级的EtherCAT从站
端子输入电源额定电压	24V DC (20.4V DC~ 28.8V DC)
端子输入电源额定电流	0.6A (24V时典型值)



VH600系列通用型中型PLC



基于Codesys开发
集成环境

强大的运动控制功能

丰富的总线网络

EtherCAT
最大125个EtherCAT
从站

模块化组合配置

主要特点

四核处理器、纳秒级指令处理速度。拥有更快的指令处理速度

支持丰富的IEC 61131-3编程语言(LD、FBD、ST、SFC、CFC)。提升项目开发效率

支持EtherCAT、EtherNet/IP、OPC UA、Modbus TCP、RS485、CAN总线等全球标准的工业网络

EtherCAT包含实轴和虚轴，最大支持128个轴，16轴电子凸轮控制同步周期 2ms

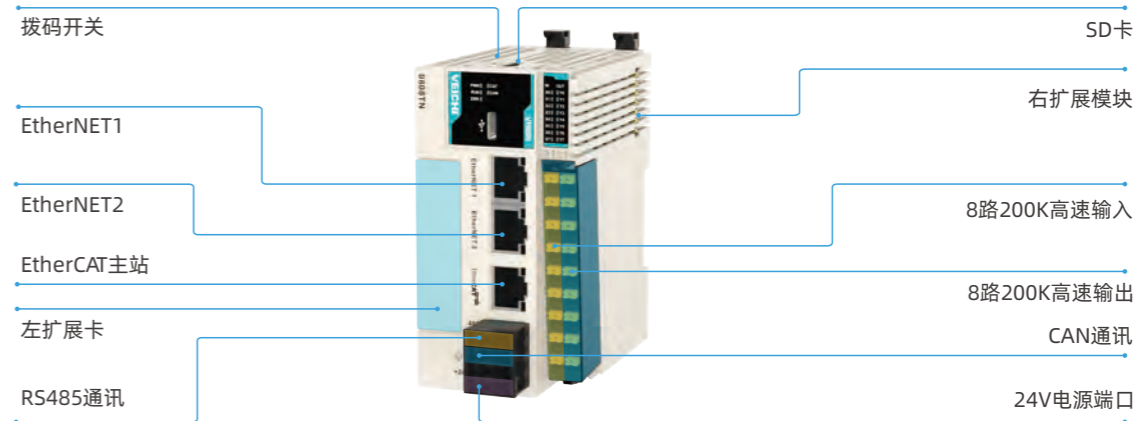
具有强大的运动控制功能，支持直线圆弧插补；支持电子齿轮、电子凸轮等

最大可连接125个EtherCAT从站，集成更多接口，便捷互联

模块化组合配置，本地可右扩展16个VH系列刀片式模块。多种类型左右扩展模块可供选择

程序存储空间10MB，掉电保持512kb (Flash掉电保存)，数据容量20MB

端口介绍



规格参数

指标名称	规格
串口通信	1路RS485串行通讯
CAN	CANOpen主站
EtherNet	2路EtherNet (内置交换机),支持ModbusTCP、程序上下载
EtherCAT	最大连接125个EtherCAT从站 (包含伺服轴)
高速输入	8路200K
高速输出	8路 (脉冲轴) 200K
左扩展	可扩展1路485功能等
右扩展	最大扩展16个模块
SD卡	1路最大支持32G
可带轴数	EtherCAT最大128轴, 最多125从站 (包含伺服轴)



VC1系列PLC

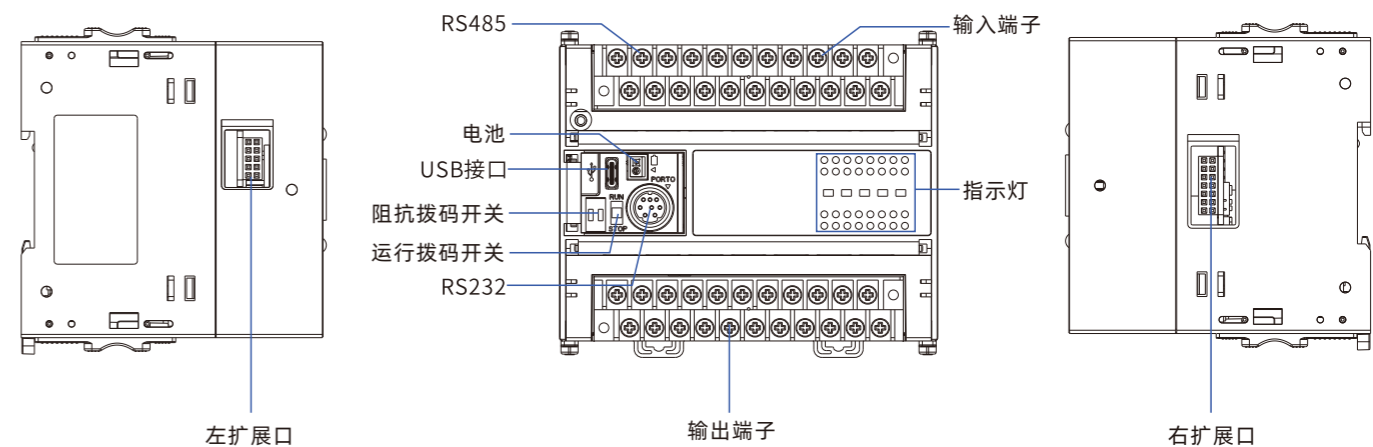


- 用户程序支持
多达16K步
- 3路100kHz脉冲输出
- 便利的固件升级
- 1路232, 1路485
- 丰富的扩展模块

主要特点

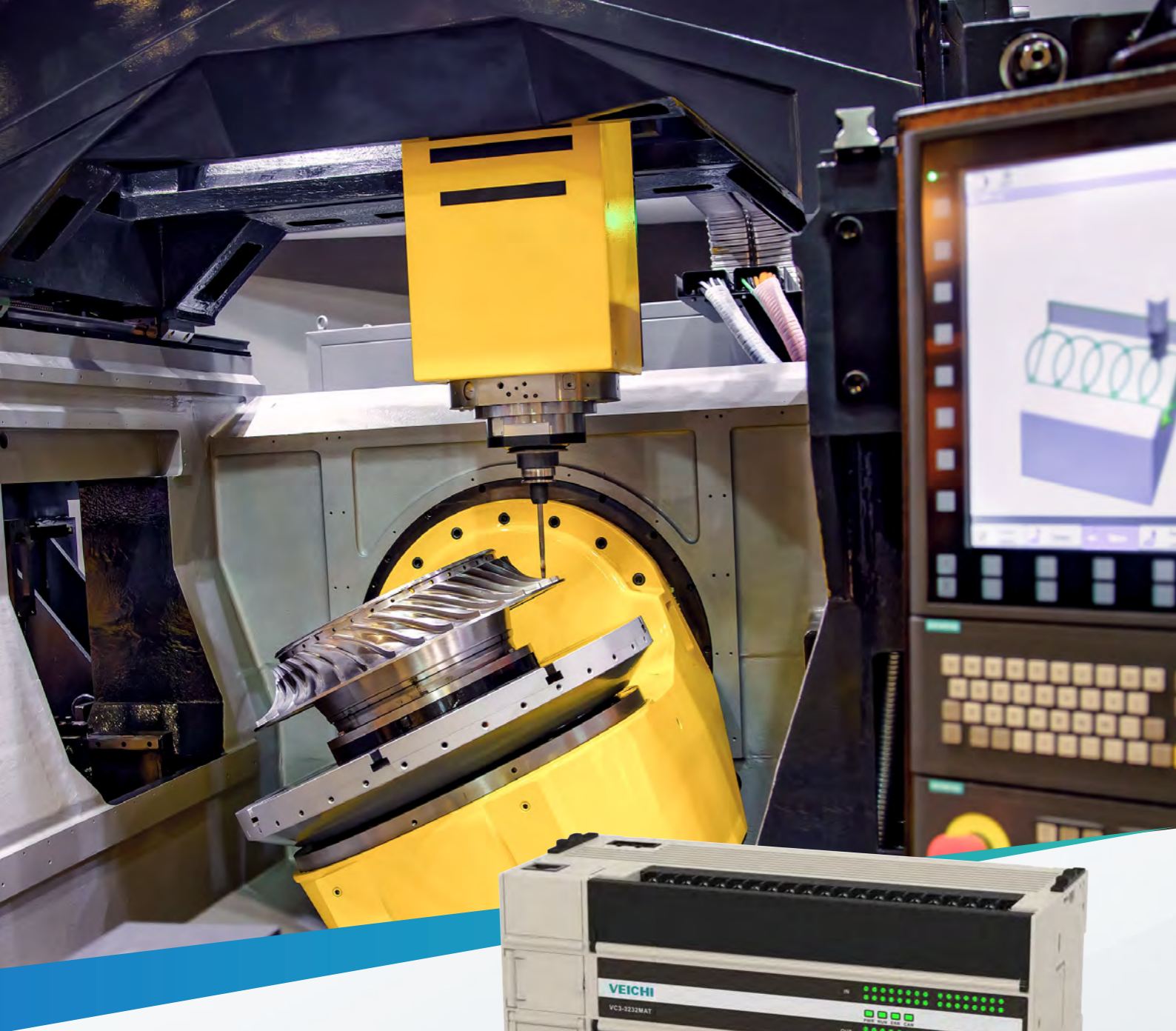
- 可通过左扩展模块，扩展1路485
- 2路50kHz高速计数，6路10kHz高速计数
- 可通过左扩展支持以太网
- 支持USB通信，让调试更方便快捷

端口介绍



规格参数

指标名称	规格	
常规	基本指令执行时间	0.2μs
	实时时钟	±45秒/月(常温)
存储器	程序容量	16K步
	程序掉电永久保存	支持
	掉电保存软元件	FLASH永久保存, 最大2000个字元件
IO	最大IO点	128
	最大扩展模块数	15
	数字滤波功能	8个输入点软件可设定滤波时间, 以后各点采用硬件滤波, 滤波常数为10ms
定位控制	最高脉冲输出(晶体管)	3路100kHz
	单相计数通道	2路最高输入频率50kHz通道, 6路最高输入频率10kHz通道
	双相计数通道	1路最高输入频率25kHz通道, 3路最高输入频率5kHz通道
通信	串行通信口	1路232, 1路485
	以太网	无
	USB通信	USB 2.0



VC3系列PLC



用户程序支持
多达64K步



8路200kHz脉冲
输入、输出



便利的固件升级

CANopen

支持CANopen



支持右扩展IO、
特殊模块

主要特点

支持CANopen
(301/402 协议)通讯

支持8路200kHz高速
脉冲输出, 支持多种
定位功能

支持8路200kHz高速
脉冲输入; 支持8路外
部IO中断功能

最多支持15个扩展模块

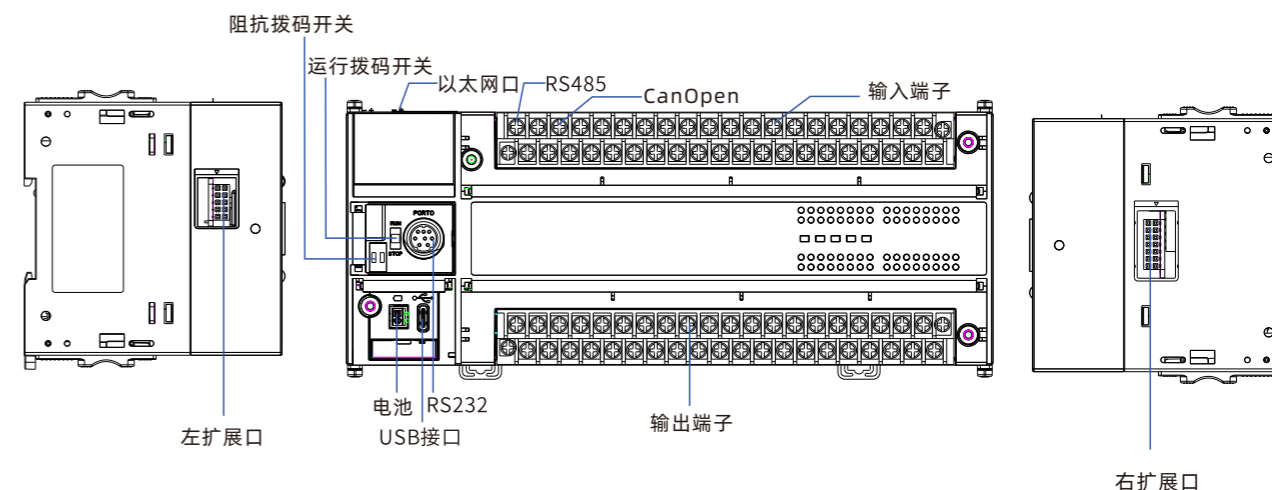
本体自带1路232, 1路485,
另可左扩展1路485

支持以太网ModbusTCP,
程序上下载功能

支持USB通信, 让调试
更方便快捷

结构小巧, 功能强大,
具有极高的性价比

端口介绍



规格参数

指标名称	规格
程序数据容量	64K步用户程序
基本指令速度	0.065μs
串口通信	1路RS232; 1路RS485
CAN通讯	支持CANopen (301/402 协议)
以太网	支持ModbusTCP, 程序上下载功能
高速输入	8路200kHz高速输入
高速输出	8路200kHz高速输出
扩展模块	最多支持15个扩展
编程语言	支持LD,SFC编程方式
USB	支持用户程序上下载和固件升级功能
定位功能	支持多种定位功能



VC5系列PLC

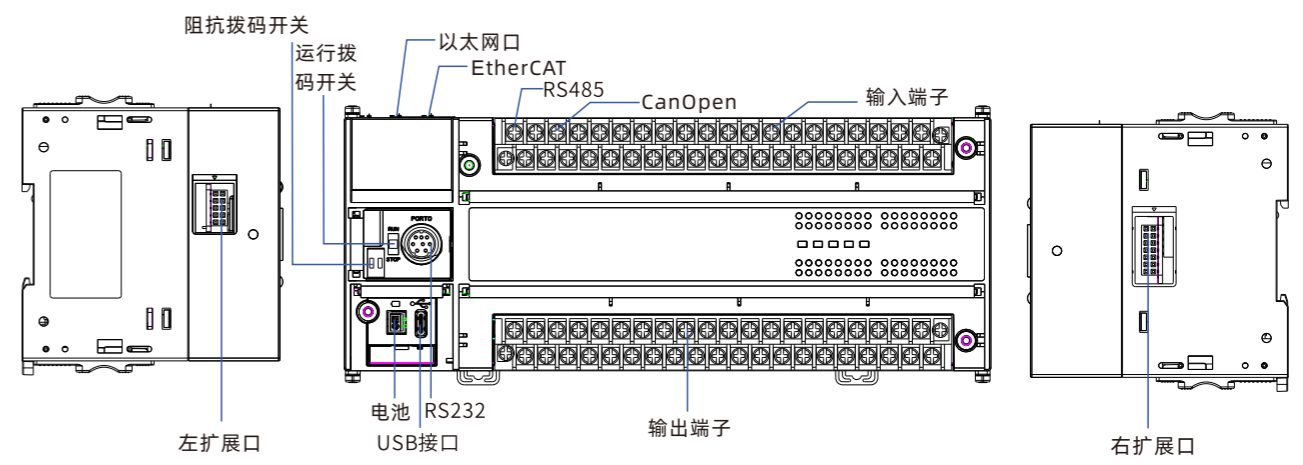


- 
 EtherCAT主站
- 
 CANopen主从站
- 
 简单的运动控制设定
- 
 丰富的通信接口
- 
 集成高速脉冲

主要特点

- 支持32轴 EtherCAT总线运动控制，支持绝对/相对、速度、转矩、点动控制、插补功能
- 最大支持72个 EtherCAT 从站
- 支持 RS485、CAN、以太网和 EtherCAT 接口，可实现多层次网络通信
- 基于 PLCopen 的运动控制指令，可实现最大32轴运动控制；主机支持4轴200kHz脉冲输出，8路200kHz 高速输入
- 使用 LD/SFC编程，功能块指令等高效便捷的编程方式
- 主机本体自带32路输入和32路输出，含8路高速输入和8路高速输出，可实现4轴脉冲输出和4轴编码器计数
- 最大可扩展15个扩展模块
- 支持直线插补、圆弧插补，支持电子凸轮和电子齿轮功能

端口介绍



规格参数

指标名称	规格
程序数据容量	200K步用户程序，约128K软元件，其中约84K掉电保存
可带轴数	EtherCAT: 32轴，最多72个EtherCAT 从站
同步周期	EtherCAT同步周期支持最小250μs
串口通信	1路RS232；1路RS485
CAN通讯	支持CANopen (301/402 协议)
以太网	支持ModbusTCP，程序上下下载功能
高速输入	8路200kHz高速输入；（4路AB相计数）
高速输出	8路200kHz高速输出；（4轴脉冲输出）
扩展模块	最多支持15个扩展
编程语言	支持LD ,SFC, FB功能块
USB通信	支持用户程序上下下载和固件升级功能
运动功能	支持直线插补，圆弧插补；支持电子齿轮，电子凸轮功能等

V5系列 运动型可编程逻辑控制器



主芯片双核处理，
强大的逻辑运算



支持在线调试，操作更便捷



多重加密，安全性高



应用行业广泛



接口丰富，扩展更全面

主要特点

支持16轴同步运动，
控制周期125μs~1ms

强大的I/O管理功能
满足控制系统逻辑控制要求

模块化思想，方便的功能模块封装

良好的可继承性，缩短工程开发周期

用户可根据自身习惯
选择编程方式

集成多个功能块，只需调用即可应用

支持多种通讯方式

多种编程方式，简单易用

规格参数表

项目	V5-MC104				
环境温度	运行时：0~55°C，储存时：-25~70°C				
相对湿度	运行时：5~95%RH（不结露）				
振动环境	DIN导轨安装	频率 (Hz)	加速度 (m/s ²)	单向振幅 (mm)	X、Y、Z各10次， 合计80分钟
		10~57	--	0.035	
		57~150	4.9	--	
使用环境	无腐蚀性、可燃气体，导电性尘埃（灰尘）不严重的场合				
海拔高度	2000m以下				
程序容量	64K				
掉电存储容量	40K字				
基本指令速度	100ns				
插补周期	125μs~1ms				
轴数	4+2轴 ^[1]				
高速输入	4M (4路) ^[2] ，200k (4路)				
高速输出	3M (4路) ^[3] ，200k (2路)				
通用输入/输出	22点数字量输入，14点数字量输出				
可编程	梯形图，凸轮指令，MC指令，G代码				
规划模式	T/S型，对称/非对称				
运动模式	恒速，动态位置变化，速度变化，加速度变化，叠加运动				
插补	3轴直线插补、圆弧插补、3D圆弧插补，螺旋线插补				
连续轨迹	连续插补，变速，暂停				
电子凸轮	6轴电子凸轮，追剪，飞剪，电子齿轮，顶杆				
探针	3个，5μs响应时间				
模拟量输入	2路模拟量输入				
通信	RS485 (2个)，RS422 (1个)，USB，Ethernet，CAN ^[4]				
扩展性	最大支持扩展6个数字量输入输出本地扩展模块 (16入16出)				

[1]可扩展。

[2]定义为4轴输入，作为手摇轮输入或者反馈输入，可接收差分信号输入。


[3]定义为4轴输出，每个轴包括2组差分输出，可作为AB相输出，CW/CCW输出方式或者脉冲加方向方式。

[4]CAN支持CANopen DS301以及CANopen DS402主站以及从站协议。



VI20系列触摸屏




 高清、高亮度液晶显示，
 最大可视角度达170°


 300+协议本地解析，
 支持MQTT


 VPN和路由功能，
 数字存储功能


 PLC远程下载，数
 据配置


 历史数据查询

主要特点

高清，高亮，全视角，采用高清、高亮度显示液晶，最大可视角度达170°

支持边缘计算，拥有强大的嵌入式运行软件，即边缘计算软件

支持FLink物联扩展模块，通过FLink可以对现场设备数据进行远程配置

支持云平台FlexCloud，基于B/S架构的强大SAAS平台

扩展模块卡槽，支持模块：
FLink、FLink-2G(-A)、
FLink-4G(-A)、
FLink-4G(-C)、
FLink-WiFi(-A)

地图监控

数据报表

手机APP

产品简述

伟创VI20系列，新一代物联网人机界面，工业ABS塑料外壳，低成本，高可靠；全新开模，采用更加实用的向下出线方式；重新设计的外观，拥有更高的颜值；有更高分辨率机型可选。

通过选配FLink物联网模块，可以立即升级为物联网人机界面，享受完整工业物联网云平台服务。

技术规格

项目	技术规格
CPU	600MHz ARM Cortex-A8，对程序信息及快速响应处理，增强人机交互体验
存储器	128M Flash + 128M DDR3大容量存储空间，满足多样化需求
USB端口	1个USB Slave 2.0端口；1个USB Host 2.0端口、通讯快捷方便
程序下载方式	USB Slave/U盘，多种程序下载方式，简单快捷
串行通讯端口	COM1: RS232/RS485/RS422； COM3: RS232 多种通讯端口，满足多样化需求

特色性能

- ◎ 结合伟创PLC，变频器，伺服等产品进行应用，使智能控制可视化，智能制造更高效。
- ◎ 搭配物联网扩展模块使用，为客户提供更加经济便捷的HMI联网方案。
- ◎ 多线工业电阻触摸屏，灵敏清晰抗刮擦，机身美观，支持多种操作。具备雷击浪涌保护，使用更安心。

Industrial Dedicated Inverter 行业专机

融合应用场景，为各行业打造定制化的产品及解决方案



机器人



智能织造系统



起重行业专用
驱动器



机床与压缩机
专用驱动器



大功率电液
伺服驱动器



S200系列 施工升降一体化专用机

- ① 内置起重重量限制器
- 📊 自动平层功能
- ⏪/⏩ 专用抱闸逻辑控制功能
- 🔊 语音模块
- 🌐 远程监控模块

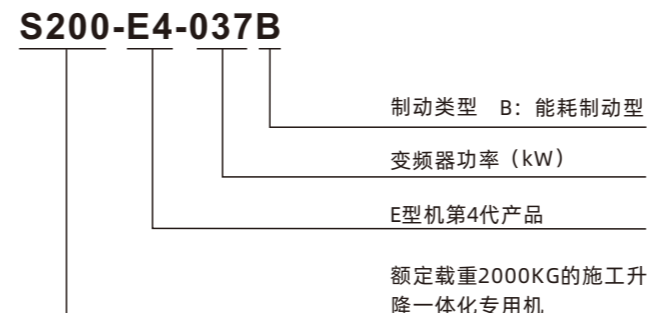
主要特点

- 频繁点动操作时或任意操作时，运行平稳无震动，无下滑现象
- HMI人机交互、可视化控制：可显示当前楼层，运行方向、运行速度、载重量等；故障可自诊断、维护更便捷
- 结构优化、极大的节省了安装空间；进、出线方式多样，同时满足不同客户的需求
- 全程转矩验证功能，异常时可实现紧急停车，提高设备的安全性和可靠性
- 设计有上、下减速限位接口，相互独立、互不干涉，可快速进入高速档，提升设备运载效率
- 软限位保护：通过高度编码器精准反馈实时位置；即使上、下限位失效，确保升降机不出现冲顶和蹲底现象

系统构成



命名规则



型号规格

型号	适用电机功率	额定输入电压	额定输出电流 (A)	备注
S200-C4/E4-037B	37kW	三相 380V	75	11kW*3
S200-C4/E4-045B	45kW		90	13kW*3
S200E-055-B	55kW		120	15kW*3
S200E-075-B	75kW		150	18.5kW*3



QT系列 塔吊一体化驱动器

- 模块化设计
- 高性能PLC逻辑控制单元
- 检修方便
- IP54防护等级
- 远程监控模块

主要特点

- 装机调试功能，出厂调试时将模式选择开关旋转至“调试模式”屏蔽所有行程限位和重量力矩限制条件，限制在安全速度下慢速运行
- 起升/回转/变幅三大功能模块独立运行，互不影响
- 具备三大机构的逻辑运算、数据快速处理能力
- 双信号、双抱闸：起升抱闸控制回路采用双信号、双抱闸，高安全冗余制动电路设计
- 实现机械设备远程定位、实时监控、远程故障诊断等功能
- 抱闸专用逻辑控制：通过松闸频率、松闸电流、制动器松闸时间、制动器抱闸时间等，实现专用的抱闸逻辑控制，确保系统安全可靠
- 随载随速功能：运行根据吊重自动计算最高运行速度，实现“轻载高速，重载低速”提高设备的作业效率
- 快速停机功能：回转通过打反档实现快速停机，确保停机大臂平稳、无明显“抖动”和“反弹”现象

系统构成





智能（无人）施工升降机系统解决方案

- 

无需专业人员操作，随呼随到轻松实现精准就位
- 

楼呼实时显示当前楼层，避免工作人员焦虑等待
- 

具有语音播报楼层位置、开关门信号等功能
- 

无线传输Lora距离远，城市可达2-5公里
- 

箱体采用不锈钢，IPX3设计防水溅等

主要特点

- 进出料门防夹，关门过程中触发光幕，门自动打开，防止夹伤进出人员
- 通过摄像机监控人数，超限驱动器禁止启动
- 负载率达到85%自动开启满载直驶功能，直达目标楼层、此时不响应外呼
- 具有吊笼开关门、楼层到达、层门关门语音提示等
- 控制系统支持手动、半自动和全自动三种控制模式
- 吊笼内HMI实时记录故障信息、楼层调试
- 采用能量回馈一体机、安全节能，绿色环保
- 门机超时保护，开门或关门采用倒计时控制，当超过设定时间仍未接收到开关门到位反馈，则会停止输出，防止继续工作损坏机构

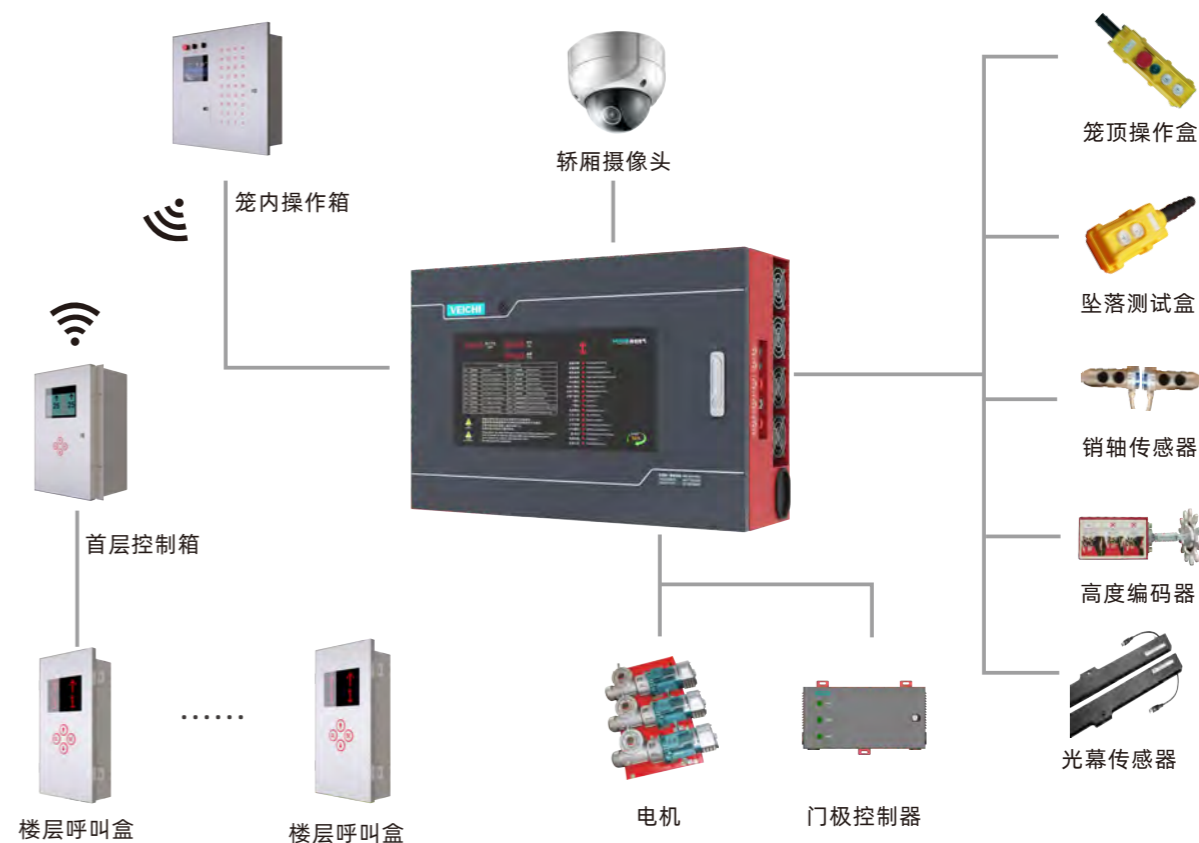
智能调度功能

系统智能调度左右笼。楼层呼叫时，距离较近且方向相同的吊笼接收命令；当某个吊笼长时间卸货，该吊笼不接收呼叫命令，所有楼层呼叫命令由另外一个吊笼响应。

模式选择

- 自动模式** 通过楼层呼叫或操纵箱选择楼层，吊笼自动运行到相应楼层；进、出料门自动打开或关闭。
- 手动模式** 吊笼只能通过操作手柄上下运行或HMI楼层平层，楼层呼叫不起作用；通过手动按操纵箱开关门键实现，进、出料门开启或关门。
- 半自动模式** 与自动模式基本类似，吊笼门关门只能通过人为按操纵箱关门键。

系统构成





智能（无人）货用施工升降机 系统解决方案

- 智能驾驶
- 人形侦测
- 人机交互
- 智能诊断
- 视频监控

主要特点

- 智能驾驶，操作简单，通过底笼箱或操作手提箱即可控制货梯运行
- AI人形侦测：当吊笼内侦测到有人时，将限制货梯运行，实现全方位安全防护
- 设计HMI人机交互系统，产品使用更简单，产品更智能
- 智能语音播报、急停、故障以及限位状态异常实时语音播报提醒
- 故障自诊断功能，引导用户快速排查故障，提高维修效率
- 整合操作箱与配电箱功能，安装简单，轻松实现单双笼切换，无需区分底笼电源控制箱，兼容性更强
- 楼层呼叫功能，通过楼层呼叫器即可招梯，轻松实现货梯的平层控制

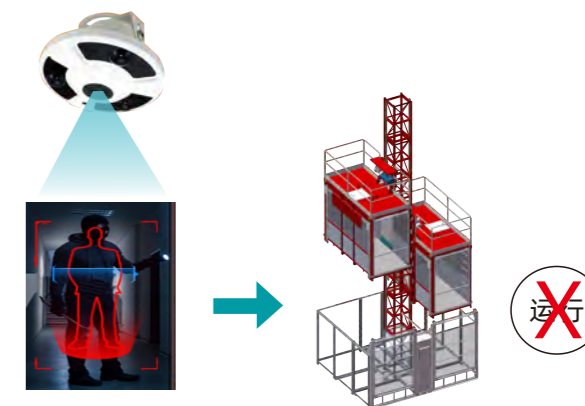
视频监控功能

采集货梯四周的影像，传送到监控屏幕上，以便操作司机查看周围的障碍物和工作人员。



内置AI人形侦测

内置AI人形侦测，识别到吊笼内有人违规乘坐时，限制货梯运行，并持续语音告警，直至人员离开吊笼。



系统构成





CH310起重专用变频器

- 平稳起升
- 起升防挂
- 防摇功能
- 实时纠偏
- 抓斗控制

主要特点

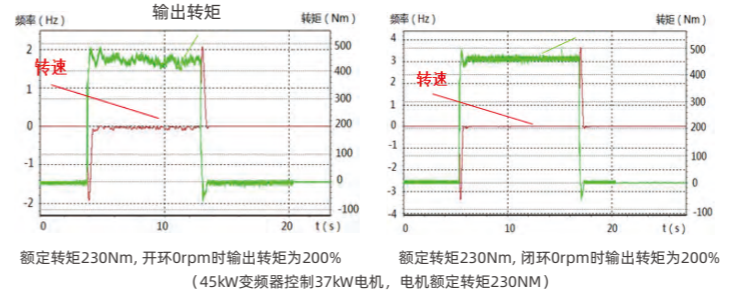
- 高标准设计，坚持高性能、高品质、高功率密度设计，提升用户体验
- 低电压保护，快速停车并限制继续运行，确保不溜钩
- 内置大车纠偏、起升同步、精确定位、抓斗控制、防摇控制、塔机控制等应用软件
- 同步控制功能：双起升机构同时提升一个重物时，主从同步控制功能可保证两个起升机构同步提升，确保安全

特色性能

低频大转矩

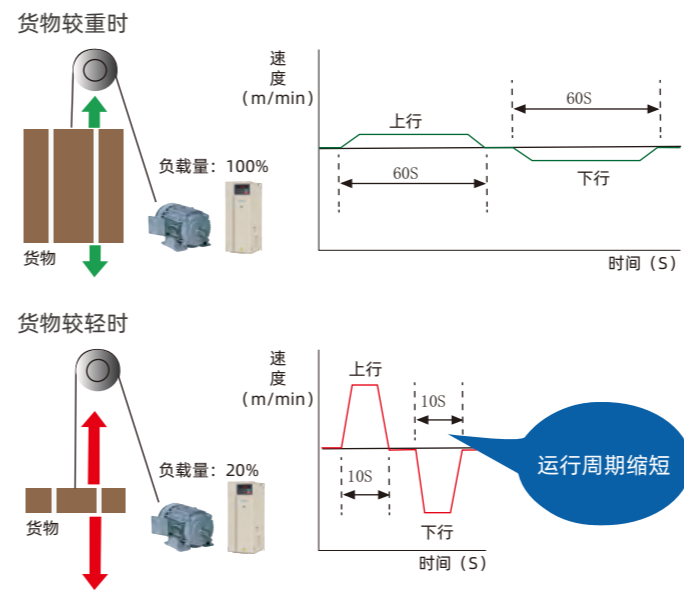
可实现0.0Hz输出200%额定转矩，在超低速0.01Hz时能够稳定带载运行。高转矩输出、起动力矩大，确保起重设备在上升/下降过程中运行平稳不下滑。

转矩控制模式下，转矩输出稳定。线性度偏差在3%以内，极大的保证设备的稳定运行。



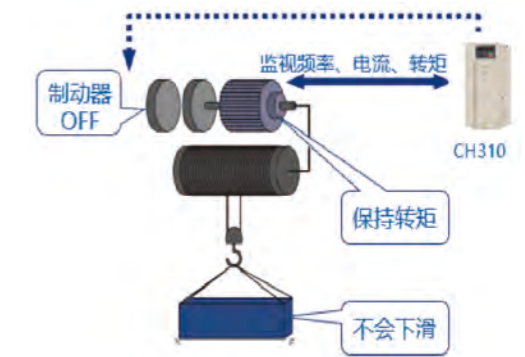
轻载高速，重载低速

内置恒功率控制算法(随载随速)，运行中根据当前吊重自动匹配最佳运行速度，速度提升1-2倍、提高起重机作业效率。



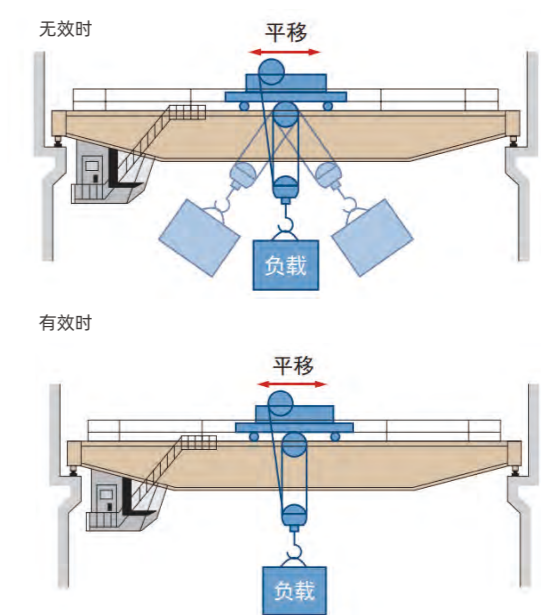
制动器松/抱闸逻辑控制

松/抱闸频率和松/抱闸转矩两个条件同时满足时制动器才会动作，保证吊重时起停平稳、安全不溜钩。



防摇摆控制功能

具备开/闭环防摇控制算法，调试简单、适应性好。减少大/小车运行时惯性冲击带来的吊钩摇摆。抑制起重机平移时货物的摆动幅度，保证物料搬运工作效率，提高设备运行的安全性和稳定性。





CH610系列 起重机一体化驱动器

- 体积小
- 起升防挂
- 防摇功能
- 同步功能
- 应用宏功能

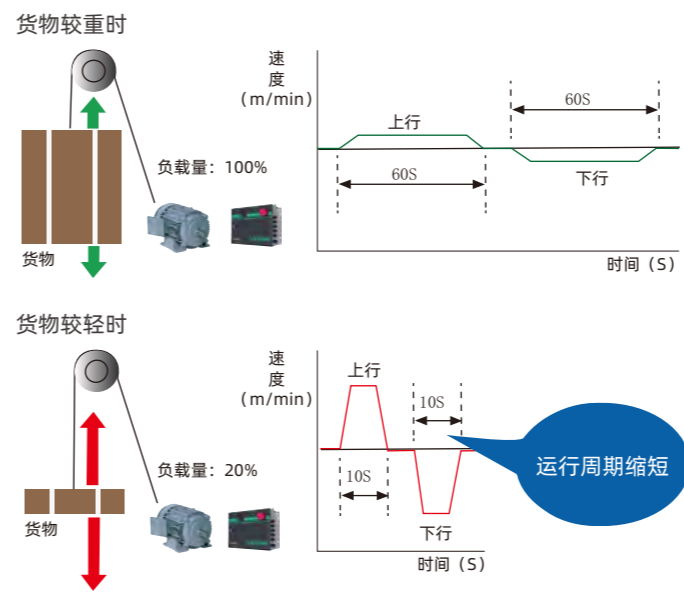
主要特点

- 高集成化设计、元器件板载化，起重量限制器，结构紧凑、体积更小、功率密度高，减少大量线束和接线，更保证了产品的一致性和可靠性
- 整机防护等级IP54，有效应对高温、高湿、高腐蚀性等多种恶劣工况，系统可靠性高
- 限位断开或不符合运行条件时，则会显示相应状态代码，便于快速检修和降低维护成本
- 监测统计制动器的工作次数、实现预警保护和制动器维护保养功能，提高设备的安全性
- 微速/寸动功能，实现快速定位，提高设备操作的灵活性
- 运行时检测制动器状态或间接检测抱闸接触器状态，防止制动器过度拖刹磨损
- 内置起重量限制器，确保起重设备在额定载荷工况下运行；禁止起重机超载超限运行。可外接显示大屏幕，实时显示载重量

特色性能

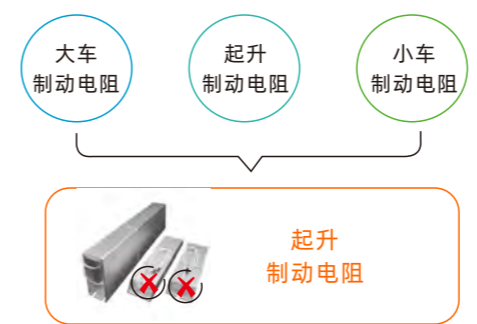
轻载高速，重载低速

内置恒功率控制算法(随载随速)，运行中根据当前吊重自动匹配最佳运行速度，速度提升1-2倍、提高起重机作业效率。



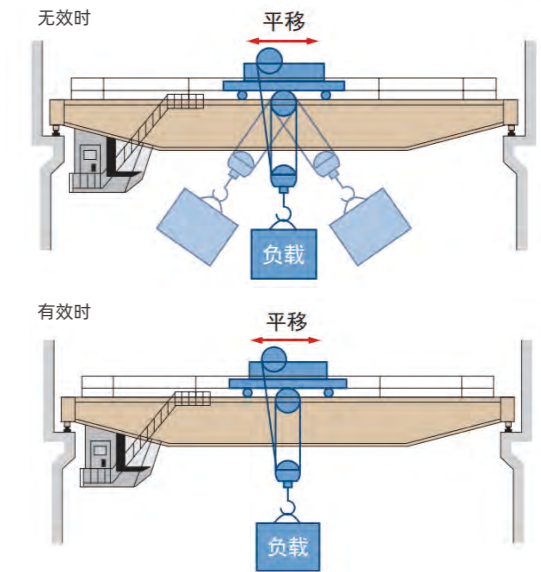
节能降耗

采用共直流母线方案，使设备产生的势能可以得到充分利用，系统仅需配一个制动电阻。



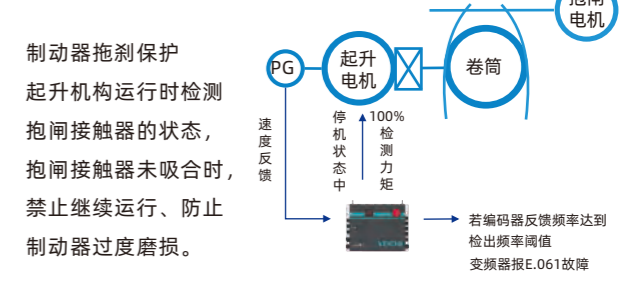
防摇摆控制功能

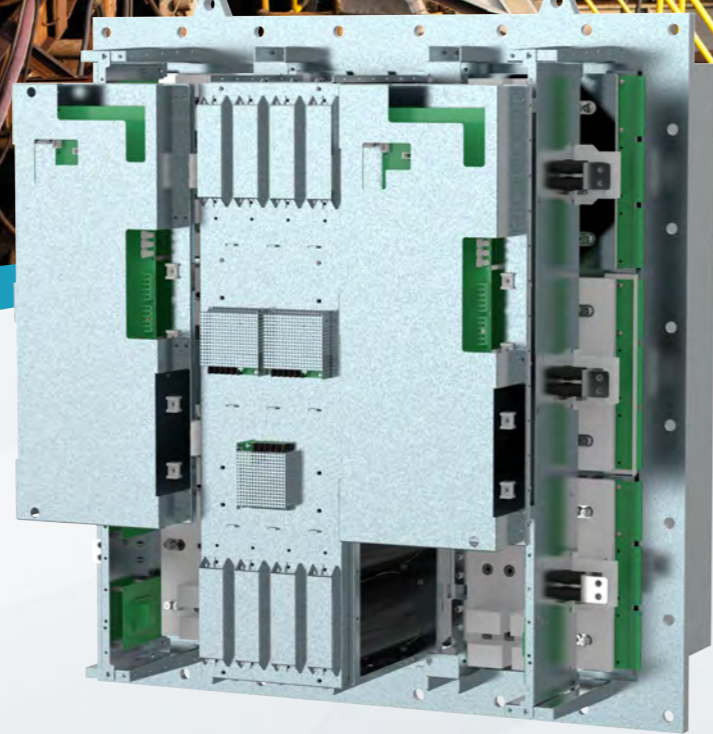
具备开/闭环防摇摆控制算法，调试简单、适应性好。减少大/小车运行时惯性冲击带来的吊钩摇摆。抑制起重机平移时货物的摆动幅度，保证物料搬运工作效率，提高设备运行的安全和稳定性。



制动转矩检测功能

定期检测制动器转矩是否满足使用要求，当检测到制动力矩不足时系统发出告警并禁止运行。





ACP30系列隔爆机芯

660V两电平两象限/四象限: 45kW-630kW
 1140V三电平两象限/四象限: 55kW-1000kW
 3300V 三电平 两象限/四象限: 800kW-2500kW

- 全新平台，覆盖范围广
- 三电平拓扑结构解决烧电机困扰
- 具有重载启动能力，功率循环能力强
- 结构紧凑，节省安装空间
- 降低杂散电感，长寿命设计

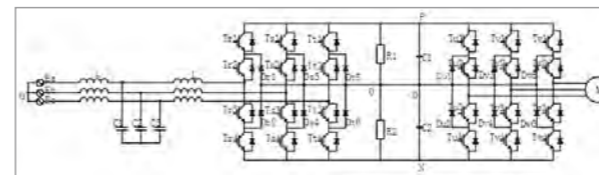
主要特点

- 针对中压和中大功率工况开发的全新平台，可以覆盖隔爆机芯全部应用
- 三电平拓扑结构解决烧电机困扰，电缆线可长达2000米
- 针对刮板机、皮带机、绞车等煤矿工况设计，具有重载启动能力，功率循环能力强
- 全部产品设计经过热仿真、电磁仿真，保证设计的科学性
- 专用液晶显示屏，人机交互更友好，信息掌握更全面
- 支持大功率同步电机开环矢量控制，启动前自动锁定磁极位置，实现无冲击启动
- 标配CAN通讯功率平衡控制，响应速度快，负载不平衡度低
- 短路保护可以定位到每一相，可以同时锁定多个故障，方便维护

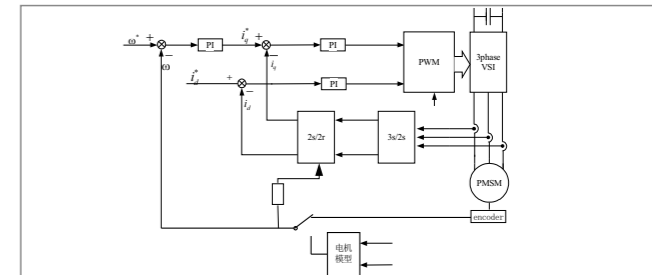
产品简述

ACP30系列产品是针对煤矿行业开发的高性能矢量变频器。其输入电压涵盖660V、1140V、3300V三个电压等级，具备两象限和四象限运行能力，可以拖动异步电机和永磁同步电机。采用业界先进的电机矢量控制技术、AFE可控整流技术以及NPC三电平拓扑结构。可以为煤矿行业提供完整的变频器解决方案。

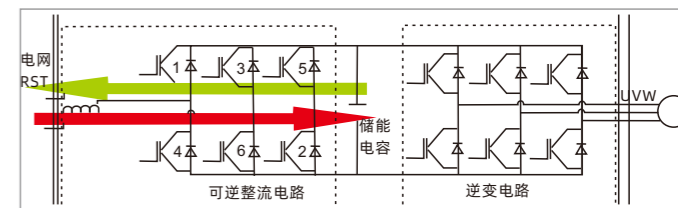
背靠背NPC三电平拓扑结构



大功率电机矢量控制技术



AFE可控整流技术



现场应用



皮带机 永磁同步电机 综采面刮板机和采煤机 水泵



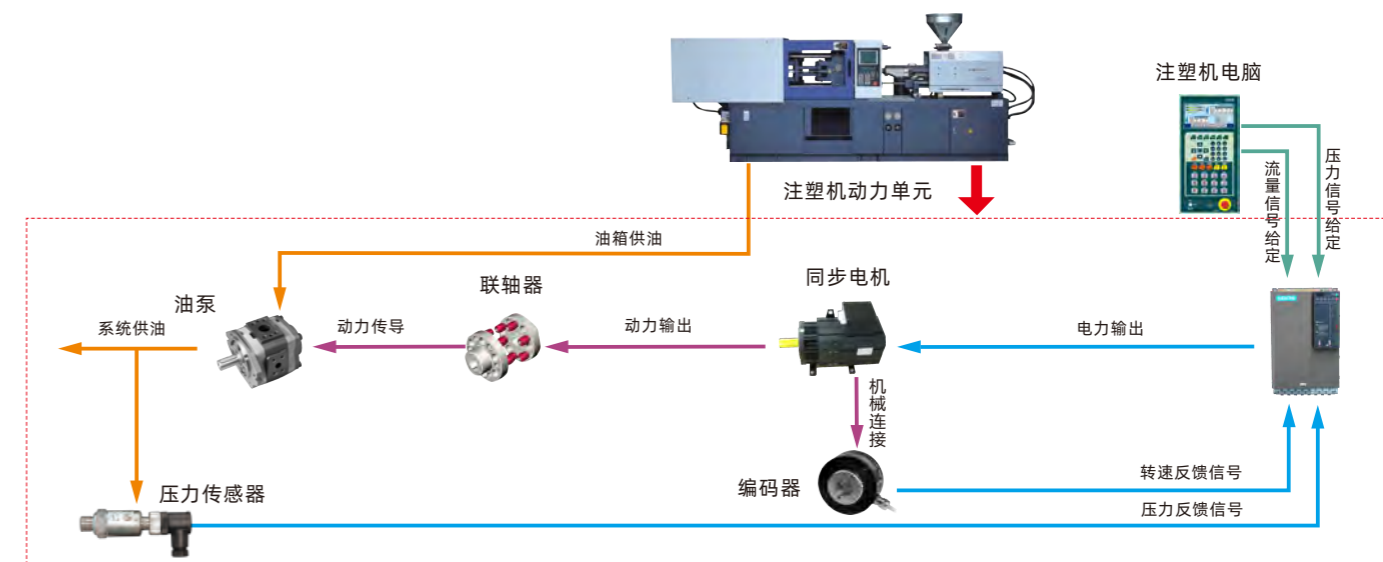
SD650系列 电液伺服驱动器

- ① 内置制动单元
- 高性能伺服控制
- 超过载能力
- 超强保护能力
- 支持多种信息给定方式

主要特点

内置CAN通讯、485通讯功能	风冷、液冷散热方式，适用于不同环境	矢量控制+弱磁控制+PID控制	支持0-10V DC/4-20mA 模拟信号直接输入
采用隔离式端子接线方式，快捷安全	0Hz: 180% 稳速精度: $\pm 0.2\%$ 转矩控制精度: $\pm 2\%$	具有缺相、短路、过热检测等多种保护方式	支持模拟量、CAN通讯、485通讯、内部指令等多种信号给定方式

系统工作原理



应用行业





EHS100系列 一体化电液伺服

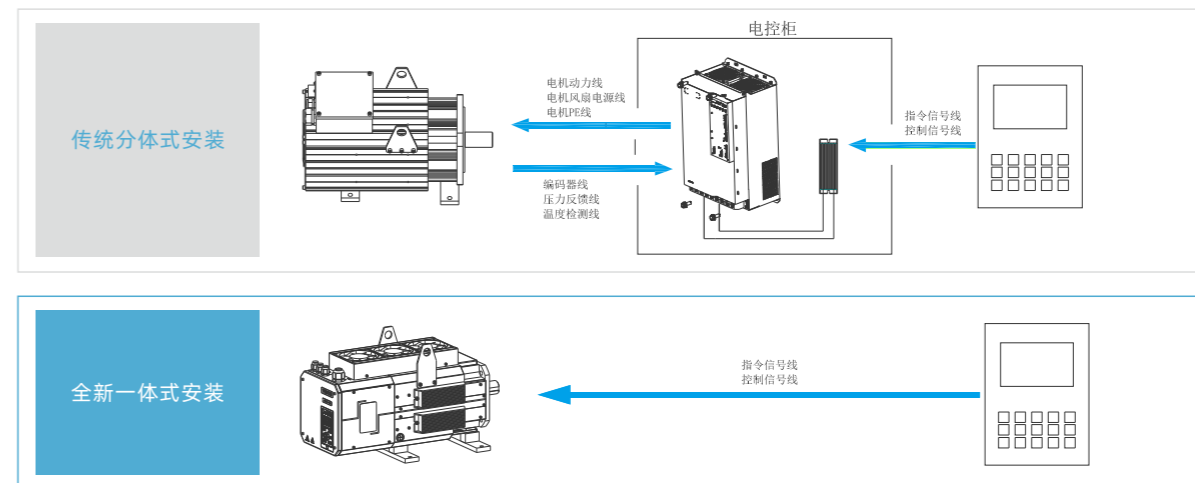
- 一体化
集成控制、动力、刹车功能
- 易安装
无需电控箱，接线简单
- 免调试
无需自学习，上电即用
- 双风道
双独立风道，IP56风扇

主要特点

- 颠覆传统安装方式,无需控制电柜,节约空间的同时提高生产效率,降低生产出错概率以及纠错成本
- 内部走线,有助于系统EMC电磁兼容性的改善,大幅降低干扰,保证系统稳定运行
- 集成刹车功能,规避选型错误或者器件选用不当造成的故障及损坏
- 智能温控,70000小时长寿命风机(IP56防护)
- IPM内嵌式磁钢设计,温升低,响应快
- 行业先进弱磁算法,2倍以上力矩,轻松应对超载和超速工况
- 键盘采用RJ45网线接口,支持热拔插.可远距离延长,采用键盘托架可独立安装
- 可同步、跟随、叠加、智能追踪等多种联控模式

特色功能

颠覆传统

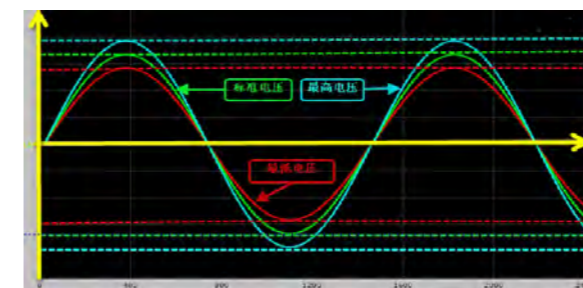


系统免调试,无需自学习,上电即可运行。不改变原有电机安装尺寸与方式,减少驱动器电柜。

无需接电机动力线、风扇电源线、温度检测线、编码器线、刹车电阻线、电机PE线等。

AC300V-AC480V宽泛电源输入

超宽泛的交流输入电压区间,从容应对各种恶劣电网环境,提升设备在极端工况下的适用范围。



智能温控

双独立风道设计,选用70000小时散热风机(IP56防护等级),结合多点温度监测,智能控制,让系统处于最适宜温度区域运行,提升稳定性以及增加风机使用年限,尤其在系统低负载或者待机的工况下作用明显。





EHS300系列 电液伺服驱动器



- 辅助通道频率上限可以受到主通道频率限制
- 直接转矩控制功能宽
- 宽泛的交流输入电压区间
- 模拟量输入可以实现曲线设置，设置拐点
- 报警与预警，分开独立，可以保证设备安全

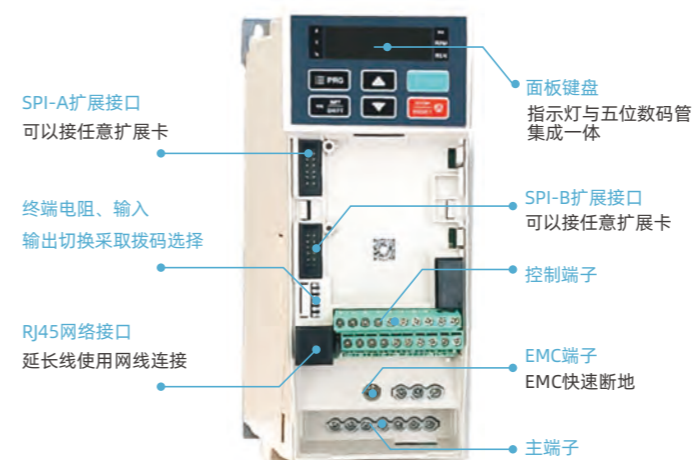
主要特点

丰富的拓展通讯功能： MODBUS-RTU或TCP通讯、 EtherCAT、PROFINET、 PROFIBUS-DP、CANopen等	超高效节能驱动	单机功率范围:7.5-560kW, 丰富的配件选型，覆盖各种 应用场合	更简易方便的现场调试手段， 支持现场固件升级
全系列书本化设计， 最大的节省安装空间	更优秀弱磁控制技术， 弱磁下电机性能提升 30%以上	整机三防设计、PCBA喷涂 UV胶，保证产品稳定可靠	全面的热仿真设计，保证 硬件排布的合理性

特色功能

内部布局简洁，接线操作便捷

EHS300系列电液伺服驱动器，全系采用窄体设计，上下直通散热、并排安装，在结构尺寸上严格控制。主体机型包含大部分常规应用，各种拓展接口和接线有序分布，接线操作便捷。



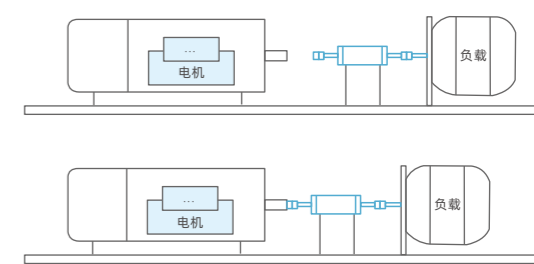
保护功能

EHS300系列电液伺服驱动器，具有输出对地短路保护、内部缓冲继电器保护、风扇驱动回路保护、电机过载保护等硬件和软件保护功能，实现对伺服驱动器内部以及外围设备的全方位保护。



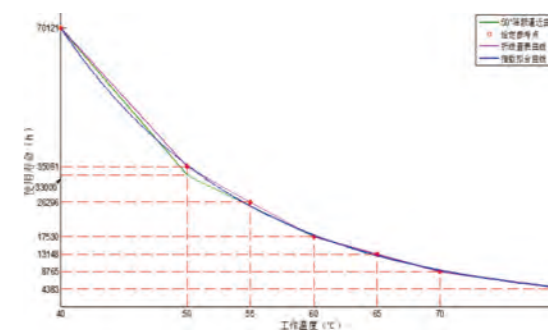
电机参数自学习

EHS300系列电液伺服驱动器新开发出了电感参数饱和学习功能，建模了全新的磁链观测器用于实现电机的矢量解耦驱动，学习时间短，学习精度高，即使是在不脱离负载的情况下，旋转或者静止自学习下，均能够准确获取不同磁场饱和程度下的电机d,q轴电感饱和特性参数以及电机参数。



主要器件寿命检测

风扇寿命 | 电容寿命 | IGBT寿命 | 主接触器寿命





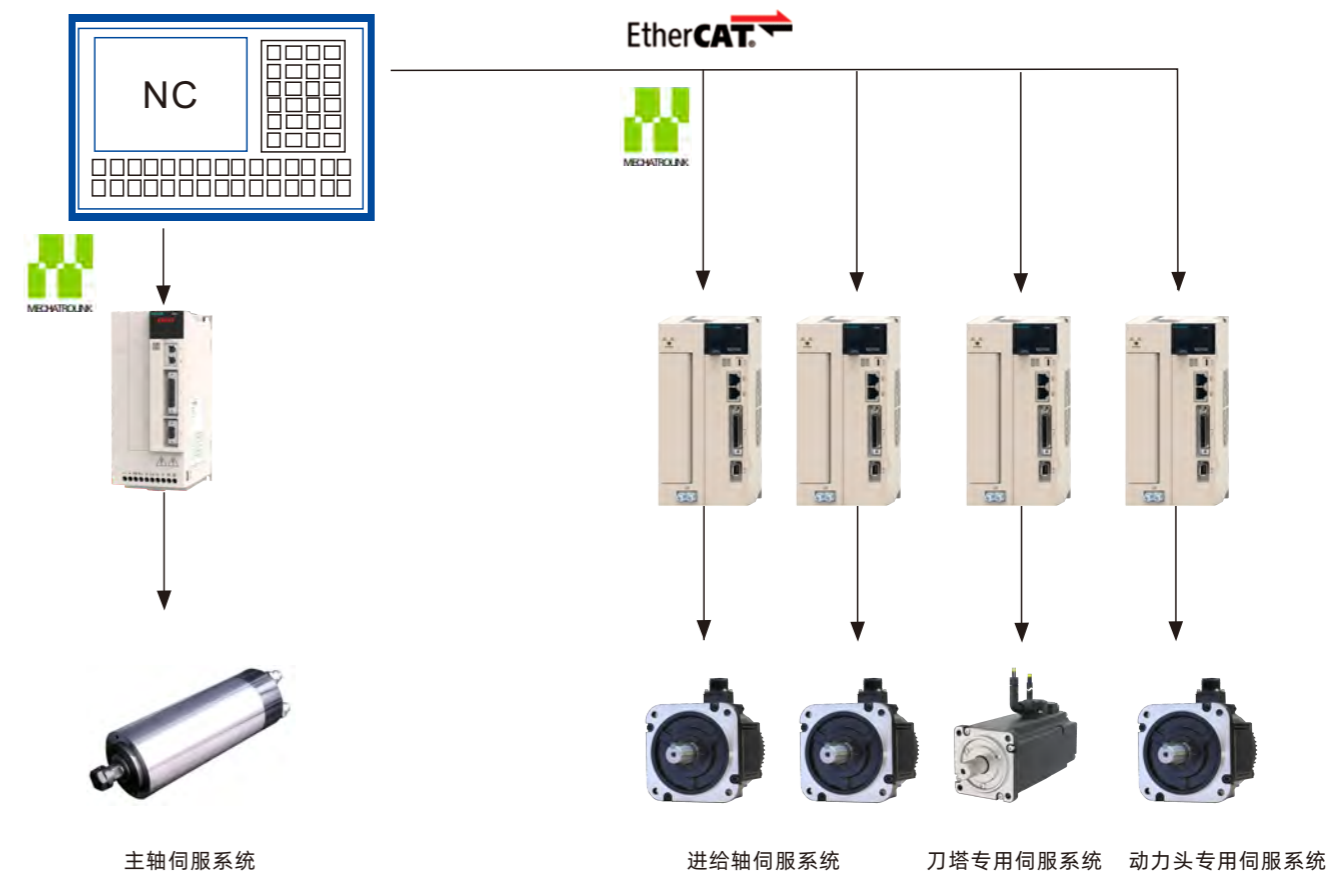
SD500系列 机床主轴伺服系统

- 标配双编码器接口，全闭环矢量控制
- 支持方波、正弦波，Mechatrolink-III总线
- 惯量辨识、环路参数自整定
- 负载响应能力强
- 低频力矩大，调速范围广

主要特点

- 进给轴伺服支持多种总线协议，搭配23-bit伺服电机，提供3kHz的速度响应频率
- 动力头伺服支持总线与脉冲控制，最高能达到6000转，铣出平面更光滑
- 刀塔专用伺服支持总线控制扭矩限制，I/O控制背隙补偿
- 刀塔专用伺服支持接收刀塔接近开关信号，控制刀塔松开锁紧电磁阀
- 主轴伺服标配双PG，能达到精确的速度、位置控制，定位精度达到±1个脉冲
- 强大的自学习功能：电机参数、编码器、系统惯量及速度环参数自整定
- 硬件限流，过载能力强，适应各类恶劣工况
- 八十种故障保护、全面保障产品安全

数控车铣复合机方案





SD700系列 机床专用伺服系统



支持多种总线协议



3kHz速度环响应带宽



23-bit绝对值编码器



强大的上位机软件



全新结构设计

主要特点

支持多种通信接口，
实现高速高精控制

进给轴标准850W,1.3kW
电机配置，全部使用防水
接头

在线映射修改参数，
调试便捷

刀库专用伺服支持半圆刀
库刀位计算，多圈溢出处
理，间隙补偿等功能

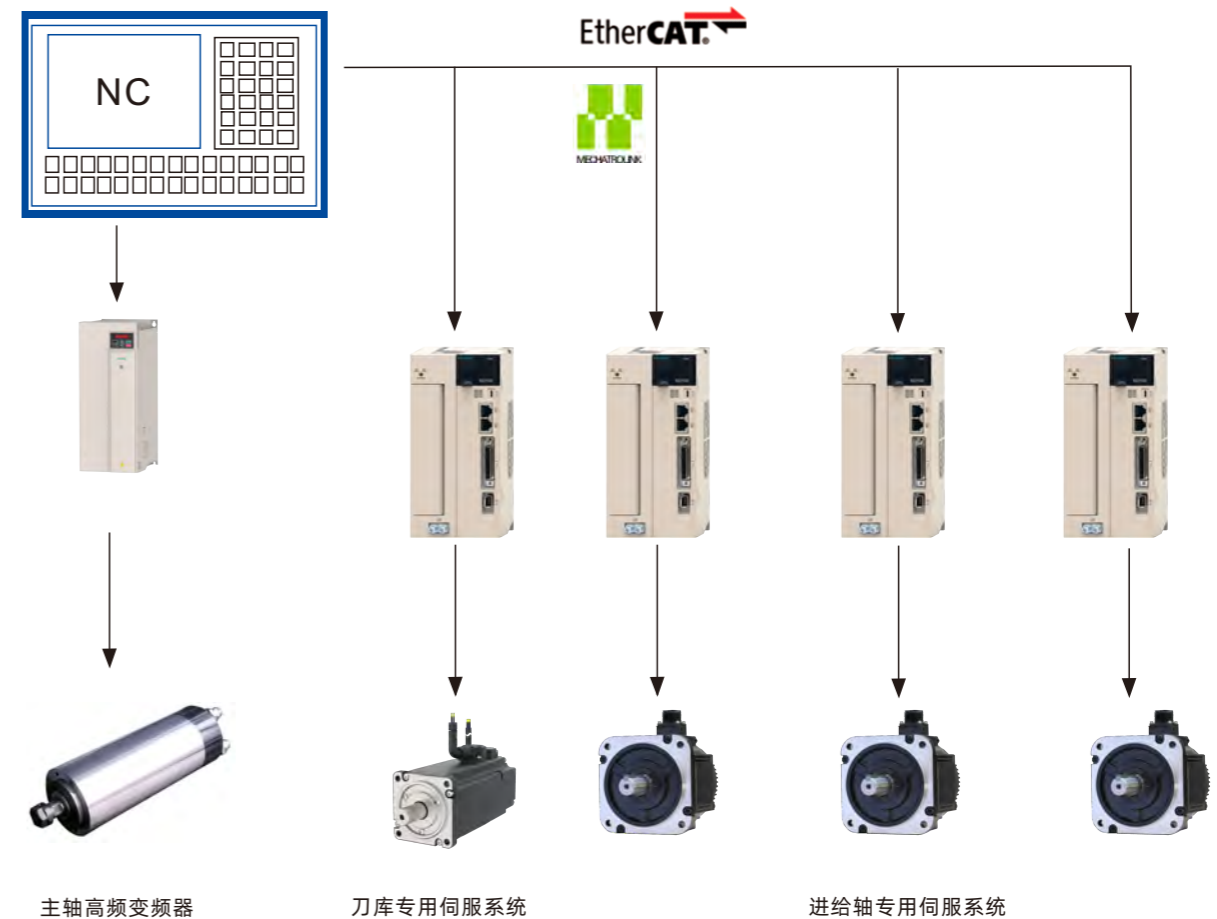
刀库专用伺服支持测试
模式，调试更便捷

加工工件纹路细腻，
光洁度高

支持多段制振功能，
有效限制共振

自动完成惯量辨识，环路
增益，摩擦补偿等参数设定

雕铣机方案



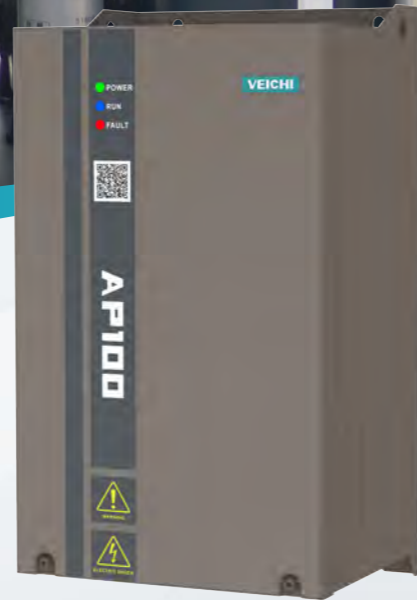
主轴高频变频器

刀库专用伺服系统

进给轴专用伺服系统



AP100系列 空压机一体机驱动器



主要特点

集成了空压机控制工艺，接线方便，提高了产品的可靠性

独特的节能矢量控制算法

人性化的风道设计，增强散热，方便拆卸、清理和维护

智慧云控制，实时远程监控空压机应用情况

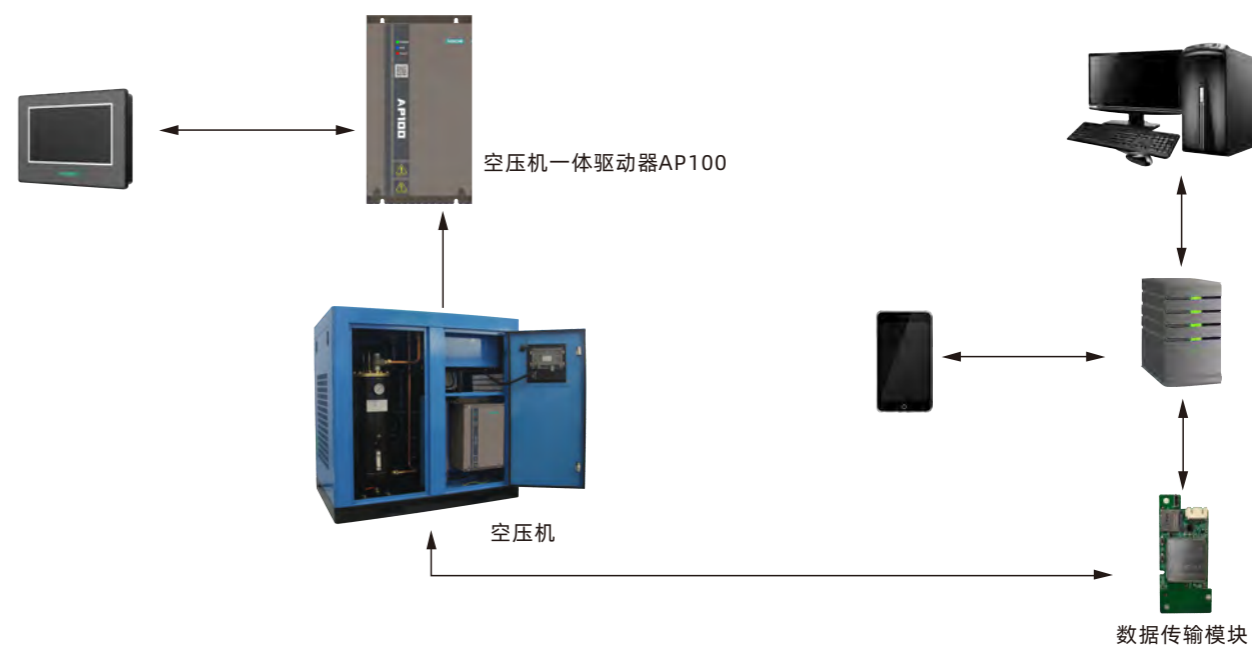
双重预判电机退磁机制，最大限度防止电机出现不可逆消磁

采用先进的模糊PI控制算法，稳压快、不超调、响应快

具有高达600Hz的矢量控制算法

采用TI高性能的DSP芯片，执行速度高达200M，高可靠性，载频高，温升低，噪音小

空压机行业一体机解决方案



应用行业



三合一设计，满足客户多种需求



IP52高防护等级，环境适应性强



完美驱动同步、异步多种类型螺杆压缩机



智能物联网，实时远程监控现场应用情况



先进的模糊PI算法



AP150系列 空压机一体机驱动器

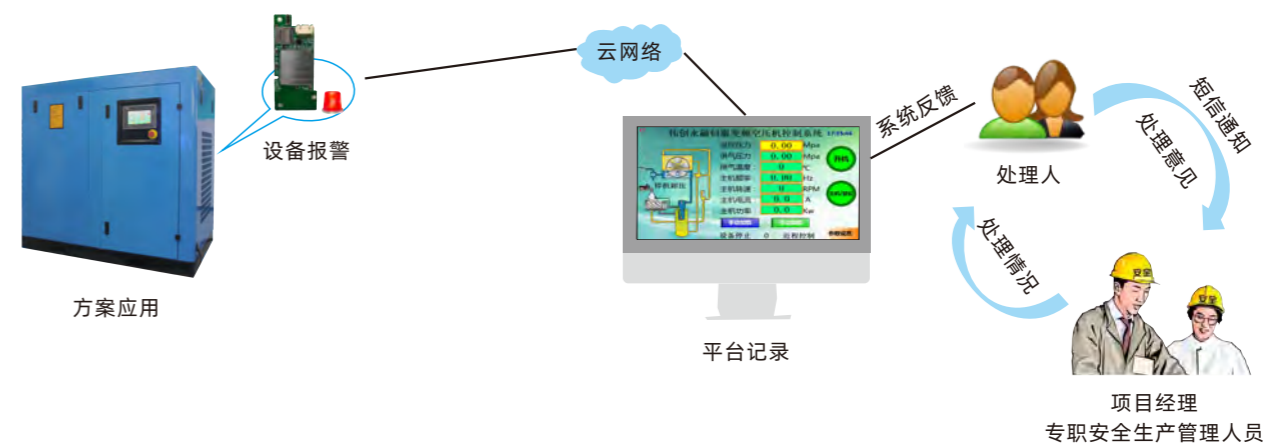


- 能驱动多种电机（异步，永磁同步，磁阻）
- 恒压效果稳准快
- 高效节能，能耗下降25%以上
- 接线安装方便，调试简单
- 系统高度集成

主要特点

高速集成，集成主机，风机驱动输出和空压机逻辑控制系统	快速响应特性，压力波动 $\pm 0.01\text{Mpa}$	调试简单，无需调谐，所有参数固化，上电开机即可，无需设置任何参数	永磁电机最小电流算法，提升电压，减小输出电流，降低比功率
可以内置物联网模块，实时掌握设备运行情况和维保信息	可实现定时启停功能	友好人机界面	驱动能力强，能驱动异步电机、永磁电机、同步磁阻电机

空压机行业一体机解决方案



空压机应用领域



包装行业 电子行业 汽车制造 印刷行业 金属加工



高速离心透平机械专用驱动及解决方案



强迫风冷AC320系列
液冷机型LC320系列

高频输出，输出频率
可达2000Hz

领先的高速电机
控制算法

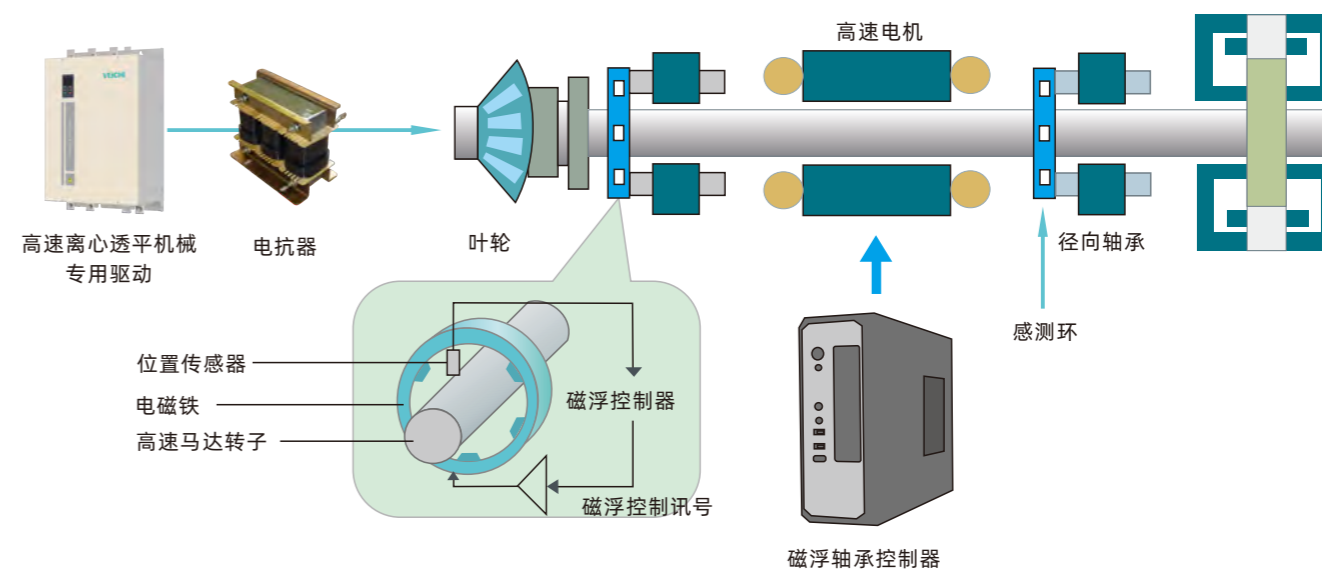
丰富的扩展能力，IO卡，
通讯卡，GPRS卡等

支持定制化SiC功率
半导体

主要特点

- 高频输出特性，IGBT型
矢量控制0~2000Hz，
V/F控制0~3000Hz
- 全系满足高速电机高载波
需求，液冷型可支持高载
频不降容
- 支持匹配磁浮、空浮、
陶瓷、油膜轴承的高速
电机冗余部件，有效降
低轴承损坏风险
- 电机长寿命支持能力，全
控制模式支持正弦滤波器
驱动能力，支持同步调制，
有效抑制谐波，保护电机
- 磁悬浮电机转子可靠运行
支持，具有能量信息前馈
的母线电压维持功能
- 丰富的扩展能力，支持多
个场景下的工艺扩展卡，
可完美替代PLC
- 液冷型变频器体积为同功
率风冷机型的40%~70%；
具有IP54防护等级系列，
可应对空气环境恶劣的现场
- 支持定制化SiC功率半导
体变频器，满足高端高效
需求应用场景

高速电机专用驱动器解决方案



应用领域





VC600C系列 喷水织机一体机电控



防水防油



连接可靠



可视化探纬



直驱系统



功能覆盖全

主要特点

安装方便，箱体防护等级、可视化程度高，无风扇设计杜绝水汽、油气

内、外部插拔式线材连接，使得产品可扩展性更强，维护方便

具有独立知识产权的探纬灵敏度可视化调节功能，提高调试效率

采用永磁直驱系统，大幅降低能耗，保证设备可靠、精确的运行

四喷花样板控制技术、双经轴电送电卷、电子多臂控制等功能

无风扇设计，背部散热器，体积小，集成度高

采用共直流母线技术，相比传统异步电机、直驱，更加节能

标配无端子环型变压器，温升更低，不惧振动，运行更稳定

特色功能

箱体介绍部分

◎IP54防护等级（认证：20210505K12013）

箱体达到可淋水级别，有效隔绝织造现场水汽、油气，保障设备正常运行，提高设备使用寿命。

◎采用背部散热器、无风扇设计

箱体背部设计风道，通过背部散热器，有效降低柜内温度，彻底解决传统纺织控制柜风扇易损坏、进水汽、积油污等问题。

◎体积小，集成度更高

VC600C系列直接免去了设备商机箱成本，体积更小，重量更轻，安装更方便

◎可视化探纬

（发明专利号：ZL2019 1 0889295.5）

自主研发的可视化探纬技术，改进了传统调节探纬方式，探纬调节更直观，更便捷；具有探纬自学习功能，有效杜绝空停、漏停。



柜内布局介绍

◎采用模块化设计理念

省去传统联机线束，解决线束在高振动环境下的接触不良问题。

◎维护方便，可扩展性更强

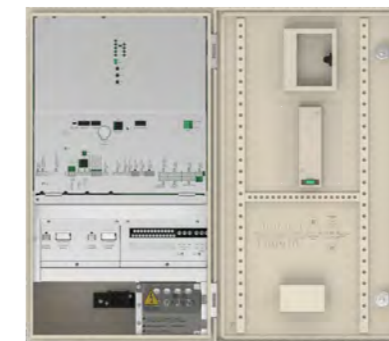
设备改造、升级，只需要增加、替换相应控制模块。

◎标配无端子环型变压器

温升更低，不惧振动，运行更稳定。

◎采用共直流母线技术

相比传统异步电机、直驱，更加节能。



VC600C系列直驱系统功能特点

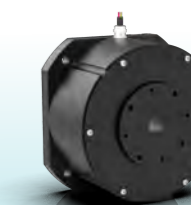
◎运行平稳—电子惯量技术，转速波动小。

◎调速方便—无级变速，任意调节。

◎绿色节能—运用永磁变频技术，降低能耗。

◎永不退磁—选用耐150°C高温磁钢，永不退磁。

织造速度高效区间300-1200R/min，取消了刹车盘、皮带盘，降低大部分传动损耗；伟创核心的矢量控制同步电机技术，使得系统节能率高达20%左右。





光伏扬水逆变器



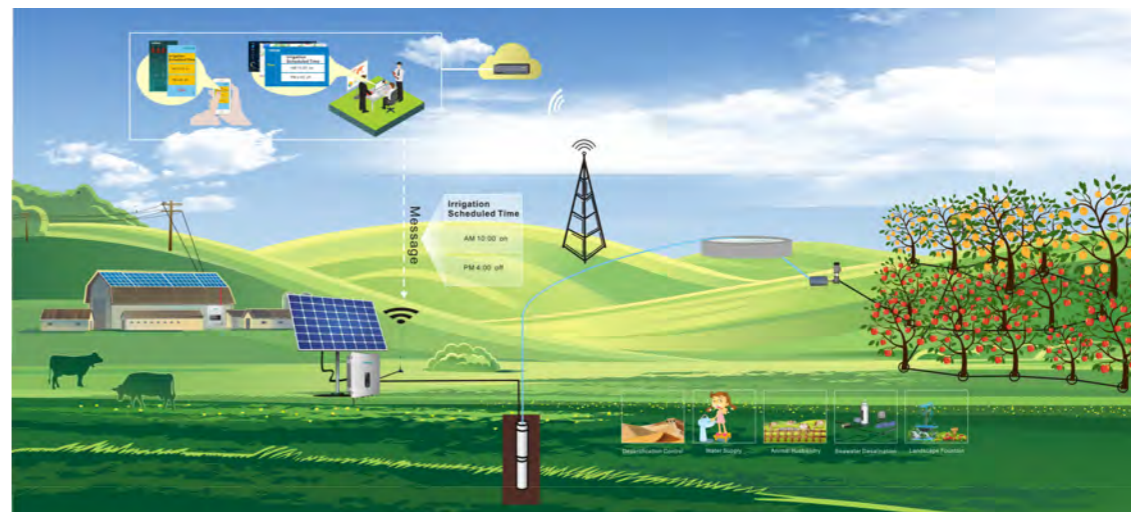
- 外型美观，独特
- 智能物联网
- MPPT+多重保护功能
- 驱动多种电机
- 性能优越，功能丰富

主要特点

- 智能物联网--智能灌溉
- 无线传输，手机APP“一键操作”
- 高可靠性，高功率密度，高适用性
- 上下垂直风道设计，直流风扇散热
- AC110/220V/400V 多种电压选择
- 驱动永磁同步、异步、BLDC多种电机
- MPPT最大功率输出 +多种保护功能

特色性能

物联网设定自动运行



光伏水泵物联网拓扑图





GS20系列水泵控制器

- 驱动多种水泵电机
- 多种联泵控制
- 应用广泛
- 电机保护功能
- 丰富供水功能

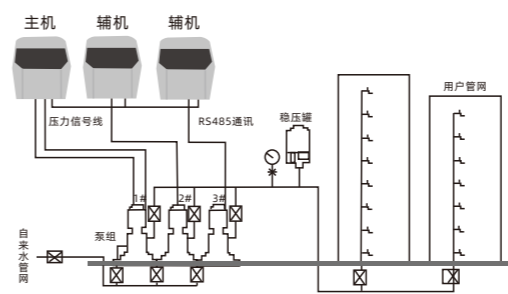
主要特点

- 支持485通讯、SPI、GPRS、PG卡等多种扩展接口
- 主机、辅机之间以RS485通讯方式联机
- 缺水保护、高低压保护、渗漏保护、防冻锈保护、传感器断线保护等多种变频器基本保护功能
- 完美驱动异步、永磁同步、同步磁阻等多种水泵电机

特色性能

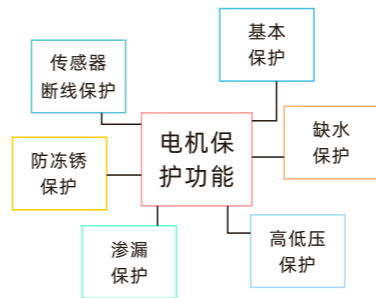
多种联泵控制

- ◎ 主机、辅机之间以RS485通讯方式联机
- ◎ 通过主机检测管网压力并发送给辅机，当压力不够时，辅机启动，按照设定频率运行，主机进行恒压PID调节
- ◎ 主辅机定时按顺序交替运行，实现水泵均匀使用，延长水泵寿命



电机保护功能

多种变频器基本保护功能；水泵专有保护功能（缺水保护、高低压保护、渗漏保护、防冻锈保护、传感器断线保护）

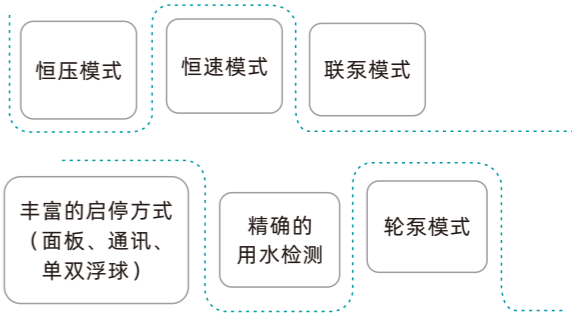


支持多种通讯协议，调试方便

- ◎ 专业上位机软件,调试参数一键读取
- ◎ 虚拟示波器精确诊断,观察数据曲线
- ◎ 支持485通讯、SPI、GPRS、PG卡等多种扩展接口



丰富供水功能



智能物联，数据时代

- ◎ 支持GPS定位、WIFI数据连接、离线数据存储
- ◎ 全新物联网平台设计，简洁大方
- ◎ 大数据平台显示累计发电量、流量等最关注数据
- ◎ 上电自动识别APN，各种远程数据分析设备，路由一键连接





EV200系列低压控制器



能量高效转换



支持多种电机



刹车能量回馈



完善的保护功能



坡路防倒溜

主要特点

操作和系统都优于直流系统，
可适配任何型号的交流电机

频率范围覆盖0~300Hz，
低噪音运行

24~80V的电池电压系统，
2分钟运行电流达到
350~650A

先进的脉宽调制技术，极大
提高了电池利用率

特色性能

控制性能优异

- ◎ 频率范围覆盖0~300Hz，低噪音运行。
- ◎ 使用矢量控制技术，结合先进算法，保证了控制器能始终提供峰值扭矩和最佳效率。
- ◎ 内部闭环控制，在不需要其他任何装置的情况下保证了最优性能。
- ◎ 先进的脉宽调制技术，极大提高了电池利用率。

功能齐全，适用范围广

- ◎ 内置陡坡缓降，自动防溜功能，智能油门功能，转弯限幅等安全功能，可被用于提升和牵引。
- ◎ 广泛适用于各种I/O接口，最大限度的满足系统的控制需要。
- ◎ 适配性好，可兼容任何型号的交流电机。

高安全性和可靠性

IP65防护标准，满足恶劣环境的使用要求，绝缘金属底座，极大提升了散热性，提升了控制器的可靠性，具有电池电极反接保护、驱动的输出短路保护等多种保护功能。



EV200系列低压控制器



H₂ station



VHP800系列制氢电源

VHP800-C60-T3-004/0145-L IGBT电源模块
VHP800-E60-T3-028/0145-L IGBT电源柜
VHP800-E81-T3-192/0344-L IGBT电源柜



输出纹波小



高效率拓扑



调节精度高、响应快



全面多重保护



高功率密度

主要特点

输出电压、电流
可调范围宽

运算速度快，
处理能力强

高性能控制算法，
控制精度高

高功率密度，节省
整机空间

良好的电网适应性，不惧
新能源发电的波动性，环
境适应性强

高效率拓扑，使电解槽
和整个系统运行更平稳

支持柔性供电，
降低电网污染

可自由组合扩容，
扩展性强

产品简述

VHP800系列制氢电源具有电压、电流或功率分开调节的能力，调节精度高、响应快，可应用于冶金工业、加氢站、新能源离网制氢、合成氨工业、海上制氢以及绿氨、绿甲醇能源等场景。

特色性能

全面多重保护



黑匣子：可存储多个故障前后指定时间内数据



单模块单元保护：短路、过流、过压、欠压、缺相、过热、过载等多种设置保护



电解槽保护：适配电解槽特性，灵活切换保护策略

冗余切换控制



多重化冗余设计：单元模块独立控制，单模块故障可灵活切除

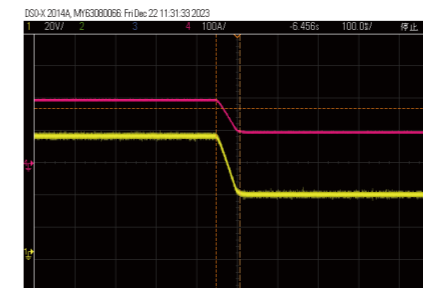


分层分级保护：分层分级保护，最大程度确保设备的可用性。

全负载段软启动调节

控制环路融入电压或电流在线给定软启动功能，自由设置上升或下降斜率，适应不同负载功率段的启动及给定变化，提供更稳定的运行性能。

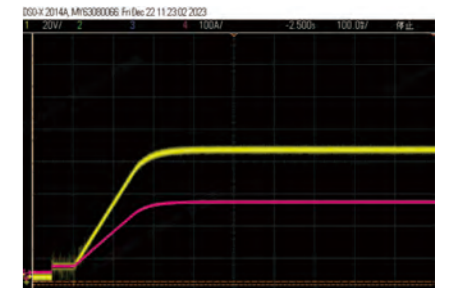
电压环运行模式下，电流限幅值由200A切换为100A（软件设定斜率为2A/ms）



快速响应

采用电压电流闭环控制技术，在母线电压频繁波动或负载突变的场合，仍能确保电解槽绿电制氢的工作稳定性。

功率调节响应速度<300ms，可即时响应光伏、风电等应用场景，实现功率快速波动。





船舶与海工行业系统解决方案

- 交流电力推进系统解决方案
- 轴带发电系统解决方案
- 混合动力系统集成
- 全电驱新能源船舶系统解决方案
- 甲板机械驱动系统解决方案

主要特点

基于直流组网系统可以简单、灵活的集成变速发电机组、轴发电机组、燃料电池以及电力电子变流器等核心驱动

提高船网的容错性，储能/燃料电池/轴发电机的集成给船舶动力侧提供了强有力的冗余支撑

采用独特的远程诊断和服务功能，结合使用熔断器、隔离器、断路器和转换器控制来有效保护系统安全

通过直流母排DC1000V组网较比690或660Vac分布的替代方案，可减少40%电缆布置

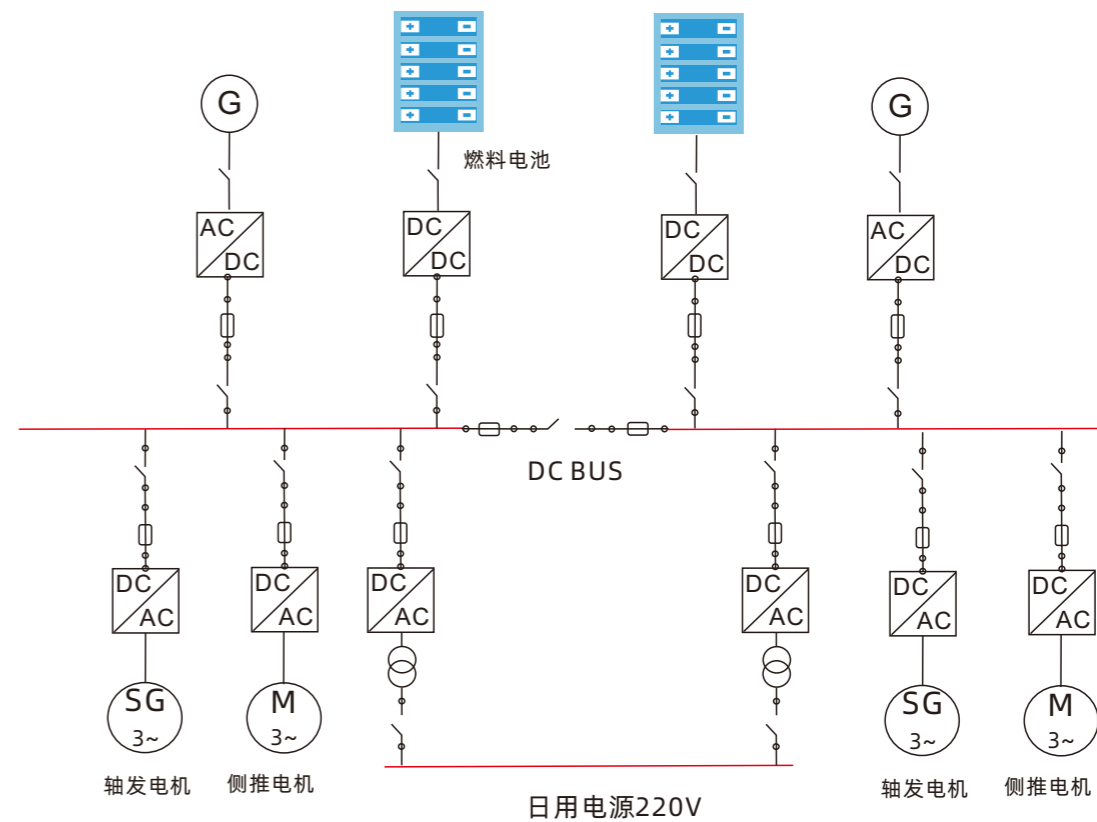
搭载燃料电池以及轴发电机组可以减少柴发机组，提高船舶使用面积，提升可用空间

达到靠港零排放功能，在线机组燃料电池发电，关闭柴油发电机组达到零排放

吸收网络中大负载波动，提高了燃油效率，减少发动机运行时间

高性能电力电子变流器助力船舶进入新时代，实现船舶绿色低碳化

混合动力直流组网系统解决方案



- ◎ 混动直流组网系统，配置AC800CS系列多机传动产品；
- ◎ 该产品满足船用电力电子变流器的要求，涵盖风冷/水冷，有源整流，逆变单元，DC-DC直流斩波模块全功率段，最大功率可达5.6MW；
- ◎ 内置直流组网完整的技术储备，以及各类发电机以及推进器的变流控制技术；
- ◎ 轴带发电系统拥有PTI、PTO、PTH等功能，并且柔性控制负载转移，并网以及孤岛解列。



SD100系列低压伺服系统

DC 24-70V

单轴驱动器：50W-7500W

双轴驱动器：100W-1500W



节能驱动



超强过载



超高标准



多种控制



极致结构

主要特点

双电源供电，控制电源可独立控制

内置24V抱闸电源，节省系统成本

高性能、高精度、高转速

极致小巧结构，减少安装空间

系统3倍过载能力，结合独特散热工艺，无惧高温环境

符合各种认证设计，对接国际市场

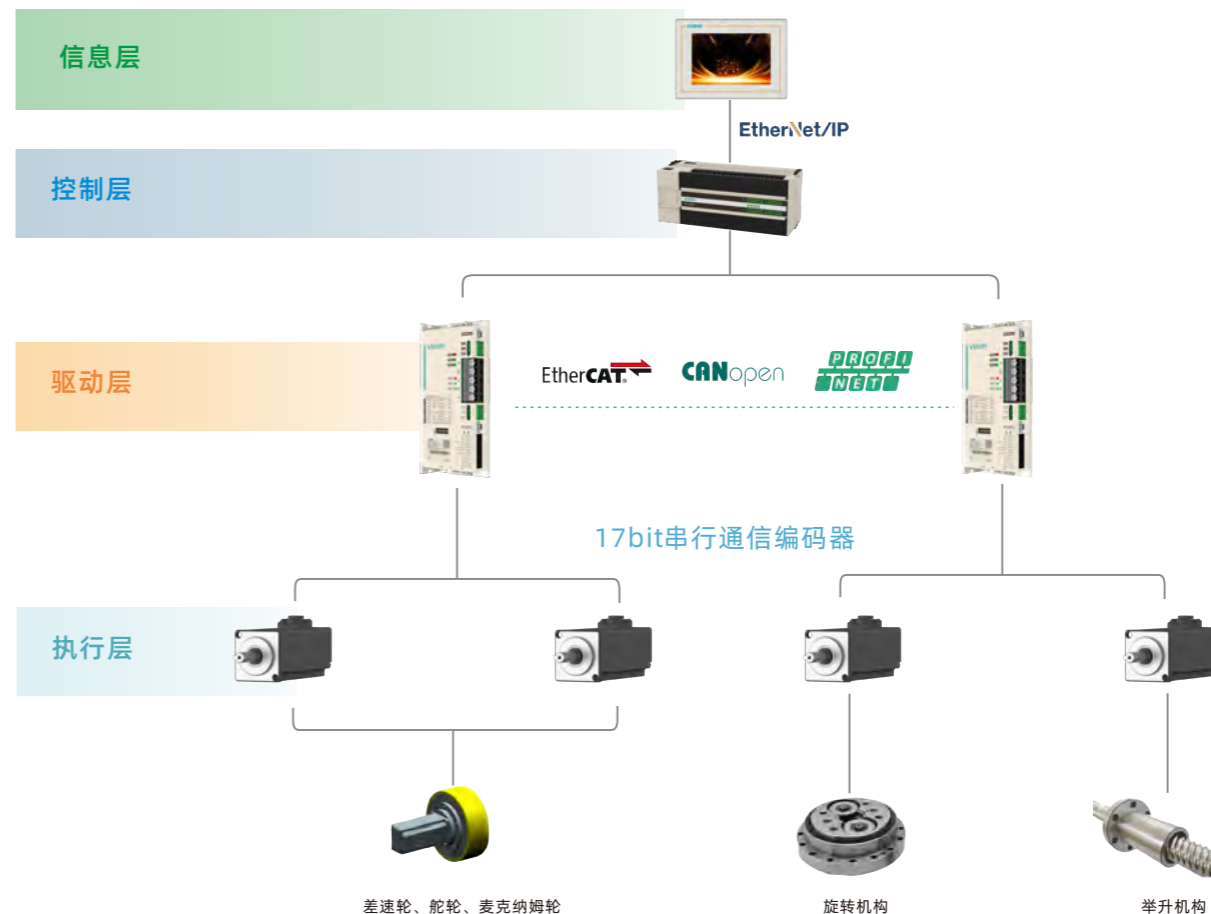
支持各种通讯协议：CANopen、EtherCAT、Profinet、RS485等

电机标配17bit绝对值编码器，位置更精准，速度更平稳

产品概述

SD100系列低压伺服系统采用国际领先算法平台，可支持单轴/双轴/多轴电机算法控制；其体积小、功能丰富、灵活易用、稳定可靠、应用广泛，具备高性能、高精度、高转速等性能特点。可广泛使用在各类移动机器人（AMR、AGV）、服务机器人、特种机器人、物流仓储与分拣、医疗设备等对电压和体积有一定要求的场合。

移动机器人解决方案



差速轮、舵轮、麦克纳姆轮

旋转机构

举升机构



RB100系列伺服一体轮

承载规格：300kg、600kg、800kg、1500kg



运行平稳



启停精准



耐磨静音



使用便捷



高效赋能

主要特点

多种核心技术一体化集成，可降低用户供应链、研发、生产、组装等50%以上的综合成本

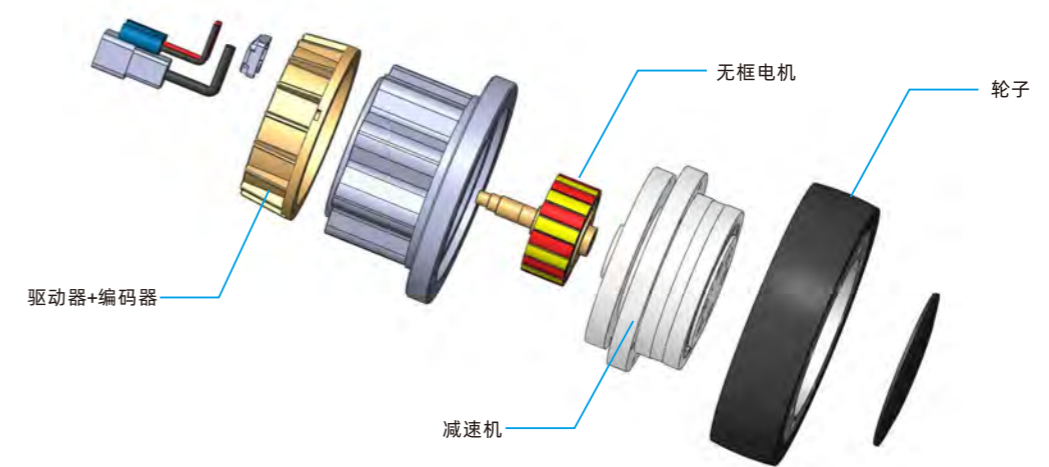
体积紧凑，重量轻巧，较传统分布解决方案节省至少30%安装空间，有利于车体小型化

采用钢+铝合金结构，且输出动力余量设计，相同规格产品额定承载力高于市场规格5%以上，应用范围更广泛

相同电气参数下，可兼容2-4款包胶轮规格，可适用不同规格车型

产品概述

RB100伺服一体轮系列是将驱动器、编码器、无框电机、减速机、包胶轮等技术高度集成的创新产品，其核心技术自主研发，整套系统性能与可靠性处于国际领先水平，本产品系列规格丰富，备安装便捷、接线简单、稳定可靠等特点。



应用场景



工业移动机器人



巡检机器人



复合机器人



分拣机器人



ECH直流无刷空心杯电机系统

电机规格：标准尺寸6mm-40mm；可以定制尺寸

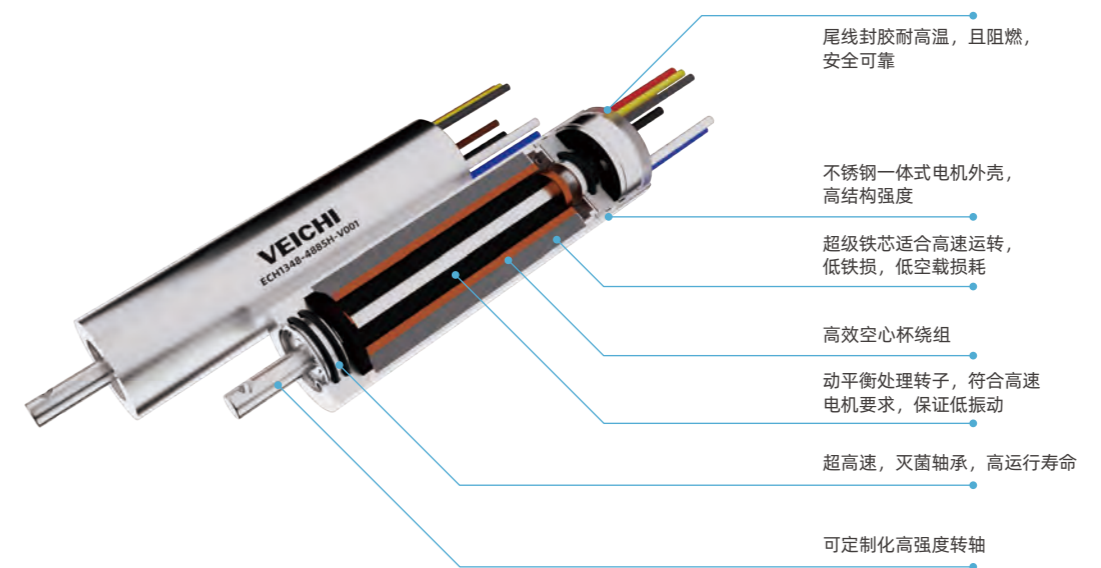
- 高转速
- 高扭矩
- 低噪音
- 寿命长
- 高效率

主要特点

- 高效率：节能高效，超低功耗
- 高响应：低惯量，响应快
- 高可靠：无电刷，免维护
- 高扭矩：更优电磁方案，更高转矩

产品概述

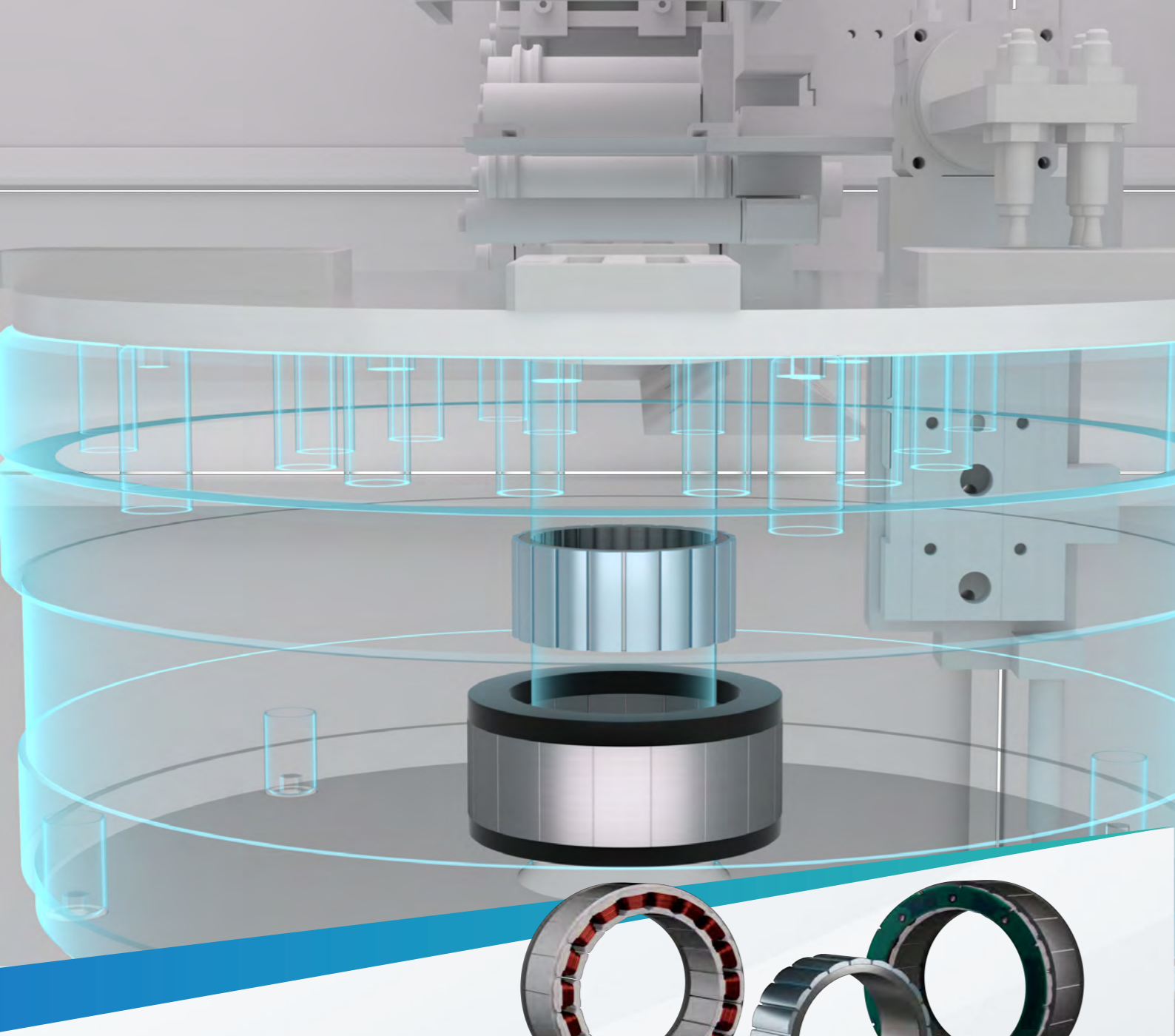
直流无刷空心杯电机系统包含微型驱动器、编码器、电机及减速机；其电机采用电子换向，通过霍尔元件或编码器确定转子位置，再通过电子换向器切换线圈中电流的方向，进而控制电机转向；相比电刷电机其优势在于消除了电刷的损耗和电火花对电子设备的干扰，寿命可达数万小时；其电机具有高转速、高扭矩、低噪音的优势，其搭配微型驱动器及编码器，运行更平稳、控制更精准。



应用场景



医疗注射泵 医疗设备自动化 外科手术器械 机器人灵巧手



FT1系列无框电机

- 小体积
- 高密度
- 低噪声
- 可扩展
- 高可靠

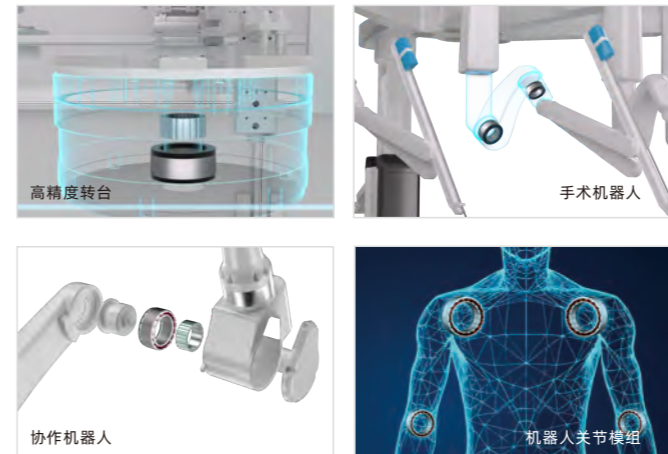
主要特点

永磁体优化设计，抗退磁能力强	转子10对极优化设计	多种接口，绕组可定制调整，多种方案可选	3倍过载设计
选配集成热敏电阻，可以确保在高标准应用系统中的连续安全操作	选用UL标准的绝缘系统，系统更易满足法规要求	搭配霍尔效应传感器实现标准传感器反馈功能	提供多种框架尺寸，可适应大部分需求

特色功能

多种系列应用场景，满足各种需求

配备不同外壳，无框电机可应用与多种应用领域。



低惯量

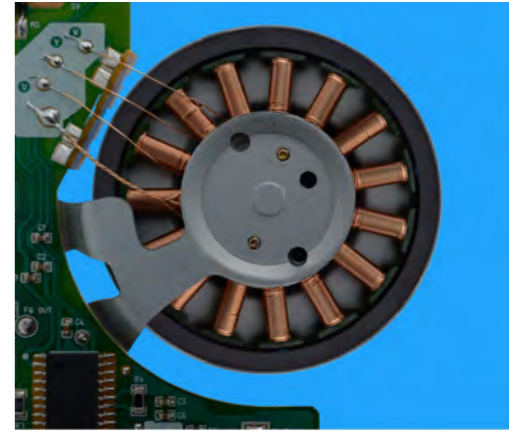
轻量转子设计使得其惯性较低，有助于实现更快的加速和减速，以及更高的响应速度。



FAST DELIVERY

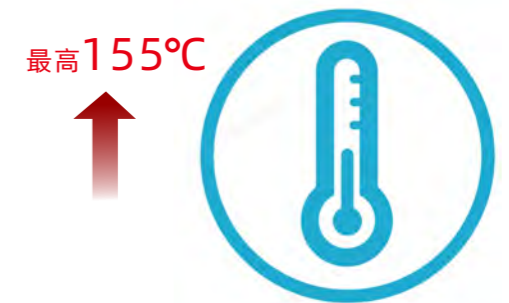
紧凑设计

无框电机没有外部框架，因此可以设计得非常紧凑，适用于大部分空间有限的应用场景。



高耐温性能

无框电机最高允许温度（155°C），整体环氧树脂胶辅助散热，电机耐温性更好，使用寿命更长。





包装行业应用解决方案

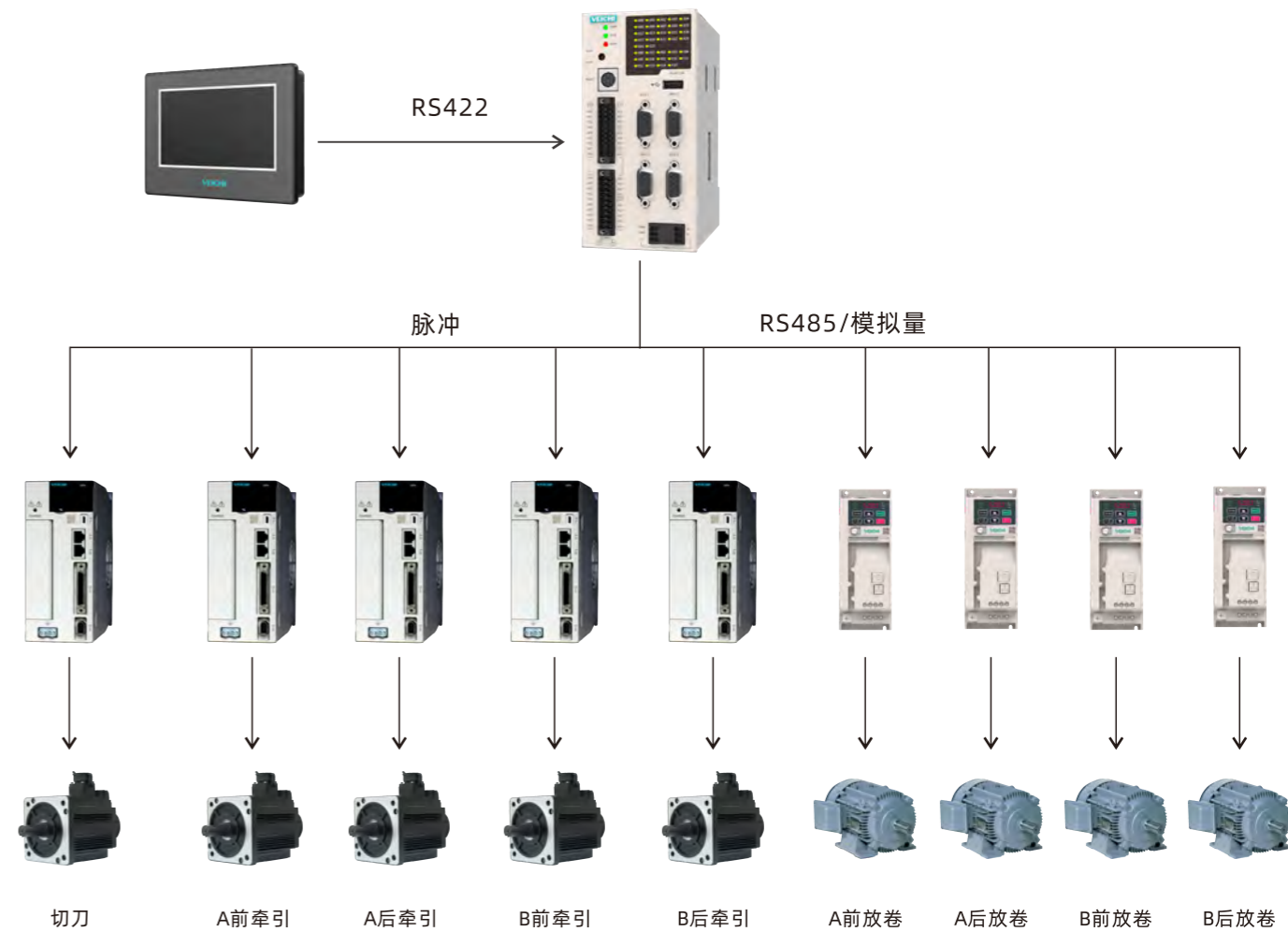
- 
 枕式包装机
- 
 立式包装机
- 
 纸巾包装机
- 
 制袋机
- 



主要特点

- 系统多元化, 适合各种机型
- 采用自主研发的V5运动控制器, 效率高、误差±0.25mm(色标/袋长精度)
- 功能强大, 适用不同的包装物料
- 可配置物联网模块, 方便远程操作
- 操作简单、接线调试方便
- 采用电子凸轮曲线控制, 运行更加稳定

三边封双通道拓扑架构





AC310-XL系列 线缆拉丝机电控系统



 书本窄体设计，安装组柜美观、方便、省空间

 独立风道设计，风扇可自由拆卸，散热性好

 PCB全部加厚三防漆处理，可靠性更高

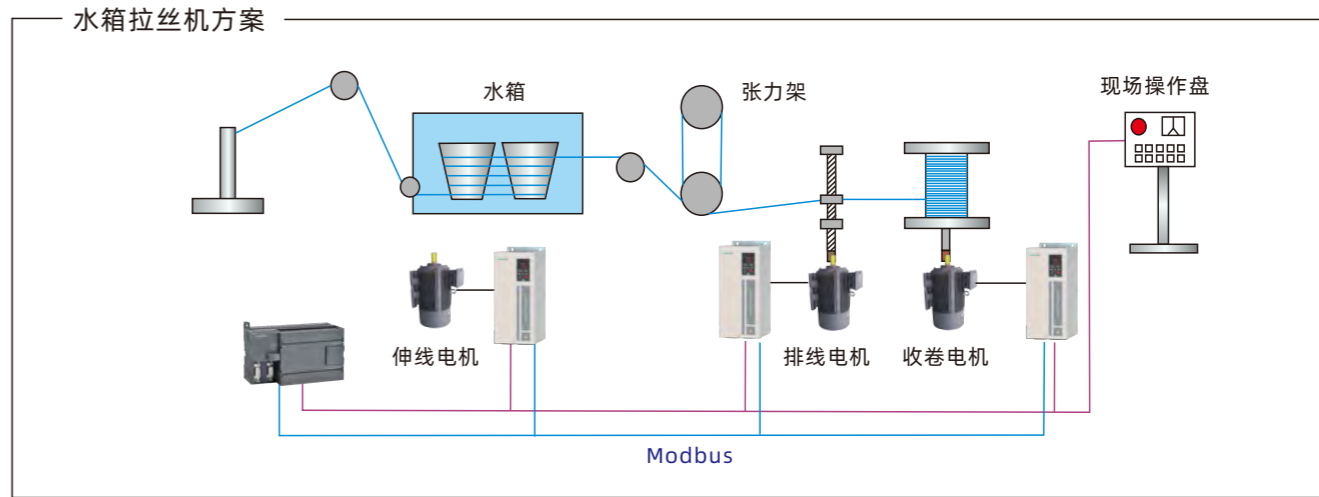
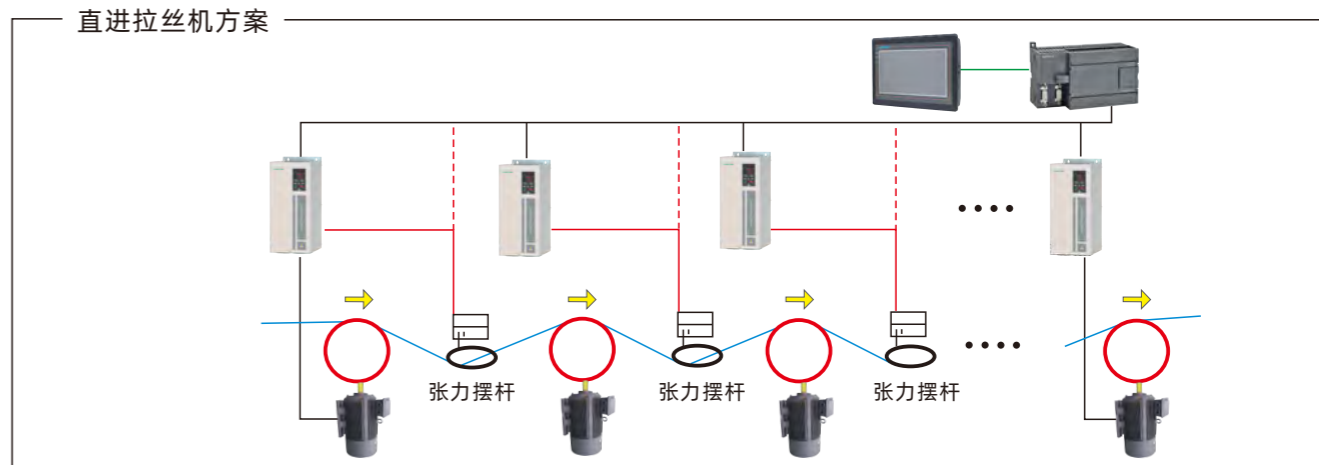
 高抗震设计，轻松应对拉丝机台震动

 丰富扩展能力、IO卡、通讯卡等

主要特点

同步异步一体驱动	使用简单便捷，宏定义参数一键设定，实现即拿即用，可适配各种线缆设备	具备各种通讯运用：标配Modbus协议，可扩展CANopen、Profinet、Profibus-DP等多种通讯协议	高性能矢量控制技术，低频转矩大，开环0.5Hz 150%力矩输出。闭环0Hz 200%力矩输出
开环转矩响应<20ms，稳速精度0.2%(同步)，0.5%(异步)保障高性能输出	良好的PID控制算法，可满足各种应用场合，快速响应瞬间转速调控，实现摆杆稳定，拉丝、收卷动态平衡	启动平滑，停机平稳，在急加减速中不断线，保障生产稳定可靠	内置功能模块、测速、计长、称重、刹车输出等辅助功能，有效降低系统构成成本

拉丝机解决方案





AC310系列张力控制 专用变频器

- 单相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~15kW
- 三相220V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~220kW
- 三相380V AC 50Hz/60Hz 0.75kW~1120kW
- 三相660V AC 50Hz/60Hz 22kW~1120kW

- 实时监控运行线速度、当前卷径、输出力矩
- 高性能矢量控制
- 动态响应快、输出转矩精度高
- 通过线速度反馈，保证张力恒定
- 启动平滑，高低速下均可实现张力稳定

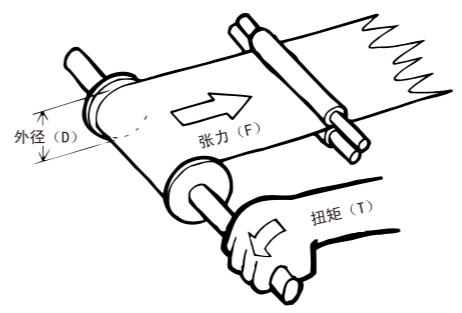
主要特点

- 采用高性能矢量控制，动态响应快、输出转矩精度高，加减速时张力恒定
- 通过线速度反馈，自动调整输出力矩保证材料恒张力
- 内置动静摩擦补偿模块，优化张力的控制效果，配合锥度补偿功能，实现收卷的平整
- 设置断线检测、预驱动、停机抱闸信号输出功能，保证设备运行的稳定性和可靠性
- 启动平滑，高低速下均可实现张力稳定
- 采用先进的算法，输出力矩精度高，实时监测运行线速度、角速度，获得准确的收卷卷径，抗干扰能力强
- 全系列书本化设计，直流风机散热，节省空间，增强可靠性

张力控制方式

- 速度控制：张力位置反馈自动调节PID输出速度滑差来保证材料张力恒定。
- 开环张力转矩控制：不需要张力反馈信号，变频器直接控制电机输出转矩、输出频率跟随材料线速自动变化。
- 闭环张力转矩控制：需要张力反馈信号，由内置PID调节，构成闭环张力调节控制电机输出转矩，使材料表面张力恒定。

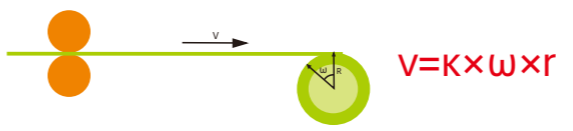
基本原理



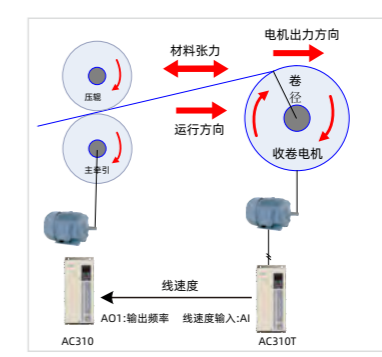
由于：扭矩 (T) = 张力 (F) × 半径 (D/2)

$$\text{因此：张力 (F)} = \frac{\text{扭矩 (T)}}{\text{半径 (D/2)}} = \frac{2 \times T}{D}$$

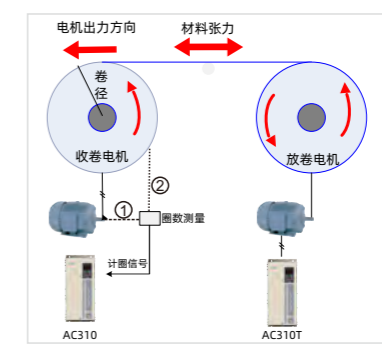
线速度法



常用方案



线速度法应用：
由前端机械提供材料牵引，决定材料线速度，材料张力由AC310收卷决定。卷径可由牵引给定的线速度进行计算。



厚度法应用：
当前端机械没有提供牵引机构决定线速度，材料线速度直接由前端电机决定，材料张力由AC310收卷决定。此方案的卷径可由编码器提供的计圈脉冲计算得出，也可添加外部记圈装置。





环境通风专用型变频器

打造绿色能源，助力国家实现“双碳”目标




IN310工业风扇专用型变频器


空调压缩机专用驱动板


轻商空调专用变频柜

主要特点

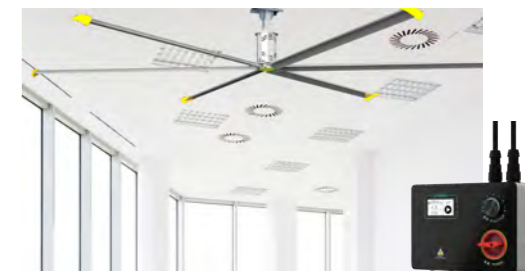
IN310工业风扇专用型变频器：
集成一体化，友好的人机交互、操作便捷

空调压缩机专用驱动板：
板式结构，体积小，节省空间、安装便捷

空调压缩机专用变频柜：
集成一体化，安装便捷、更适合严苛环境

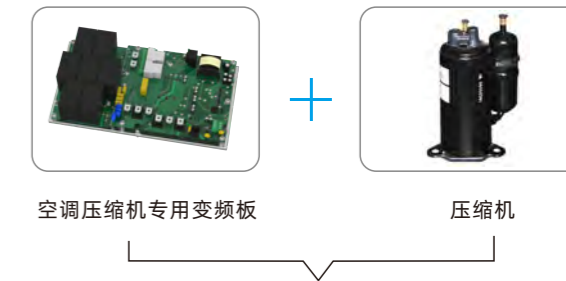
工业风扇应用方案

产品集变频器、多功能液晶屏、调速旋钮、上下电关于于一体，兼容同步异步电机驱动，惊艳的设计打破传统组柜外观，在营造安静与舒适的环境同时，提供优质的用户体验。



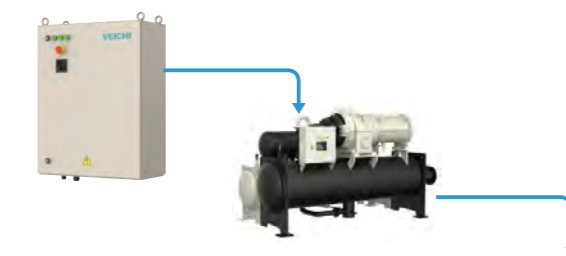
轨道交通车载空调应用方案

驱动器采用板式结构，完美适合车载类空调机组安装环境，产品采用伟创先进的控制技术，适配市面上大部分的车载压缩机，能够最大限度节约能耗。



轻商类空调变频机组应用方案

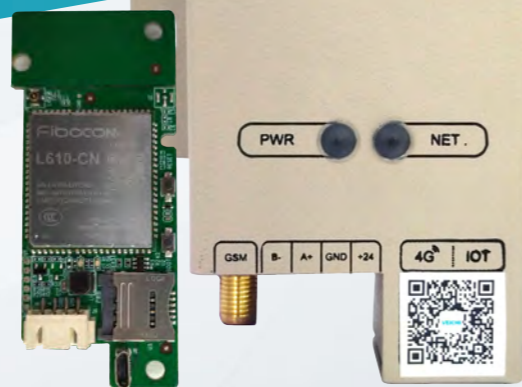
专用型变频柜集功率模块、控制系统、滤波单元、断路器等于一体，搭配商用空调压缩机组，广泛应用于商场、地铁站台等商用环境。集成化设计，使得安装更加便捷，降低维护费用，产品借助伟创先进的电机驱动技术，有效降低能耗，提供优质服务同时为客户营造舒适的环境。





智能物联网

提供云网端一体化解决方案



- 4G信号通信更稳定, 支持全网通
- IOT终端更智能, 即插即用
- 性能更可靠, 提供24小时稳定运行
- 故障排查更高效, 故障实时上传
- 服务再升级, 随时随地掌握设备状态



物联网云平台主要特点

- 设备信息维护, 集中管理
- 扩展API接口, 无缝衔接第三方平台
- 提供WEB客户端多用户远程管理服务平台
- 权限层级管理
- 手机移动APP, 支持Android/iOS
- 远程监控, 实时控制启停、运行参数等指令
- 数据分析
- 故障查询及统计
- 支持多语言扩展, 中英文快速切换

物联网卡

国内默认提供中国移动卡

IOT智能远程终端主要特点

- 实时定位, 精度取决于周围基站的密度, 通常在2公里范围
- 防拆机 (选配), 防止人为恶意拆机破坏, 保障客户权益
- 故障主动上报, 第一时间通知给客户处理
- 定时采集数据, 保证数据安全和提升采集效率
- 固件远程升级, 维护服务更高效
- 支持多台设备接入, 实现一个IOT终端对多个从站设备应用场景
- 数据离线存储, 实现无网络场景下的数据采集
- 支持短信设置GPRS内部参数





纺织物联网

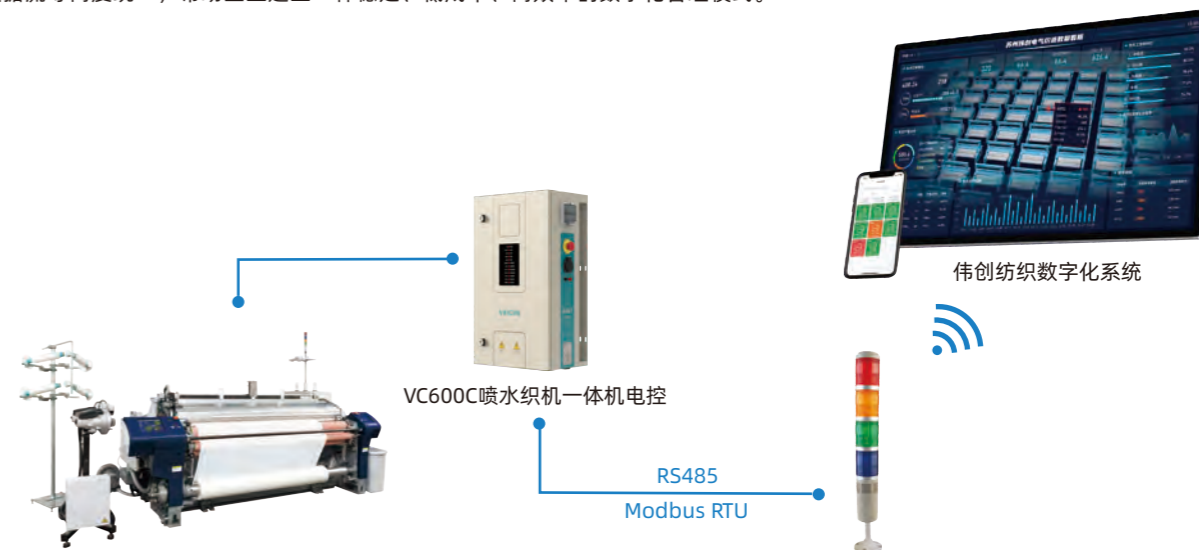
构建“纺织智慧工厂”新生态



- 洞悉行业痛点，打通数据孤岛
- 设备监控精准直观，清晰明了
- 多端同步，移动端便捷操作
- 丰富报表生成，生产可视化

产品简述

VEICHI纺织物联网平台是伟创针对纺织行业开发的物联网软件产品，完全结合行业属性和纺织企业特点进行系统开发与实施，使企业内部信息流、数据流等高度统一，帮助企业建立一种稳定、低成本、高效率的数字化管理模式。



纺织物联网平台主要功能

机台监控

机台效率状态等数据实时记录，告警及时通知，快速响应

织机分布

以工人/效率/品种/坐标等纬度精细化呈现织机分布情况，提升监控运维效率

上下轴管理

移动端快捷上下轴，换轴时间、换布数据全部记录，效率随时查看

智能排班

根据实际生产情况灵活安排班次，支持固定班次、轮换班次等多种排班规则

订单跟踪

打通订单生产交付流程，上下游数据关联，精准把控订单流程，心中有数

计划排程

基于设备产能、负荷，安排可执行计划，提高生产计划管理业务的标准化

生产看板

生产过程数据打通，立体化呈现业务场景，满足企业各场景下的生产可视化需求

库存管理

多端随时查库存、查单据、新增及审批单据，及时掌握库存分布情况

采购管理

采购订单跟踪、状态记录，采购审批上下游打通，提升采购效率

坯布验布

坯布米长等数据自动带入，疵点标记及记录，全过程数据追踪

Partners

合作伙伴



Service and Support

服务与支持

创新科技，服务先行

践行“以客户为中心”的服务理念，打造“五星级”服务体系

网络与电话双平台服务，实时掌握服务动态，以“用心、耐心、专心”的服务，真正做到让客户“买得放心，用得舒心”



21
在国内21个主要城市设立常驻业务和技术服务团队

24
24小时技术与售后服务支持

4
快速响应，4小时内给出具体解决方案

3
苏州、东莞、印度三大仓储中心，全球物流配送，快速省心



售前

技术推广、现场勘察、方案制作、节能评估

售中

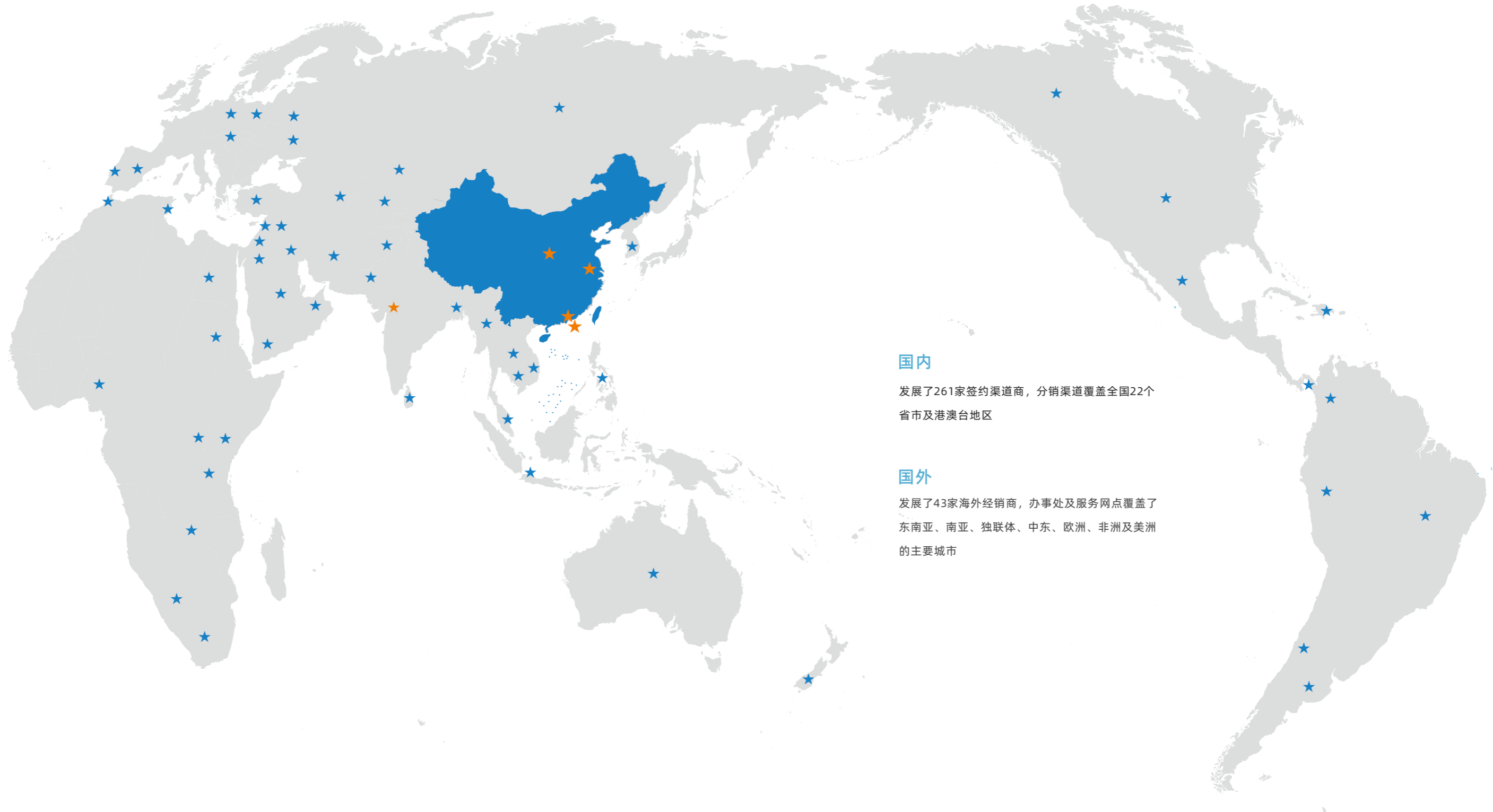
量身定制、设计联络、安装调试、现场培训

售后

定期回访、定期维护、及时维修、用户培训

Innovative technology leading service

创新科技 服务先行



国内

发展了261家签约渠道商，分销渠道覆盖全国22个省市及港澳台地区

国外

发展了43家海外经销商，办事处及服务网点覆盖了东南亚、南亚、独联体、中东、欧洲、非洲及美洲的主要城市

Intelligent manufacturing brings green and better future

绿色智造 低碳未来

在国家致力“碳达峰”、“碳中和”双碳目标的大背景下，发展智能制造、绿色制造，已成为制造业高质量发展的必然趋势。

未来，伟创电气将继续秉承“以市场需求为导向，以技术创新为驱动”的经营理念，充分发挥自身在工控领域的技术研发优势和丰富的行业应用经验，用工控自动化、场景化解决方案、数字工厂等，持续助力制造业智能制造、绿色制造“双翼齐振”，助推产业转型升级，携手业界向数字化、智能化、节能化迈进。